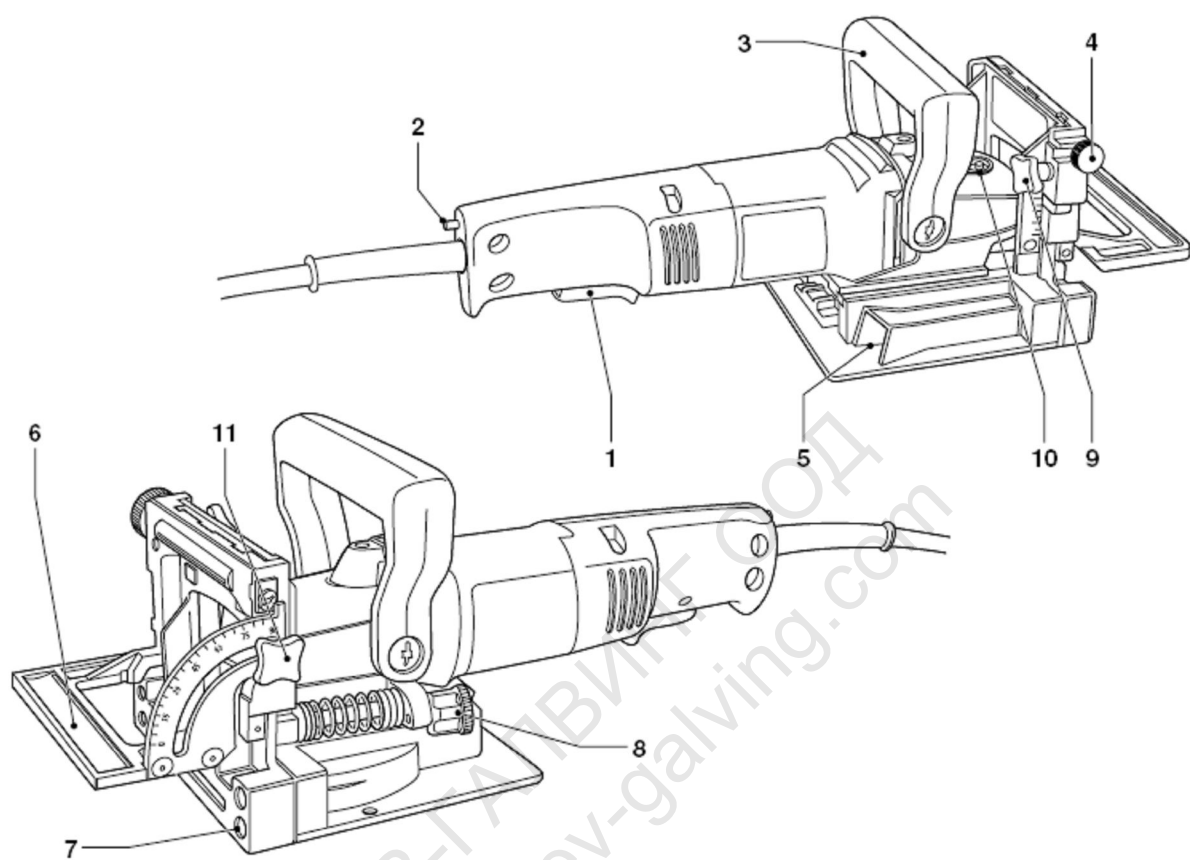


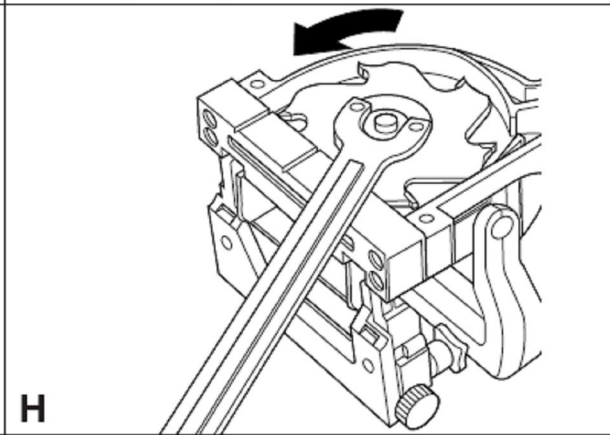
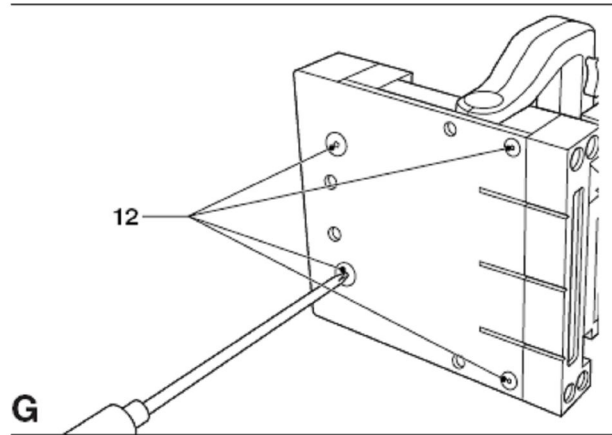
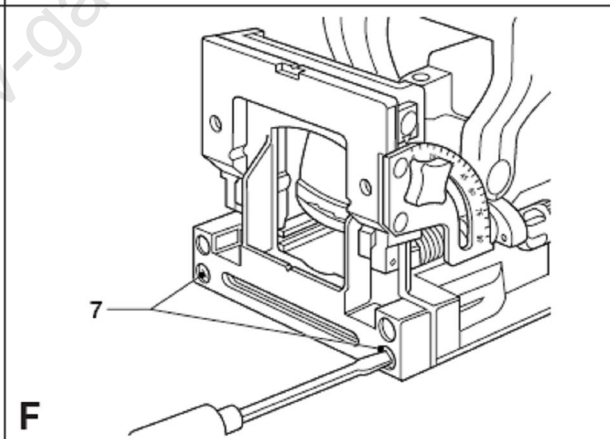
