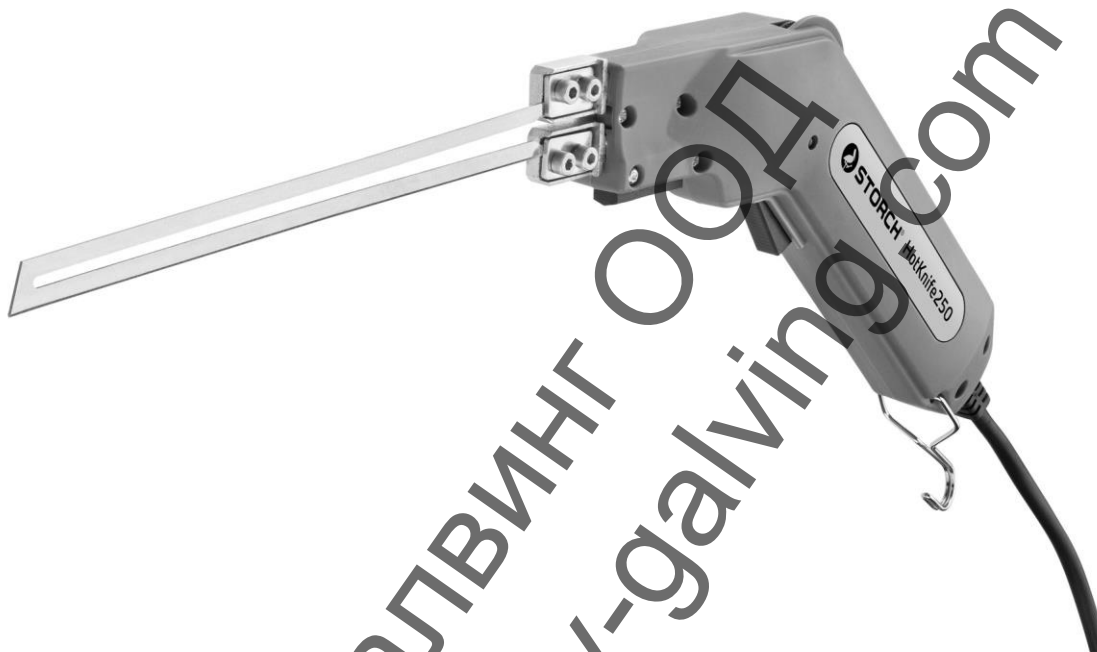


Горещ нож за рязане на полистирен HotKnife 250



Благодарим Ви

за закупуването на продукт на STORCH. Вие купихте качествен продукт. Ако желаете да предложите подобрения или да споделите някакъв проблем с продукта, не се колебайте да се свържете с нас.

Свържете се с вашия търговски представител или, в спешни случаи, директно с нас.

**Искрено Ваши,
Отдел за обслужване на клиенти на STORCH**

Тел.:

+49 (0)2 02 . 49 20 - 112

Факс:

+49 (0)2 02 . 49 20 - 244

Безплатна гореща линия за обслужване:

0800 786 72 47

Безплатна гореща линия за поръчки:

+49 800 7867244

Безплатна факс за поръчки:

+49 800 7867243

(налични само в Германия)

Съдържание

Инструкции за безопасност на електрически инструменти	2
Обхват на доставката	2
Технически данни	2
Въведение	3
Препоръчителни приложения	3
Поставяне на ножа	3
Работа	4
Инструкции за работа при рязане с използване на водач с ограничител	5
Инструкции за използване на шейна при рязане на профили	6
Поддръжка и обслужване	7
Списък на резервните части	7
Условия за използване / Работни часове	7
Гаранция	9
ЕС Декларация за съответствие	10

Инструкции за безопасност на електрически инструменти

Устройството работи в диапазон на напрежение, който може да представлява опасност за хората и животните. То трябва да се отваря и/или да се разглобява само от упълномощен персонал.

Поддръжката и ремонтът също трябва да се извършват от STORCH или от упълномощен от STORCH сервизен център. Използването на устройството е на ваша собствена отговорност и собствен риск.

