

Ако имате въпроси или коментари можете да се свържете с нас на:

www.dewalt.eu

DEWALT

РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА DW0822

Самонивелиращ се комбиниран точков и линеен лазер с кръстосани линии

(Feb. 14) Part No.79003117 Copyright 2014 DEWALT

Ако имате въпроси или коментари за този или други инструменти на DEWALT, се обадете на тел: 01753-56 70 55 FAX: 01753-57 21 12 или посетете уебстраницата ни: WWW.DEWALT.EU.

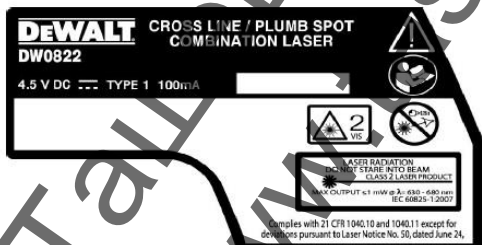
Безопасност

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: За да намалите риска от нараняване, прочетете указанията за безопасност, приложени към продукта или онлайн на www.dewalt.com.

Настройки и действия, различни от описаните в това ръководство, могат да доведат до опасно излагане на радиация

ПРЕДУПРЕДИТЕЛНИ НАДИСИ

За ваше удобство и безопасност на лазера ви е поставен следният етикет.



ВНИМАНИЕ: ЛАЗЕРНА РАДИАЦИЯ – НЕ ГЛЕДАЙТЕ В ЛЪЧА. ЛАЗЕРЕН ПРОДУКТ КЛАС 2.

Информация за лазера

DW0822 е лазерен продукт Клас 2 и съответства на 21 CFR 1040.10 и 1040.11 с изключение на отклоненията съгласно бележка No. 50 от 24 юни 2007.

ПРЕГЛЕД НА ПРОДУКТА

Лазерният нивелир DW0822 е самонивелиращ се лазерен уред, който може да бъде използван за хоризонтално, вертикално и квадратно подравняване. Уредът е напълно стабилен и с дизайн, позволяващ бързо и лесно да бъде поставен в желаната позиция. Преди започване на работа прочетете и внимателно в съдържанието на инструкциите в това упътване и в инструкциите за безопасност.

Технически данни

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ	
Светлинен източник	Полупроводников лазерен диод
Дължина на вълната	630-680 nm видима светлина
Мощност на лазера	<1.0 mW (всеки лъч) ЛАЗЕРЕН ПРОДУКТ КЛАС 2
Работен обхват	15 m (50') 50 m (165') с детектор
Точност* (нагоре)	±3 mm @ 10 m (±1/8" @ 30')
Точност* (хоризонтално)	± 3/32" @ 30' (±2 mm @ 10 m)
Точност* (вертикално)	± 3/32" @ 30' (±2 mm @ 10 m)
Индикатори	Мигащ индикатор: изтощена батерия Мигаща лазерна линия: превишен наклон
Източник на захранване	3 AA батерии (4.5V DC)
Работна температура	20 °F до 120 °F (-10 °C to 50 °C)
Температура на съхранение	-5 °F до 140 °F (-20 °C to 60 °C)
Клас на защита	IP54

Контролно табло, режими и LED.

Превключвател

Превключвателят ON/OFF се намира на предната страна на уреда, както е показано на ил.3. Когато превключвателят (C) е в позиция OFF/LOCKED, уредът е изключен и махалото застопорено. Когато превключвателят (A) е в позиция ON/UNLOCKED, уредът е включен и махалото освободено за самонивелиране.

Контролно табло

Контролното табло, намиращо се отстрани на уреда (ил. 2 & 3), има бутони за избор на лазерни точки и/или на лазерни линии.

Индикатор за изтощена батерия

DW0822 има индикатор за изтощена батерия, както е показано на ил. 2. Индикаторът се намира на контролното табло. Когато светлината започне да мига, това показва, че батерията е изтощена и трябва да бъде сменена. Уредът може да продължи да работи още малко до пълното изтощаване на батериите. След поставянето на нови батерии и включването на уреда индикаторът свети в зелено.

