

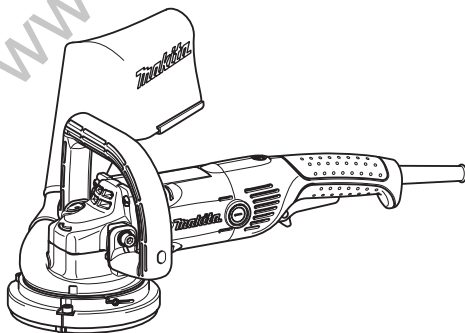


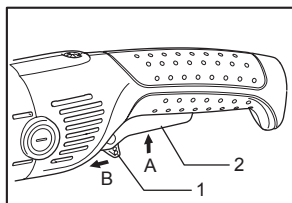
BG Бетоншлайф

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

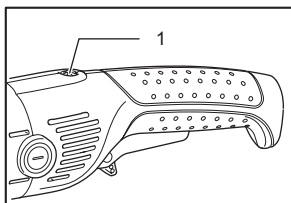
Превод от оригиналните инструкции

PC5000C
PC5001C

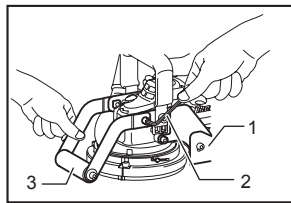




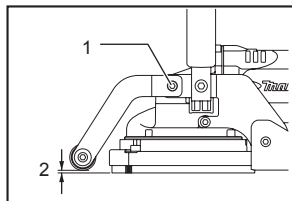
1 008415



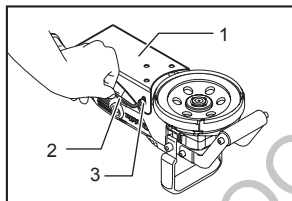
2 008416



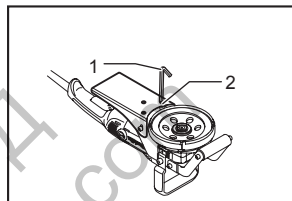
3 009847



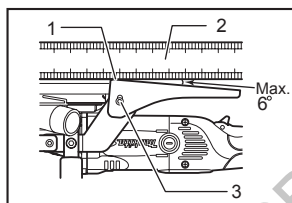
4 009848



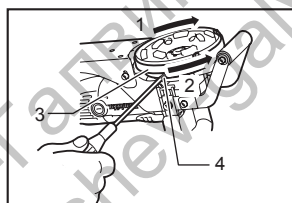
5 009849



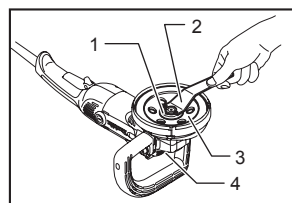
6 009850



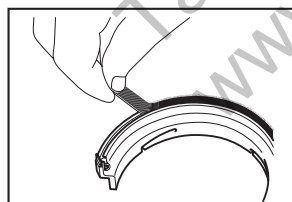
7 009851



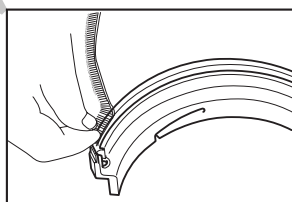
8 009885



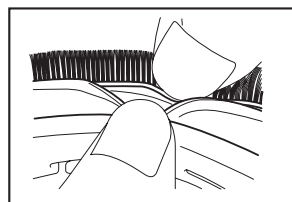
9 009841



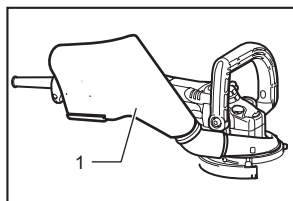
10 009880



11 009881

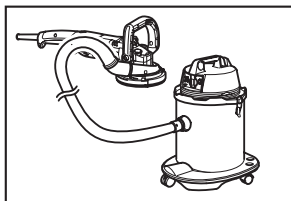


12 009882



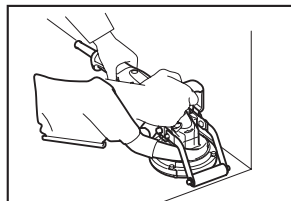
13

009846



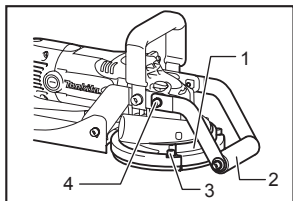
14

009845



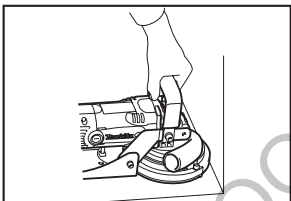
15

010273



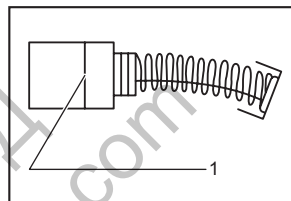
16

009883



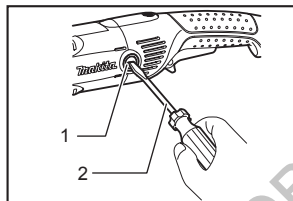
17

009884



18

001145



19

009844

Легенда към илюстрациите

1-1. Фиксиращ пост	6-1. Шестостенен ключ	9-3. Диамантен диск
1-2. Спусък	6-2. Болт с глава с шестостенно гнездо	9-4. Блокировка на шпиндела
2-1. Светлинен индикатор	7-1. Подравнено	13-1. Торба за прах
3-1. Основа (само за PC5001C)	7-2. Линеал	16-1. Преден сегмент на капака против прах
3-2. Шестостенен ключ	7-3. Болт с глава с шестостенно гнездо	16-2. Целия държач на ролката
3-3. Предна ролка	8-1. Повдигане	16-3. Болт с глава с шестостенно гнездо
4-1. Болт с глава с шестостенно гнездо	8-2. Сваляне	16-4. Болт с шестостенна глава
4-2. Дебелина на отнемане на материала	8-3. Капак против прах	18-1. Ограничителна маркировка
5-1. Основа	8-4. Винт	19-1. Капачка на четкодържача
5-2. Шестостенен ключ	9-1. Фиксираща гайка	19-2. Отвертка
5-3. Болт с глава с шестостенно гнездо	9-2. Ключ за гайката	

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел	PC5000C	PC5001C
Диаметър на диска	125 mm	
Диаметър на отвора	22,23 mm	
Резба на шпиндела	M14	
Номинални обороти (n) / Обороти на празен ход (n ₀)	10000 min ⁻¹	