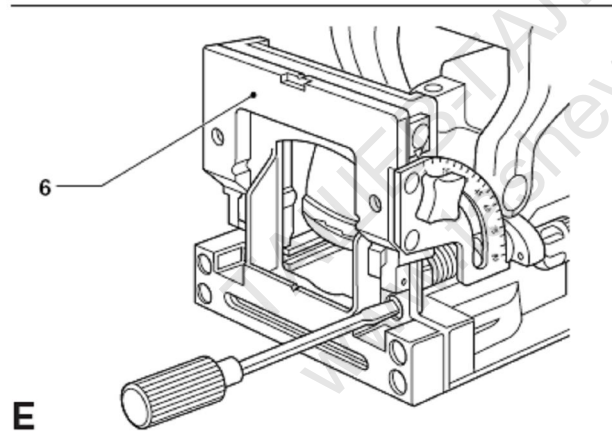
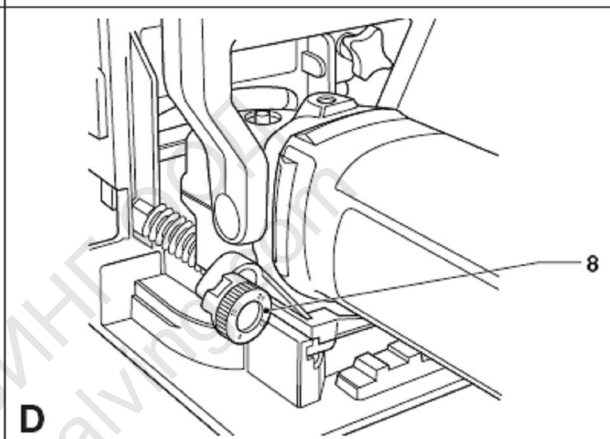
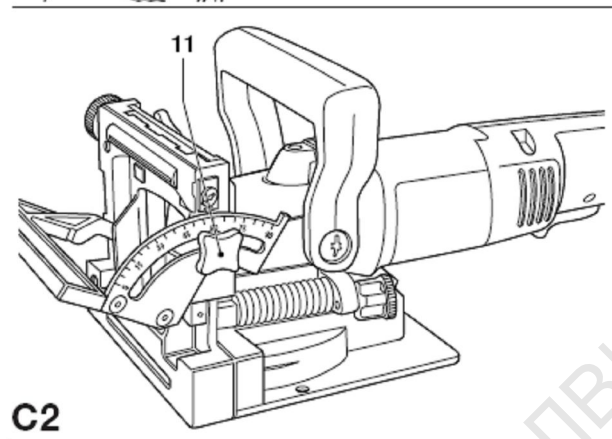
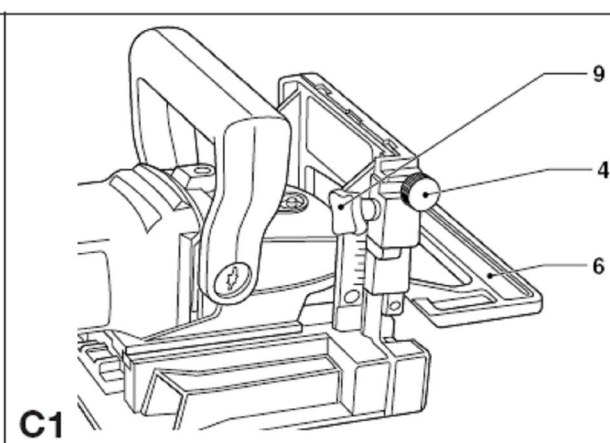