Индикатор за излизане извън обхват

Както е показано на ил. 2, на контролното табло на DW0822 има и индикатор за излизане извън обхват. Когато наклонът е извън обхвата за самоизравняване (> 4°), светодиодът се включва и лазерният лъч започва да мига. Мигащият лъч показва, че наклонът е по-голям, уредът НЕ Е НИВЕЛИРАН И НЕ БИВА ДА СЕ ИЗПОЛЗВА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ ИЛИ МАРКИРАНЕ НА ХОРИЗОНТАЛА (ИЛИ ВЕРТИКАЛА). Опитайте се да поставите нивелира на по-равна повърхност.

Батерии & Мощност

Вашият лазерен уред изисква 3 батерии AA. (ил. 1-В)

Използвайте само нови и висококачествени батерии.

Уверете се, че батериите са в добро състояние. Ако свети индикаторът за изтощени батерии, ще трябва да ги подмените.

За да удължите живота на батериите, изключвайте уреда, когато не го ползвате.

Поставяне на уреда

НИВЕЛИРАНЕ НА ЛАЗЕРА

Уредът е самонивелиращ се. Той е калибриран в завода и работи точно, стига да е поставен на равна повърхност и наклонът да не е извън обхвата на самоизравняване от 4°. Ако уредът е добре калибриран не се налага ръчна настройка.

За да гарантирате прецизна работа, често проверявайте калибрирането на уреда. **Виж Проверка на калибрирането.**

- Преди да използвате лазера се убедете, че е поставен стабилно на равна гладка повърхност.
- Винаги маркирайте центъра на точката или фигурата, създадени от лазерния лъч.
- Резките промени на температурата могат да предизвикат движение на външните части, което да се отрази на точността на уреда. Когато работите при такива условия редовно проверявайте точността на лазера. **Виж Проверка на калибрирането.**
- Ако сте използвали уреда и той е паднал, проверете дали все още е калибриран. **Виж Проверка на калибрирането.**

Включване и изключване на лазера (ил. 3)

- Поставете изключения лазер на стабилна равна повърхност. Включете го, премествайки превключвателя (C) в позиция ON/UNLOCKED.
- Активирайте или деактивирайте желаната функция чрез контролното табло отстрани на уреда. Той може да произведе общо четири лъча: хоризонтална линия (D) и вертикална линия (E), както и лазерна точка нагоре (F) и лазерна точка надолу (G). Уредът произвежда хоризонтална линия, когато натиснете бутона с изобразена хоризонтална линия и вертикална линия, когато натиснете бутона с вертикална линия. За да получите точка нагоре и точка надолу, трябва да натиснете бутона с точка.
- За да изключите лазера, преместете превключвателя (C) в заключена позиция.

DW0822 е оборудван със заключващ махален механизъм. Тази функция се активира само когато лазерът е изключен чрез позиция OFF/Locked на превключвателя (C).

Използване на лазера

Лъчите са хоризонтални или отвесни, когато е проверено калибрирането (**Виж Проверка на калибрирането**) и лазерният лъч не присветва (**виж Индикатор за излизане извън обхват**).

Уредът може да се използва за пренасяне на точки, като се използват всякакви комбинации на петте лъча и/или хоризонталната линия.

ИНТЕГРИРАНА МАГНИТНА ВЪРТЯЩА СЕ СКОБА (ИЛ. 1 & 3)

DW0822 има магнитна въртяща се скоба (J), която е постоянно закачена за уреда. Тази скоба позволява уреда да се монтира на всяка отвесна повърхност от стомана или желязо с помощта на магнитите, намиращи се на гърба на въртящата се скоба. Примери за подходящи повърхности са: стоманени рамирации плочи, стоманени рамки на врати и структурни стоманени греди. Поставете лазера на стабилна повърхност.

ВНИМАНИЕ: Не стойте под лазера, когато е монтиран с магнитна въртяща се скоба. Ако падне, може да ви нарани сериозно.

Въртящата се скоба осигурява освен това подов клиренс от приблизително 1-3/4" (44.5 mm), което помага при монтажа на релси за стоманено рамиране.