Дължина	437 mm	479 mm
Тегло	4,0 kg	5,1 kg
Клас на безопасност	II / II	

- Поради нашата непрестанна изследователска и развойна дейност, посочените тук спецификации подлежат на промяна без предупреждение.
- Забележка: Спецификациите може да се различават за отделните държави.
- Теглото е определено според EPTA-процедура 01/2003

EN6002-1

За модела PC5001C

ENG102-3

Предназначение

Електроинструментът е предназначен за шлайфане на бетонни повърхности.

EN6002-1

Захранване

Електроинструментът трябва да бъде свързан само към захранваща мрежа с посоченото на табелката напрежение и може да работи само с монофазно променливотоково захранване. Електроинструментът е с двойна изолация съгласно Европейските стандарти и следователно може да бъде включван в контакти без заземяваща клема.

За модела PC5000C

ENG102-3

Шум

Типично А-ниво на шума, определено според EN60745:

Ниво на звуково налягане (L_{PA}) : 91 dB(A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}) : 102 dB(A)
Отклонение (K) : 3 dB(A)

Използвайте антифони

ENG230-2

Вибрации

Обща стойност на вибрациите (векторна сума по три оси), определена според EN60745:

Режим на работа: шлайфане на бетон
Вибрационни емисии (a_h) : 12,0 m/s²
Отклонение (K) : 1,5 m/s²

Шум

Типично А-ниво на шума, определено според EN60745:

Ниво на звуково налягане (L_{PA}) : 89 dB(A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}) : 100 dB(A)
Отклонение (K) : 3 dB(A)

Използвайте антифони

ENG230-2

Вибрации

Обща стойност на вибрациите (векторна сума по три оси), определена според EN60745:

Режим на работа: шлайфане на бетон
Вибрационни емисии (a_h) : 12,5 m/s²
Отклонение (K) : 2,5 m/s²

ENG901-1

- Декларираната стойност на вибрационни емисии е измерена съгласно стандартните тестови методи и може да се използва за сравняване на един електроинструмент с друг.
- Декларираната стойност на вибрационни емисии може също да се използва за предварителна оценка на вибрационното въздействие.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Вибрационните емисии по време на реална употреба може да се различават от декларираните стойности в зависимост от начина на използване на електроинструмента.