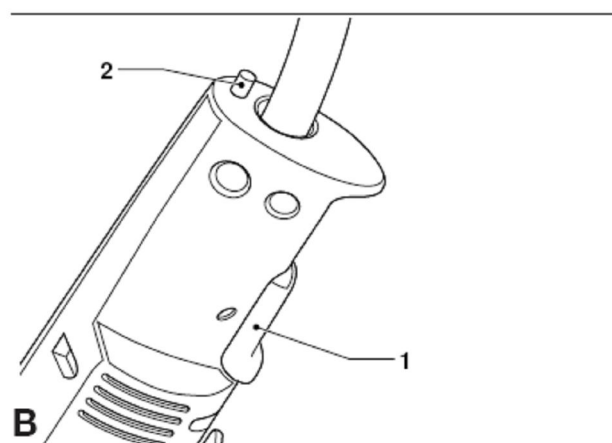


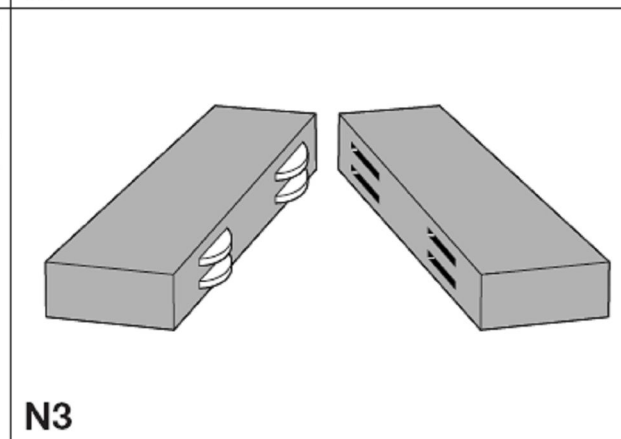
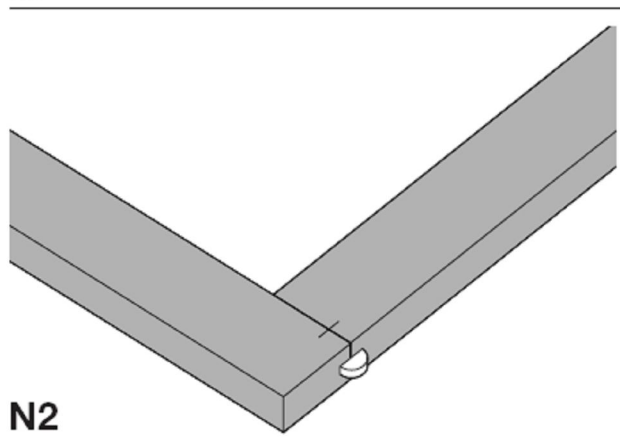
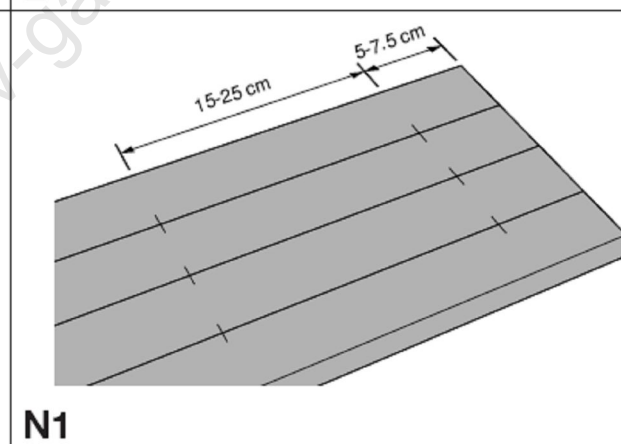
