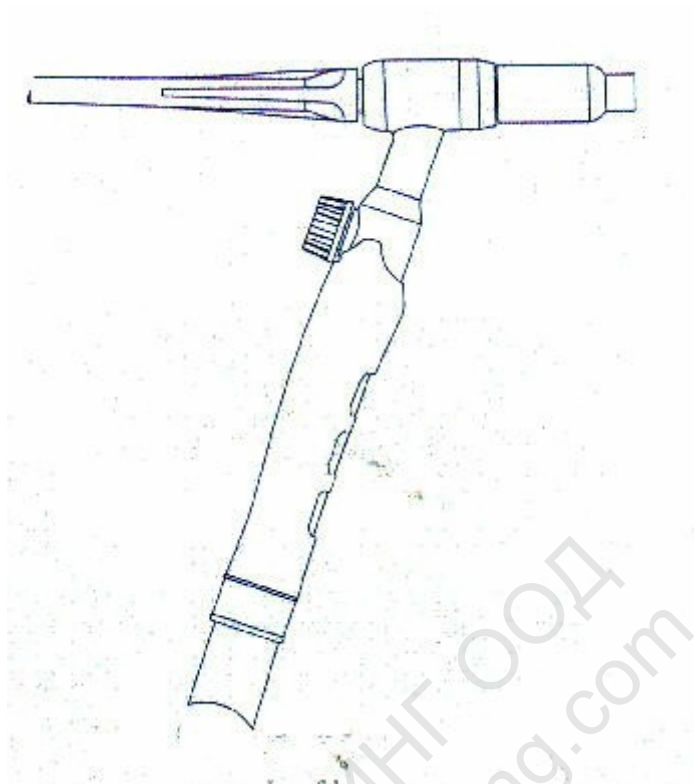


СЕРИЯ INDUTIG



РЪКОВОДСТВО ЗА РАБОТА
Заваряваща горелка TIG

СЕ

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

Въведение

Ако е възможно, препоръчваме горелките да се съединяват и използват от лица с познания за процеса.

Спазването на следните инструкции ще помогне да се избегнат потенциални злополуки и отравяния.

Предотвратяване на електрошок

Редовно проверявайте заваряващото оборудване, за да осигурите подходящо действие.

При действия по инсталирането и поддръжката проверете дали оборудването или захранването е изключено.

Избягвайте едновременно човешки допир с изделието и контактния връх или подаващата жица.

Избягвайте контакт с части, които са пряко изложени на електричество.

Не заварявайте на места с висока влажност.

Не позволявайте на горелката да има контакт с вода и влажни или мокри повърхности.

Не заварявайте влажни или мокри части.

Обезопасете всички електрически съединения.

Защита от газ и заваръчни изпарения

Материалите, използвани при заваряването, могат да изпускат опасен газ и изпарения. За да ги избегнете, моля спазвайте следното:

Заваряването трябва да се извършва в проветрени места: ако това не е възможно, трябва да се монтират вентилатори.

Не заварявайте при наличието на експлозивен газ, гориво или хлорни пари.

Не проветрявайте или изсушавайте с чист кислород.

Защита от изгаряне и радиация

За да избегнете изгаряния от пръскане и ултравиолетова радиация, използвайте подходяща защитна екипировка: защитни ръкавици, обувки, дрехи и каска с подходяща филтърно стъкло. Изолирайте мястото за заваряване със заваръчни рамки или завеси. Ако не е възможно, защитете заобикалящия персонал с подходяща защитна екипировка.

Предпазни мерки срещу пожар и експлозия

Не работете близо до експлозивни газове или запалими вещества, които могат да причинят пожар или експлозия в резултат на нажежено пръскане по време на заваряване.

Не заварявайте контейнери, които съдържат или са съдържали запалими материали, освен ако не са цялостно почистени.

Никога не използвайте чист кислород за изсушаване или метене.

Съхраняване и работа с газ

Изолирайте и защитете бутилките от електрически вериги или кабели.

Затворете клапите, когато заваряването спре.

Използвайте само тръби и прибори, които са одобрени за този газ.

Предпазвайте бутилките от бутане или падане.

Използвайте подходящ регулатор на налягането и проверете дали работи правилно.

Други предпазни мерки

Избягвайте натиск по кабелите.

Не блъскайте заваряващата горелка, докато извършвате поддръжка, ремонт или инсталиране.

Не съединявайте прекалено много кабели, за да предотвратите задръстване на електродите.

Избягвайте въздушни течения на мястото за заваряване.

Не сменяйте части или използвайте заваряващата горелка, докато е още гореща.

Инструкции за инсталиране

Проверете дали връзката на горелката е съвместима с тази на машината. Съединете свързващото тяло с конектора на машината като ръчно го затегнете, но без да го насилвате.

Отворете горелката: не позволявайте да се търколи или да се движи спираловидно.

Настройте потока на газа и захранването.

Обезопасете работния кабел на работното място.

Включете машината и я стартирайте.