Обхват на доставката

По 1 нож с дължина 200 mm и 250 mm, водач за рязане с ограничител, шейна за рязане на профили с два гъвкави ножа с дължина 300 mm за рязане на U-профили (улеи) и релефни форми, ключ Allen за монтаж на ножовете, кутия за съхранение и транспортиране.

Технически данни

Напрежение:	230 V / 50 Hz
Мощност:	190 W
Работа:	допустим работен цикъл – 15 s, необходим период на изключване – 45 s
Тегло:	300 g
Дължина:	260 mm
Ширина:	50 mm
Температура:	316°C
Дълбочина на рязане:	200 mm или 250 mm

Въведение



Забележка:

Преди да започнете работа с машината за първи път, внимателно прочетете това ръководство с инструкции.

Обърнете специално внимание на безопасността при работа, за да не нараните себе си или други лица или да причините повреда на имуществото.

Спазвайте инструкциите, описани в това ръководство, за да предотвратите повреда на инструмента.

HotKnife 250 е професионален инструмент за горещо рязане на пенопластмаси, например термоизолационни блокове. Ножът на HotKnife 250 се загрява само за няколко секунди и осигурява оптимален контрол на температурата чрез устройство за регулиране на температурата, за да се гарантира удобно и ефективно рязане.

Препоръчителни приложения

Подходящ за рязане на изолационни блокове от полистирен (екструдирани пенополистирен EPS), неопор, перимор (Perimeter), стиродур за фасади, покриви и мазета.



Внимание: Когато режете материал, винаги осигурявайте възможно най-добрата вентилация. Използвайте правилната техника на рязане, за да избегнете изпаренията. Не вдишвайте изпаренията при рязане.

Поставяне на ножа



Инструкции за безопасност: Винаги преди поставяне или сваляне на ножа, изваждайте щепсела на HotKnife 250 от контакта на захранващата мрежа. След използване на устройството, изчакайте достатъчно време ножът и държачът на ножа да се охладят, за да избегнете изгаряне при докосване на ножа.



Предупреждение: Ножовете на HotKnife 250 имат остър ръб за чисто рязане. Рязането винаги трябва да се извършва по посока на острия ръб на ножа.

Прав нож

1. Разхлабете винтовете на държача на ножа, като използвате доставения Allen ключ.
2. Поставете (натиснете) ножа под притискащата планка, докато се фиксира.
3. Внимателно затегнете винтовете, за да осигурите оптимален електрически контакт. Не пренатягайте винтовете!
4. След като ножът е затегнат, свържете устройството към захранваща мрежа с напрежение 230 V, като използвате електрическия щепсел.
5. Регулаторът на температурата има 16 фиксирани позиции. На колкото по-ниска позиция е настройката, толкова по-ниска е температурата на ножа.



Предупреждение:

Прекомерната мощност и нагряване могат да прегреят държача на ножа и да причинят повреда на устройството. Използвайте само такава мощност, каквато е необходима, за да се извърши рязането. При рязане на полистирен не е необходимо ножът да бъде много горещ.

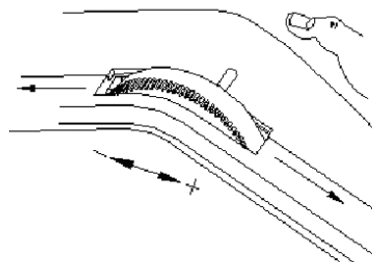
Работа



Предупреждение: Настройте регулатора на температурата на междинна позиция и поставете ножа върху ръба на материала, който ще режете. Натиснете спусъка и движете ножа през материала. Оптималното рязане практически е без отделяне на дим.

Забележка: За да се постигат възможно най-добри резултати, извършете няколко пробни рязания върху части от материала, който ще режете.

Когато работите с HotKnife 250, е препоръчително да настроите температурата така, че да съответства на скоростта на рязане. Ако по време на рязане започне да се отделя дим, или рязането се извършва твърде бавно, или температурата на ножа е твърде висока. Това може да доведе до неравности и широк срез. За да се предотврати това, намалете температурата на ножа чрез регулатора на температурата или настройте действието на спусъка по подходящ начин.