- Трябва да сте сигурни, че сте определили правилно мерките за безопасност на оператора, които се базират на оценката на вибрационното въздействие в реални условия на работа (като вземете предвид всички етапи на работния цикъл – например времето, през което електроинструментът е изключен, и времето, когато работи на празен ход – в допълнение към времето за работа).

ENH101-13

Само за Европа

ЕС Декларация за съответствие

Ние от Makita Corporation с цялата си отговорност декларираме, че посочените по-долу изделята:

Име на изделието:

Бетоншлайф

Модел No./ Тип: PC5000C, PC5001C

са серийно производство и

съответстват на следните директиви на ЕС:

98/37/ЕС до 28 декември 2009 и след това на

2006/42/ЕС от 29 декември 2009

И са произведени в съответствие със следните стандарти и нормативни документи:

EN60745

Техническата документация се съхранява от нашия оторизиран представител за Европа:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

30 януари 2009



000230

Tomoyasu Kato
Директор
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

Общи правила за безопасност на електроинструменти

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Моля, прочетете всички предупреждения и инструкции за безопасност. Неспазването на предупрежденията и инструкциите за безопасност може да причини токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.

Моля, запазете всички предупреждения и инструкции за бъдеща справка.

GEB043-4

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА БЕТОНШЛАЙФ

Предупреждения за безопасност при шлайфване:

1. Този електроинструмент е предназначен за шлайфване с чашковидни диамантени дискове. Запознайте се с всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации на електроинструмента. Неспазването на инструкциите, описани по-долу,

може да причини токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.

2. **С този електроинструмент не се препоръчва извършване на шлайфване с абразивни дискове за Ъглошлайф, шкурковане, почистване с телена четка, полиране или рязане.** Извършването на операции, за които електроинструментът не е предназначен, носи риск от нараняване и други опасности.
3. **Не използвайте аксесоари, които не са специално проектирани и препоръчани от производителя на електроинструмента.** Фактът, че даден аксесоар може да бъде монтиран към електроинструмента, не означава, че работата с аксесоара е безопасна.
4. **Номиналните обороти на аксесоара трябва да бъдат равни или по-високи от максималните обороти на електроинструмента.** Ако аксесоарът се върти с обороти, по-високи от неговите номинални обороти, той може да се счупи и да изпадне.
5. **Външният диаметър и дебелината на аксесоара трябва да са в рамките на допустимия диапазон на електроинструмента.** Аксесоарите с неподходящ размер не могат да бъдат правилно обезопасени и може да причинят загуба на контрол по време на работа.
6. **Отворът на дисковете, фланците или други аксесоари трябва точно да съответства на диаметъра на шпиндела на електроинструмента.** Аксесоари с отвор, който не съответства на шпиндела на електроинструмента, може да се разбалансира и да причинят силни вибрации и загуба на контрол по време на работа.
7. **Не използвайте повредени аксесоари.** Преди употреба проверявайте аксесоарите (например чашковидния диамантен диск) за пукнатини и счупване. Ако случайно изпуснете електроинструмента или аксесоара и той падне, прегледайте го за повреди или монтирайте нов аксесоар. След като прегледате и монтирате аксесоар, отдалечете се (вие и наблюдателите) от зоната на въртящия се аксесоар и стартирайте електроинструмента при максимални обороти на празен ход за една минута. Повредените аксесоари обикновено се счупват по време на този тест.
8. **Използвайте лични предпазни средства. В зависимост от приложението, използвайте предпазна маска или предпазни очила. Ако е необходимо, използвайте маска против прах, антифони, ръкавици и работен комбинезон, за да се предпазите от дребните абразивни частици и от хвърчащите фрагменти от детайла.** Предпазните очила трябва да са достатъчно здрави, за да ви защитят от хвърчащите фрагменти по време на работа. Маската против прах или респираторът трябва да може да филтрира праха, генериран по време на работа. Продължителното излагане на силен шум може да причини увреждане на слуха.
9. **Наблюдателите трябва да стоят на безопасно разстояние от работната зона. Всеки, който навлезе в работната зона, трябва да носи лични предпазни средства.** Фрагменти от детайла или от счупен аксесоар може да изхвърчат надалече и да причинят нараняване.
10. **Хващайте електроинструмента само за изолираните ръкохватки, когато извършвате операция, при която има опасност режещият аксесоар да влезе в контакт със скрити**

електрически проводници или със захранващия кабел на електроинструмента. Режещият аксесоар, който е влязъл в контакт с електрически проводник под напрежение, може да изложи металните части на електроинструмента на опасно напрежение и операторът да получи токов удар.