Натиснете бутона на заваряващата горелка, докато газта не прочисти въздуха от проводника.

Тествайте заваряването, за да направите допълнителни настройки на газта, захранването и скоростните параметри на жицата и да осигурите качествено заваряване.

Правила за поддръжката

За да осигурите подходящото действие на горелките, препоръчително е да използвате оригинални резервни части.

Преди да започнете ремонт или поддръжка, изключете заваряващото оборудване и оставете горелката да се охлади.

Заменяйте контактните върхове, ако отворът се е разширил или деформирал.

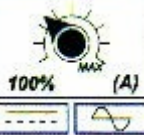
Редовно почиствайте пръските от вътрешната страна на накрайника, отворите на дифузера и контактния връх.

Прилагайте подходящи количества незалепащ спрей или паста върху тези места, за да може газта да преминава свободно.

Редовно проверявайте и заменяйте повредени части.

При горелките с водно охлаждане проверете дали течността е подходяща и дали действа правилно.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

							
SR-9/9V	ГАЗ	110	95	85	73	0,5-1,6	3-7
SR-17/17V	ГАЗ	140	120	109	93	0,5-2,4	3-7
SR-26/26V	ГАЗ	240	206	186	160	0,5-4,0	3-9
SR-20W	ВОДА	250	245	194	167	0,5-3,2	3.9
SR-18W/18VW	ВОДА	320	275	248	213	0,5-4,0	3-11
210/210V	ГАЗ	180	155	140	120	0,5-3,2	3-9
226/226V	ГАЗ	260	224	202	173	0,5-4,0	3-11

*За оборудването се препоръчва мощност на охлаждане 800W.

Максимално и минимално входно налягане за охлаждане: 2-3,5 бара

50 mA-24V AC микропревключатель/кнопка для нажатия (AC)

Зарядните напрежения спазват наредба UNE-EN 60974/1



Гаранцията не се прилага към резервни части или консумативи за горелката с продължителност на живота по-кратка от тази на гаранцията като например накрайници, контактни върхове, механизъм за подаване на жицата и др. В рамките на гаранционния период и по преценка на производителя всякакви дефектни части при нормални и препоръчани условия ще бъдат заменени или ремонтирани, или цената на горелката ще бъде възстановена. Работа с горелката от страна на неупълномощени ремонтъори или използването на неподходящи резервни части ще анулира гаранцията. Винаги използвайте гаранционни резервни части "ERGODANI", за да осигурите трайността на пистолета. Всички гаранционни искове трябва да се подават през упълномощен търговец. За да се потвърди гаранцията, трябва да се представят продуктът, фактурата и надлежно попълненото и подпечатано (от упълномощения търговец) удостоверение за гаранция. Транспортните и товарни разходи първоначално се заплащат от потребителя. Производителят не носи отговорност за всякакви щети или разходи в резултат на неправилна употреба.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Франсиско Фернандес Табернер, управител на HISPAMIG,S.L, с настоящото заявява, че следното оборудване спазва всички разпоредби, установени от директивите ЕС.

Търговска марка: ERGODANI

Модел: Заваряващи горелки TIG SR-9/ SR-9V, SR-17/ SR-17V, SR-26/ SR-26V, SR-20W, SR-18W/ SR-18VW, 210/210V, 226/226V

Приложими директиви:

DIR.73/23/CEE	Директива за ниско напрежение
DIR.93/68/CEE	Директива за поставяне на ЕС етикети

Еталонни норми:

EN 60974-7	Оборудване за заваряване с електрическа дъга (Раздел 7: Горелки)
------------	---

CE03	Франсиско Фернандес Табернер Главен управител /подпис – не се чете/
------	---