Ако по време на рязане съпротивлението се повиши, натиснете спусъка отново или регулирайте температурата чрез регулатора на температурата. По този начин ще се удължи експлоатационният период на ножа. HotKnife 250 достига зададената температура само за няколко секунди.

Отпускането на спусъка един или два сантиметра, преди края на рязането, предотвратява залепването на охладения полистирен към ножа.



Внимание: Ножът, който сте избрали, не трябва да бъде много по-дълъг от дебелината на материала, който режете. По време на рязане ножът се охлажда от материала. Показващата се част от ножа може да прегрее и да предизвика изкривяване на ножа.



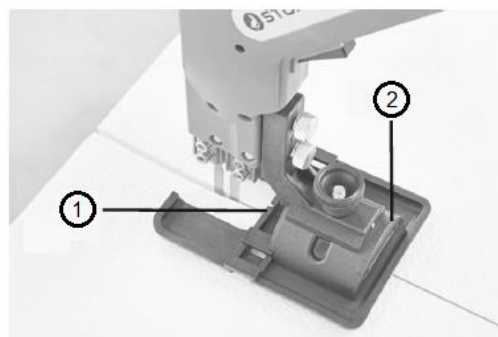
Предупреждения:

1. Преди да стартирате устройството, прочетете предупрежденията на производителя относно запалими и токсични материали, които ще режете.
2. Работете само в добре вентилирани помещения. Ако е възможно, използвайте инсталация за отвеждане на газовете.
3. Никога не изгаряйте излишния остатък върху ножа! Ножът и устройството може да прегреят, а ножът може да се деформира. За почистване използвайте доставената четка.
4. Работете с HotKnife 250 само при пряк контакт с материала, който режете.
5. Дръжте горещия нож далече от кожата и дрехите си, както и от други запалими материали, за да предотвратите изгаряния и злополуки.
6. Преди да докоснете ножа, го изчакайте да се охлади достатъчно. Горещият нож може причини наранявания или изгаряния.

Инструкции за работа при рязане с използване на водач с ограничител

Водачът за рязане се използва за осигуряване на прави линии в началния и крайния участък на разреза:

- чрез следване на предварително направената маркировка върху блока (например линия, начертана с молив) (Фигура 1)
- или чрез прекарване на водача за рязане покрай прав ръб (например чрез спиртен нивелир)
- или чрез направляване на доставения ограничител на желаното разстояние (максимум 25 cm) от ръба на блока (Фигура 2)



Фигура 1

- 1 – Стрелка
2 – Скала

Освен това, отделно може да бъде зададен ъгъл между 90° и 45° чрез разхлабване и затягане на фиксиращия винт (Фигура 3).

За регулиране и повтаряне на ъгъла, на водача за рязане е поставена скала със стрелка (Фигура 1).

От другата страна има стрелка като водач по маркировката, поставена върху изолационния блок.



Фигура 2

Монтаж на водача за рязане:

Поставете водача за рязане с приспособлението за монтаж, като използвате винта с накатка на главата, с който може да се настрои ъгълът и да се фиксира от двете страни. След това затегнете цялото приспособление на мястото му с помощта на двата притягащи винта в резбованите отвори, предвидени за целта върху ръчния нож. Извършете монтажа без инструменти (както е показано на Фигура 1).



Фигура 3

Забележка:

Водачът за рязане се използва само в комбинация с ножове от 200 mm или 250 mm. Не използвайте нож за рязане на профили!

1 – Фиксиращ винт

Инструкции за използване на шейна при рязане на профили

Шейната за рязане на профили дава възможност за бързо и лесно рязане на U-профили (улеи) и релефни форми по повърхностите на изолационните блокове (Фигура 4).

U-профили (улеи) се режат например, когато трябва да монтирате кабелни канали по фасадите. Когато поставяте ножа за рязане на профили, трябва да вземете под внимание ширината (например) на кабелния канал и формата на съответния нож.