11. **Позиционирайте кабела така, че да няма контакт с въртящи се аксесоари.** Ако изгубите контрол върху електроинструмента, той може да отреже кабела или да го заплете и рязката ви да попадне в зоната на въртящия се аксесоар.
12. **Дръжте електроинструмента в ръцете си, докато аксесоарът спре да се върти напълно.** Въртящият се аксесоар може да закачи повърхността, върху която сте поставили електроинструмента, което да причини отскачане на електроинструмента и загуба на контрол.
13. **Не пренасяйте работещ електроинструмент, държейки го от едната си страна.** Въртящият се аксесоар може да закачи дрехите ви и да ви нарани.
14. **Почистявайте редовно вентилационните отвори на електроинструмента.** Вентилаторът на двигателя може да всмуче праха от обработката и натрупването на твърде голямо количество метални частици да причини електрическа повреда.
15. **Не работете с електроинструмента в близост до запалими материали.** Генерираните искри може да възпламят тези материали.
16. **Не използвайте аксесоари, които изискват добавяне на течности за охлаждане.** Използването на вода или други течности за охлаждане може да причини токов удар.

Предупреждения при откат на електроинструмента

Откатът е внезапно отскачане на електроинструмента, причинено от заклещен или заклещен абразивен диск, гумен диск, телена четка или друг аксесоар. Заклещването води до внезапно спиране на въртенето на аксесоара, което на свой ред причинява неконтролируемо отскачане на електроинструмента в посока, обратна на посоката на въртене на аксесоара в точката на заклещване.

Например, ако абразивният диск се заклещи в детайла, ръбът на диска може да се вкопае в материала в точката на заклещване и да причини откат. Електроинструментът може да отскочи в посока към оператора или в обратна посока в зависимост от посоката на въртене на периферията на диска в точката на заклещване. В този случай абразивният диск може също да се счупи. Откат се получава при неправилно използване на електроинструмента и/или работа при неподходящи условия. Откатът може да бъде предотвратен, ако се съблюдават необходимите предпазни мерки, както е описано по-долу.

- a) **Дръжте здраво електроинструмента и позиционирайте тялото и ръката си така, че да можете да противодействате на отката на електроинструмента.** Винаги използвайте допълнителна ръкохватка, ако е осигурена, за да можете лесно да овладеете силата на отката и въртящия момент по време на стартирането на електроинструмента. Операторът може да противодейства на отката и на въртящия момент, ако съблюдава правилните предпазни мерки.
- b) **Никога не поставяйте ръката си в близост до въртящия се аксесоар.** Аксесоарът може да отскочи и да нарани ръката ви.
- c) **Не заставайте в зоната на вероятната траектория на отскачане на електроинструмента при откат.** Откатът ще тласне електроинструмента в посока, обратна на посоката на въртене на периферията на диска в точката на заклещване.

- d) **Бъдете особено внимателни, когато обработвате ъгли, остри ръбове и др.** Избягвайте удяне или закачане на аксесоара. Обработването на ъгли, остри ръбове или удянето на аксесоара носи риск от заклещване на аксесоара, загуба на контрол върху електроинструмента или откат.
- e) **Не монтирайте диск за рязане на дърво или циркулярен диск.** Използването на такива режещи аксесоари често предизвиква откат и загуба на контрол върху електроинструмента.

Предупреждения за безопасност, специфични за шлайфане:

- a) **Използвайте само дискове, препоръчани за използване с електроинструмента, и предпазители, проектирани за работа с избрания диск.** Дискове, които не са проектирани за работа с електроинструмента, не могат да бъдат обезопасени правилно и носят риск от нараняване.
- b) **Винаги използвайте изправни фланци с размер и форма, подходящи за избрания диск.** Правилно избраните фланци намаляват риска от счупване на диска.