ЗАВАРЯВАЩА ГОРЕЛКА SR-26

Метод на управление: **РЪЧНО**

Процес: **TIG**

Вид охлаждане: **ГАЗ**

DtA обхват за електрод: **0,5 – 4.0 мм**

Скорост на газовия поток: **3-9 л/мин**

Директива: **Спазва изискванията на директивите ЕС**

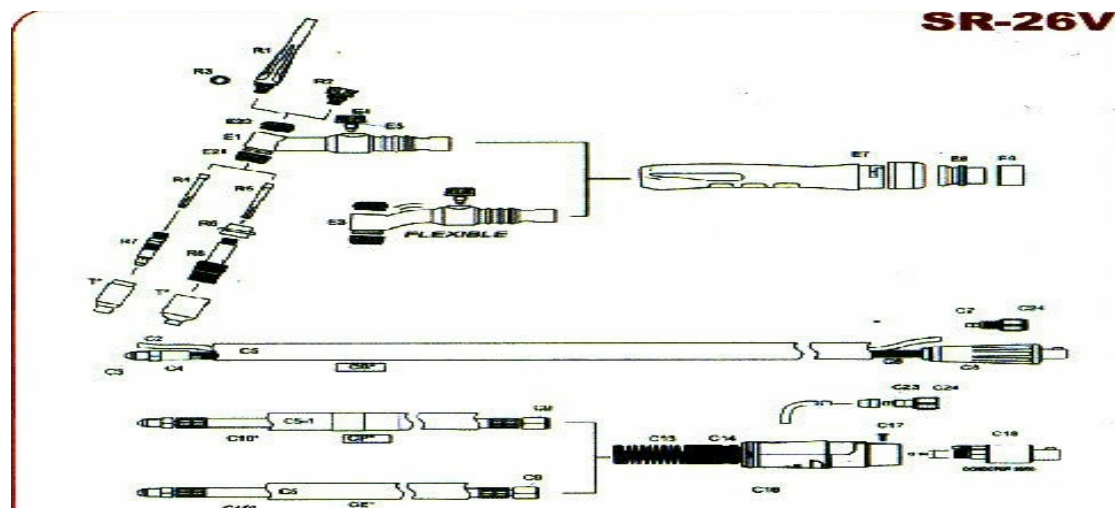
Режим на работа		
	DC	AC
Режим 100%	190A	155A
Режим 60%	240A	200A

Клас на напрежението: **L=113V**

Напрежението е съгласно изискванията на стандарта:

UNE-EN 60974/1 (U=14 ← 0,05x1)

Електрическо управление



Поз.	Справка	Описание	Поз.	Справка	Описание
R1	299TPLG	Дълъг връх TIG	E22	299031	Заден топлинен щит
R2	299TPCT	Къс връх TIG	E3	225VA01-	Заден топлинен щит
R3	299TP01	Връх "0" пръстен TIG	E4	225V	Лост на клапана
R4	299PZ10	Муфа 1,0мм TIG	E5	299TV01	Гайка на дръжката IMPAC
	299PZ16	Муфа 1,6мм TIG	E7	2269901H	Дръжка ERGO TIG IMPAC
	299PZ20	Муфа 2,0мм TIG	E8	06ER13	Универсална спойка
	299PZ24	Муфа 2,4мм TIG	E9	06ER131	Лост на затваряща дръжка
	299PZ30	Муфа 3,0мм TIG	C8*	226CXD4B	Комплект за кабел 4 mts
	299PZ32	Муфа 3,2мм TIG		226CXD4A	Комплект за кабел 8 mts
	299PZ40	Муфа 4,0мм TIG	C2	299TG36	Маркуч за газ, черен
R5	299PZ101	Муфа 1,0мм ABL	C3	0226TG1	
	299PZ161	Муфа 1,6мм ABL	C4	226CX66	Задържащ превключвател
	299PZ201	Муфа 2,0мм ABL	C5	06F2225	Равнинен микропревключвател
	299PZ241	Муфа 2,4 мм ABL	C5-1	06F2225P	Плосък микропревключвател
	299PZ321	Муфа 3,2 мм ABL	C6	4CS35	Биполярен кабел
	299PZ401	Муфа 4,2 мм ABL	C7	299IG88	Завършена дюза за газ 3*6
R6	29903CL	Топлинен щит на газовата леща	C8	4AV355C	Комплект за конектор 36/50
R7	299DI10	Тяло на муфа TIG 1,0 мм	CP*	228CX04P	Комплект за коаксиален кабел кожен 4 mts
	299DI16	Тяло на муфа TIG 1,5 мм		228CX05P	Комплект за коаксиален кабел кожен 2 mts
	299DI20	Тяло на муфа TIG 2,0 мм	C9	299TG1	Крайна гайка за газта
	299DI24	Тяло на муфа TIG 2,4 мм	C10*	225CA04	Коаксиален кабел C/A 4 mts
	299DI30	Тяло на муфа TIG 3,0 мм		226CA08	Коаксиален кабел C/A 8 mts
	299DI32	Тяло на муфа TIG 3,2 мм	CE*	226CXD4	Комплект за коаксиален кабел 4 mts
	299DI40	Тяло на муфа TIG 4,0 мм		226CXD5	Комплект за коаксиален кабел 8 mts
R8	299DL10	Тяло на муфа TIG 1,0 мм на газовата леща	C13	01EM45061	Пружина на дръжката
	299DL16	Тяло на муфа TIG 1,6 мм на газовата леща	C14	061EX2	Универсална спойка
	299DL20	Тяло на муфа TIG 2,0 мм на газовата леща	C16	2EN9924	Капак на контакта на пистолета
	299DL24	Тяло на муфа TIG 2,4 мм на газовата леща	C17	1EM9MZ1	Винт на контакта на пистолета
	299DL32	Тяло на муфа TIG 3,0 мм на газовата леща	C18	Z18AM14	Въздушно тяло на контакта на пистолета 35/50
	299DL40	Тяло на муфа TIG 4,0 мм на газовата леща	C23	299TG881	Завършена дюза за газ 5*8
E1	226VA01	Тяло на горелката	C24	299TG2	Крайна гайка 1/4
E21	29903	Стандартен топлинен щит			