ИЗПОЛЗВАНЕ НА ЛАЗЕРА С ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Лазерът е оборудван с женска резба 1/4" x 20 и 5/8" x 11 на дъното на уреда. Тези резби могат да се използват за настоящи или бъдещи принадлежности на DeWALT. Използвайте само принадлежности на DEWALT, предназначени за този продукт. Следвайте упътванията, приложени към аксесоара.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Тъй като принадлежностите, различни от предлаганите от DEWALT, не са тествани с този продукт, те могат да се окажат опасни. За да се избегне риск от нараняване, с този продукт трябва да се използват само принадлежности, препоръчани от DEWALT.

Препоръчителни принадлежности за използване с вашия уред можете да закупите от местния дилър на DEWALT или в упълномощен сервис. Ако имате нужда от помощ при намирането на принадлежност, се свържете с DEWALT Industrial Tool Co. или посетете уебстраницата ни: www.Dewalt.eu.

Проверка на калибрирането

ПРОВЕРКА НА ТОЧНОСТТА–ХОРИЗОНТАЛЕН ЛЪЧ, ПОСОКА НА СКАНИРАНЕ (ИЛ. 6)

Проверката на хоризонталната калибрация на лазера изисква две стени, отдалечени 9 m (30') една от друга. Важното е, разстоянието да не е по-малко от разстоянието между приложението, за които ще бъде използван уредът.

1. Закрепете лазера към стената с помощта на въртящата се скоба. Уверете се, че лазерът гледа право напред.
2. Включете хоризонталния лъч и завъртете лазера на прикл. 45°, така че най-десният край на лазерната линия да опре в срещуположната стена на разстояние най-малко 9 m. Маркирайте центъра на лъча (а).
3. Завъртете лазера на прикл. 90°, така че да насочите най-левия край на лазерната линия към маркировката от Стъпка 2. Маркирайте центъра на лъча (b).
4. Измерете вертикалното разстояние между маркировките.
5. Ако разстоянието е по-голямо от показаните по-долу стойности, уредът трябва да бъде калибриран в упълномощен сервис.

Разстояние между стените	Разстояние между маркировките
4.5 m (15')	2mm (1/16")
9m(30')	4 mm (5/32")
15m(50')	6 mm (1/4")

ПРОВЕРКА НА ТОЧНОСТТА–ХОРИЗОНТАЛЕН ЛЪЧ, ДИРЕКТНА ПОСОКА (ИЛ. 7)

Проверката на хоризонталната директна калибрация изисква само една стена, дълга поне 9 m. Важното е, проверката да се извършва на разстоянието не по-малко от разстоянието до приложението, за които ще бъде използван уредът.

1. Закрепете лазера в единия край на стената с помощта на въртящата се скоба.
2. Включете хоризонталния лъч и завъртете уреда към другия край на стената, така че да е почти успореден на стената.
3. Маркирайте центъра на лъча на две места (c, d), отдалечени поне на 9 m едно от друго.
4. Преместете уреда в другия край на стената.
5. Включете хоризонталния лъч и завъртете лазера назад към първия край на стената, така че да е почти успореден на стената.
6. Регулирайте височината на лазера така, че центърът на лъча да е изравнен с най-близката маркировка (d).
7. Маркирайте центъра на лъча (e) директно над или под най-отдалечената маркировка (c).
8. Измерете разстоянието между тези две маркировки (c, e).
9. Ако разстоянието е по-голямо от показаните по-долу стойности, уредът трябва да бъде калибриран в упълномощен сервис.

Разстояние между стените	Разстояние между маркировките
4.5 m (15')	2mm (1/16")
9 m (30')	4 mm (5/32")
15 m (50')	6 mm (1/4")

ПРОВЕРКА НА ТОЧНОСТТА – ВЕРТИКАЛЕН ЛЪЧ (ИЛ. 8)

Проверката на вертикалната калибрация на лазера може да се извърши много точно, ако има достатъчно вертикално разстояние – в идеалния случай 9 m – и един човек на пода, който да насочва лазера, а друг близо до тавана, който да маркира позицията на лъча. Важното е, разстоянието при проверката да не е по-малко от разстоянието между приложението, за които ще бъде използван уредът.