Допълнителни предупреждения за безопасност:

17. **Винаги поставяйте капака против прах преди работа.**
18. **Внимавайте да не повредите шпиндела, фланеца (особено притискащата повърхност) или фиксиращата гайка.** Повредата на тези части може да причини счупване на диска.
19. **Уверете се, че дискът не докосва детайла преди включването на електроинструмента.**
20. **Преди да обработвате реален детайл, оставете електроинструмента да работи известно време на празен ход.** Проверете за вибрации или клатущане, които може да са причинени от погрешно монтиран или лошо балансиран диск.
21. **Пазете се от хвърчащите искри.** Дръжте електроинструмента така, че искрите да не попадат върху вас, хората около вас или върху запалими материали.
22. **Не оставайте работещ електроинструмент без надзор.** Работете с електроинструмента само като го държите в ръце.
23. **Не докосвайте чашковидния диамантен диск веднага след работа.** Той може да се е нагрял силно и да причини изгаряне на кожата.
24. **Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел или със свалена батерия, преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента.**
25. **Съблюдавайте инструкциите на производителя за правилно използване и монтиране на дисковете.** Съхранявайте и работете с дисковете внимателно.
26. **Не използвайте редуциращи втулки или адаптери, за да монтирате дискове с по-голям диаметър на отвора.**
27. **Използвайте само стягащи фланци, предназначени за този електроинструмент.**
28. **Не забравяйте, че след изключването на електроинструмента дискът продължава да се върти по инерция.**
29. **Ако работната среда е много топла и влажна или силно замърсена с електропроводими частици, използвайте електрически предпазители (30 mA), за да подситегуриете безопасността си.**
30. **Не използвайте електроинструмента за обработване на материали, които съдържат азбест.**

- 31. Не използвайте вода или смазка за шлайфане.
- 32. Поддържайте вентилационните отвори на електроинструмента чисти, когато работите в запрашена среда. Ако се наложи да почистите праха, първо изключете електроинструмента от електрическата мрежа (използвайте неметални предмети) и внимавайте да не повредите вътрешните компоненти.

ЗАПАЗЕТЕ ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

НЕ ПОЗВОЛЯВАЙТЕ на комфорта и доброто познаване на продукта (придобити след дълга употреба) да изместят стриктното спазване на правилата за безопасност на този продукт. НЕПРАВИЛНОТО ИЗПОЛЗВАНЕ или неспазването на правилата за безопасност, посочени в този документ, може да причини сериозно нараняване.

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да настройвате или проверявате неговите функции.

Включване

Фиг. 1

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Преди да включите електроинструмента в електрически контакт, винаги проверявайте дали спусъкът работи правилно и дали се връща в позиция "ИЗКЛ.", когато го освободите.

За електроинструмент със заключване на спуска

За да стартирате електроинструмента, просто натиснете спуска (А). Освободете спуска, за да спрете електроинструмента. За продължителна работа, натиснете спуска (А) и след това натиснете заключващия лост (В). За да отключите спуска, трябва да го натиснете докрай (А) и да го освободите.

За електроинструмент с блокировка на спуска

За да се предотврати случайно натискане на спуска, електроинструментът е оборудван със заключващ лост. За да стартирате електроинструмента, натиснете заключващия лост (В) и след това натиснете спуска (А). Освободете спуска, за да спрете електроинструмента.

За електроинструмент със заключване и блокировка на спуска

За да се предотврати случайно натискане на спуска, електроинструментът е оборудван със заключващ лост. За да стартирате електроинструмента, натиснете заключващия лост (В) и след това натиснете спуска (А). Освободете спуска, за да спрете електроинструмента. За продължителна работа, натиснете заключващия лост (В), натиснете спуска (А) и след това натиснете заключващия лост (В) допълнително навътре. За да отключите спуска, трябва да го натиснете докрай (А) и да го освободите.

Електронни функции

Контрол на константни обороти

- Така постигате фина обработка на детайла, защото оборотите се поддържат константни дори при натоварване.

- Наред с това, когато натоварването на електроинструмента надвиши допустимите нива, консумираната мощност се понижава с цел защита на електродвигателя от претоварване. Когато се възстанови нормалното ниво на натоварване, електроинструментът ще се върне към работа в нормален режим.

Функция за плавен старт

- Плавен старт благодарение на омекотяването на стартовия удар.