Фигура 4

Релефни форми се изрязват върху повърхностите на монтираните изолационни блокове. За тази цел изберете нож в зависимост от съответната форма (кръгъл, трапецовиден, правоъгълен и т.н.) и дълбочина на профила, който искате да изрежете.

2. Ако е необходимо, можете да използвате ножица за рязане на ламарина или секачи, за да подрежете

ножа.



Предупреждение: Внимавайте, когато подрязвате ножа – ножът е остър от едната страна. Съществува риск от нараняване!

Поддръжка и обслужване

При редовна работа с HotKnife 250 върху ножа и държача на ножа ще полепне остатъчен материал. Тези остатъци могат да причинят неточности при рязане и да нарушат електрическата проводимост и работата на ножа. Почиствайте ножа, докато още е топъл, като използвате доставената месингова четка и не използвайте никакви други почистващи инструменти или препарати.



Предупреждение: Не натискайте спусъка, докато ножът е в контакт с месинговата четка – това може да доведе до късо съединение и неизправност на устройството.

Списък на резервните части

№	Описание	Кат. номер	
1.	Лява половина на корпуса	43 61 57	
2.	Държач на ножа	43 61 59	
3.	Трансформатор / бобина	43 61 60	
4.	Регулатор на температурата	43 61 61	
5.	Платка	43 61 62	
6.	Резервен кабел 3 m	43 61 63	
7.	Държач на адаптера	43 61 64	
8.	Спусък	43 61 65	
9.	Дясна половина на корпуса	43 61 58	
10.	Куфарче	64 61 56	

Условия за използване / Работни часове.

Устройството не е проектирано за непрекъсната работа. С него трябва да се работи 15 секунди, след което да се осигури престой от 45 секунди.

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Гаранция

Гаранционни условия:

За нашите инструменти се прилага търговска гаранция в срок от дванадесет месеца от датата на покупката / датата на фактурата. Ако сме предоставили удължен гаранционен период, този срок ще бъде отбелязан отделно в ръководството за експлоатация на въпросното оборудване.

Рекламации:

Ако желаете да подадете рекламация по гаранция, моля, изпратете цялото устройство и фактурата си в нашия логистичен център в Берка, с предплатени пощенски разходи, или го изпратете в някой от оторизираните ни сервизни центрове.

Моля, първо се свържете с горещата телефонна линия на сервиза на STORCH:
+49 (0)202 . 49 20 – 110.

Вашите права съгласно нашата гаранция:

Рекламации се приемат само за дефекти в материала или производствени дефекти и само при положение, че устройството се използва по предназначение. Износащите се части не се покриват от тази гаранция. Всички претенции се анулират в случай на инсталиране на компоненти на трети лица, неправилно боравене и съхранение, както и в случай на очевидно неспазване на инструкциите за експлоатация.

Ремонти:

Всички ремонти трябва да се извършват в нашите заводи или в оторизиран сервизен център на STORCH.

ЕС Декларация за съответствие

Име и адрес на производителя: STORCH
Malerwerkzeuge & Profigeräte GmbH
Platz der Republik 6–8
D-42107 Вупертал

С настоящото декларираме, че машината:

Наименование на машината: Нож за полистирен комплект HotKnife 250
Тип на машината: Нож за полистирен
Каталожен номер: 43 61 50

съответства на приложимите изисквания на следните директиви:

Директива за ниско напрежение: 2006/95/EC / EN 60335-2 / A1-2008
Директива за електромагнитна съвместимост: 2004/108/EC / EN 55011 / EN 61000

Представител, упълномощен да изготви техническата документация:

STORCH Malerwerkzeuge & Profigeräte GmbH
Platz der Republik 6–8
D-42107 Вупертал, Германия

Подпис – не се чете
Холгер Йост
Директор "Управление на продукти,
технология и обслужване"

Подпис – не се чете
Йорг Хайнеман
Управител

Вупертал, Германия, юли 2012 г.