1. Започнете с маркиране на 1.5 m линия на пода.
2. Включете вертикалния лъч и поставете уреда в единия край на линията с лице към нея.
3. Регулирайте уреда така, че лъчът да се изравни и центрира с линията на пода.
4. Маркирайте позицията на лазерния лъч на тавана (f). Маркирайте центъра на лазерния лъч директно над средната точка на линията на пода.
5. Поставете лазера в другия край на линията на пода. Отново регулирайте уреда така, че лъчът да се изравни и центрира с линията на пода. Маркирайте позицията на лазерния лъч на тавана (g) директно до първата маркировка (f).
6. Измерете разстоянието между двете маркировки.
7. Ако разстоянието е по-голямо от показаните по-долу стойности, уредът трябва да бъде калибриран в упълномощен сервис.

Разстояние между стените	Разстояние между маркировките
4.5 m (15')	2mm (1/16")
9 m (30')	4 mm (5/32")
15 m (50')	6 mm (1/4")

ПРОВЕРКА НА ТОЧНОСТТА – ОТВЕС (ИЛ. 5-6)

Проверката на отвесната калибрация на лазера може да се извърши много точно, ако има достатъчно вертикално разстояние – в идеалния случай 7.5 m – и един човек на пода, който да насочва лазера, а друг близо до тавана, който да маркира точката, отбелязана от лъча на тавана (ил. 5). Важното е, разстоянието при проверката да не е по-малко от разстоянието между приложението, за които ще бъде използван уредът.

1. Започнете с маркиране на точка на пода.
2. Поставете уреда така, че долният лъч да е центриран на точката, маркирана на пода.
3. Дайте време на уреда да се установи на отвес и маркирайте центъра на точката, създадена от горния лъч.
4. Завъртете лазера на 180°, както е показано на ил. 6, уверявайки се, че долният лъч все още е центриран на точката, маркирана преди това на пода.
5. Дайте време на уреда да се установи на отвес и маркирайте центъра на точката, създадена от горния лъч.

Ако разстоянието между двете маркировки е по-голямо от показаното по-долу, уредът не е калибриран.

Височина	Разстояние между маркировките
4.5 m (15')	3 mm (1/8")
9 m (30')	6 mm (1/4")
15 m (50')	9 mm (11/32")

Отстраняване на проблеми

УРЕДЪТ НЕ СЕ ВКЛЮЧВА

- Уверете се, че батериите са поставени правилно съгласно маркировката (+), (-)
- Уверете се, че батериите са заредени. Ако се съмнявате, сменете ги с нови.
- Уверете се, че контактите на батериите са чисти – без ръжда или корозия. Поддържайте уреда сух и използвайте само нови висококачествени батерии, за да намалите риска от протичането им.
- При много високи температури дайте възможност на уреда да се охлади.

ЛАЗЕРНИЯТ ЛЪЧ ПРЕМИГВА (ИЛ. 4)

DW0822 е създаден да се самонивелира при наклон до 4° във всички посоки, стига да е поставен така, както е показано на ил. 4. Ако уредът е наклонен толкова много, че вътрешният механизъм да не може да се изравни отвесно, лазерът започва да примигва – обхватът на наклona е превишен. ПРИМИГВАЩИТЕ ЛЪЧИ НЕ СА ВЕРТИКАЛНИ ИЛИ ХОРИЗОНТАЛНИ И НЕ БИВА ДА СЕ ИЗПОЛЗВАТ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ ИЛИ МАРКИРАНЕ НА ВЕРТИКАЛИ ИЛИ ХОРИЗОНТАЛИ. Опитайте се да поставите лазера на по-равна повърхност.

ЛАЗЕРНИТЕ ЛЪЧИ НЕ СПИРАТ ДА СЕ ДВИЖАТ

DW0822 е прецизен уред и ако не е поставен на стабилна (и неподвижна) повърхност, той ще продължи да търси отвес. Ако лъчът не спира да се движи, се опитайте да поставите уреда на по-стабилна повърхност. Уверете се също, че повърхността е относително гладка, така че лазерът да е стабилен.

*Точност при положение, че уредът е поставен на повърхност с обхват на самостоятелно изравняване до 4°.