Светлинен индикатор

Фиг. 2

Индикаторът свети в зелено, когато електроинструментът е включен в контакта. Ако индикаторът не свети, кабелът на захранването или контролерът може да са повредени. Ако индикаторът свети, но електроинструментът не се стартира при плъзгане на пусковия превключвател, графитните четки може да са износени или контролерът, електродвигателят или пусковият превключвател (ВКЛ./ИЗКЛ.) може да е повреден.

Защита срещу случайно стартиране

Дори при заключен в натисната позиция спусък (постоянна работа), тази функция не позволява на електроинструмента да стартира при включване на кабела в контакта.

През това време светлинният индикатор мига в червено и показва, че е активна функцията за защита от случайно стартиране.

За да отмените защитата срещу случайно стартиране, трябва да натиснете спуска докрай и да го освободите.

Изравняване на бетонни повърхности (само за РС5001С)

Фиг. 3

При изравняване на бетонна повърхност основата на електроинструмента трябва да бъде подравнена с плоскостта на диаметрия диск. Предната ролка трябва да бъде настроена (използвайте шестостенен ключ) съобразно желаната дебелина на отнемане на материала.

За да промените дебелината на отнемане на материала (бетон), разхлабете болтовете с глава с шестостенно гнездо на държача на основата чрез шестостенен ключ. Настройте височината на предната ролка според желаната дебелина на отнемане на материала. Височината на ролката определя количеството на отнемания материал. След това стегнете стабилно болтовете с глава с шестостенно гнездо.

Фиг. 4

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Максималната дебелина на отнемане на материала не трябва да превишава 4,0 mm.

Накланяне на основата за по-гладко шлайфане (само за РС5001С)

Фиг. 5

Накланянето на основата е полезно за гладко шлайфане на неравна повърхност. Използвайте шестостенен ключ, за да разхлабете двата болта с глава с шестостенно гнездо, фиксиращи основата от двете страни. С помощта на шестостенен ключ навийте трите болта с глава с шестостенно гнездо по часовниковата стрелка, за да наклоните основата.

Фиг. 6

Използвайте линеал, за да настроите желания ъгъл на наклон на основата спрямо плоскостта на диамантения диск. След това затегнете стабилно болтовете с глава с шестостенно гнездо от двете страни на основата. Настройте ръба на основата откъм диска така, че да е подравнен с диска.

Фиг. 7

ЗАБЕЛЕЖКА:

- След като сте настроили наклона на основата, развийте трите болта с глава с шестостенно гнездо обратно на часовниковата стрелка, докато главите им опрат в задната част на основата. Развийте ги внимателно, за да не промените настройката на наклона на основата.

Настройване на основата за компенсиране на износването на диска (само за PC5001C)

При продължителна употреба диамантеният диск ще се износи и вече няма да бъде подравнен с основата, което ще влоши производителността на електроинструмента. Проверявайте електроинструмента на всеки 4 или 5 часа работа.

Ако дискът и основата не са подравнени, разхлабете двата болта с глава с шестостенно гнездо, фиксиращи основата. Навийте трите болта с глава с шестостенно гнездо на основата по часовниковата стрелка и подравнете основата с плоскостта на диска. Стенете стабилно двата болта с глава с шестостенно гнездо, фиксиращи основата, и след това леко развийте трите болта с глава с шестостенно гнездо обратно на часовниковата стрелка така, че да не се разхлабят при работа.

Настройване на капака против прах

Фиг. 8

Разхлабете винта и настройте нивото на четката на капака против прах. Четката на капака против прах трябва да бъде или подравнена с плоскостта на диска, или да стърчи с 0,5 mm над нея (когато поставите инструмента с диска нагоре). Аспирацията ще бъде влошена, ако четката и дискът не са подравнени правилно. Винаги затягвайте добре винта след настройването. За да настроите височината на капака против прах, хванете го отвън. След това го завъртете по часовниковата стрелка, за да го повдигнете, и обратно на часовниковата стрелка, за да го свалите.

СГЛОБЯВАНЕ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да извършвате операциите по сглобяване.

Монтиране и демонтиране на диамантения диск

Фиг. 9

За да смените износен диамантен диск с нов, натиснете блокировката на шпиндела, за да го застопорите, и развийте фиксиращата гайка обратно на часовниковата стрелка чрез гаечния ключ от комплекта. Сменете износения диамантен диск. Изпълнете процедурата за демонтиране на диска в обратен ред, за да монтирате новия диск. Когато монтирате диамантения диск, винаги затягвайте фиксиращата гайка стабилно.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Достъпните на пазара диамантени дискове не притежават отвори, затова аспирацията на прах при тях е лоша. Наред с това, ако монтажният отвор на диска не е с правилния диаметър, може да възникнат нежелани вибрации на електроинструмента и нараняване. **ВИНАГИ ИЗПОЛЗВАЙТЕ ЧАШКОВИДЕН ДИАМАНТЕН ДИСК НА MAKITA.**

Смяна на четката на капака против прах

Фиг. 10

За да отстраните четката на капака против прах, хванете я за единия край и я издърпайте внимателно.

Фиг. 11

За да поставите четката на капака против прах, поставете нейния външен ръб в жлеба на капака против прах.

Фиг. 12

След това разтворете жлеба. Докато разтваряте жлеба, вкарвайте вътрешния ръб на четката на капака против прах в жлеба. Повторете тази операция, за да вкарате и останалата част от четката.

Торба за прах

Фиг. 13

Поставете торбата за прах, като вкарате нейния вход в щучера за прах. Винаги вкарвайте торбата за прах докрай в щучера на електроинструмента, за да осигурите стабилно закрепване на торбата за прах. Сваляйте торбата за прах, когато тя започне да докосва обработваната повърхност. Това е знак, че тя е пълна. Ако пропуснете да изпрзните торбата, това ще доведе до лоша аспирация.

Свързване към прахосмукачка

Фиг. 14

Когато желаете да предотвратите замърсяване на работната зона, свържете прахосмукачка Makita към вашия електроинструмент, както е показано на илюстрацията.

УПОТРЕБА

Фиг. 15

Винаги използвайте горната ръкохватка (допълнителна ръкохватка) и дръжте стабилно електроинструмента за двете ръкохватки (основна и горна) по време на работа.

Шлайфане на ъгли

За модела PC5000C

Шлайфането на ъгли е възможно след отстраняване на предния сегмент на капака против прах.

Само за модела PC5001C

Фиг. 16

Преди да шлайфате ъгли, свалете болта с шестостенна глава, който фиксира държача на ролката и държача на основата, и след това свалете държача на ролката. След това развийте болта с глава с шестостенно гнездо, свалете предния сегмент на капака против прах и настройте капака против прах според извършваната работа.

Фиг. 17

ПОДДРЪЖКА

ВНИМАНИЕ:

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да извършвате дейности по поддръжка или проверка.
- Никога не трябва да използвате бензин, бензол, разреждател за боя, алкохол или подобни течности. Те може да причинят обезцветяване, деформиране или увреждане на корпуса.

Подмяна на графитните четки

Фиг. 18

Сваляйте и проверявайте редовно графитните четки. Сменете ги, когато се износят до ограничителната маркировка. Поддържайте графитните четки чисти, така че лесно да влизат в четкодържачите. Подменяйте и двете графитни четки едновременно. Използвайте само еднакви графитни четки. Използвайте отвертка, за да свалите капачките на четкодържачите. Извадете износените графитни четки, поставете нови четки и затегнете капачките на четкодържачите.

Фиг. 19

За да се гарантира високо ниво на БЕЗОПАСНОСТ и НАДЕЖДНОСТ на продукта, ремонтите и всякакъв друг вид поддръжка и настройки трябва да се извършват в оторизиран сервизен център на Makita и с използване на оригинални резервни части на Makita.

АКСЕСОАРИ

ВНИМАНИЕ:

- Тези аксесоари и приспособления са предназначени за използване с вашия електроинструмент Makita, описан в този документ. Използването на всякакъв друг вид аксесоари или приспособления може да причини нараняване на хора. Използвайте аксесоарите и приспособленията само за целта, за която са предназначени.

Ако се нуждаете от помощ или повече информация за тези аксесоари, свържете се с местния сервизен център на Makita.

- Чашковиден диамантен диск (за сухо шлайфане)

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

МАКИТА България ЕООД

София 1186, Околовръстен път No 373

Телефон: +359 2 921 0551, Факс: +359 2 921 0550

Имейл: office@makita.bg, <http://www.makita.bg>

884876D986