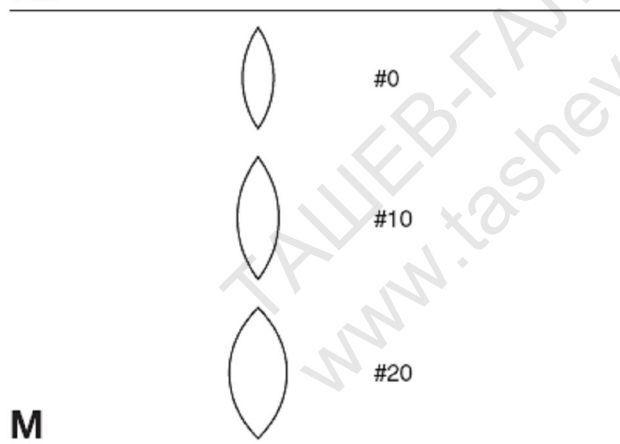
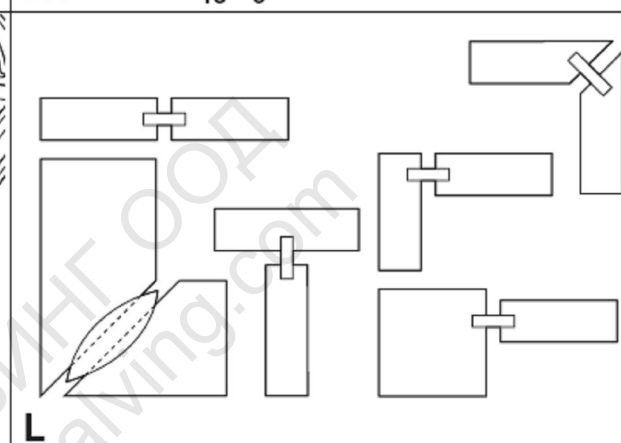
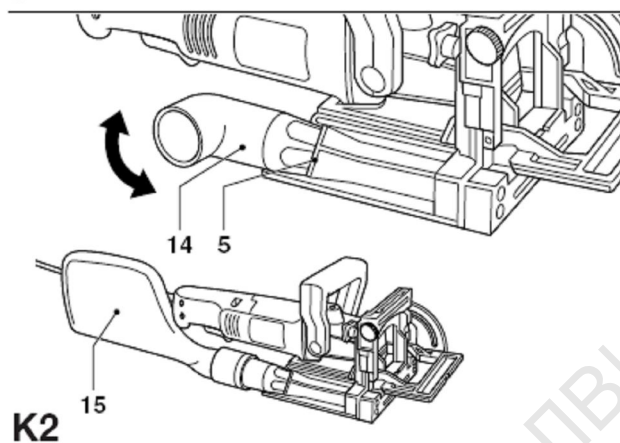
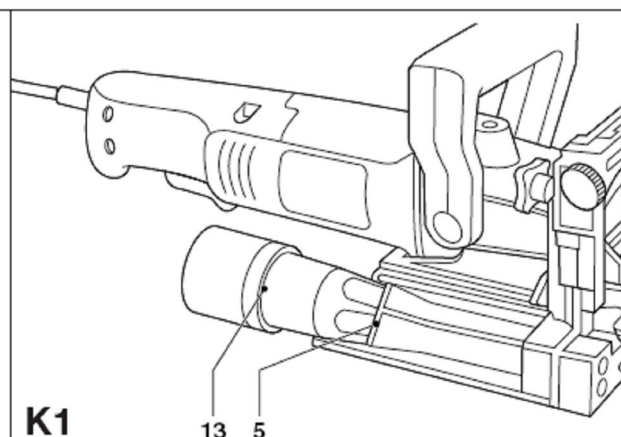
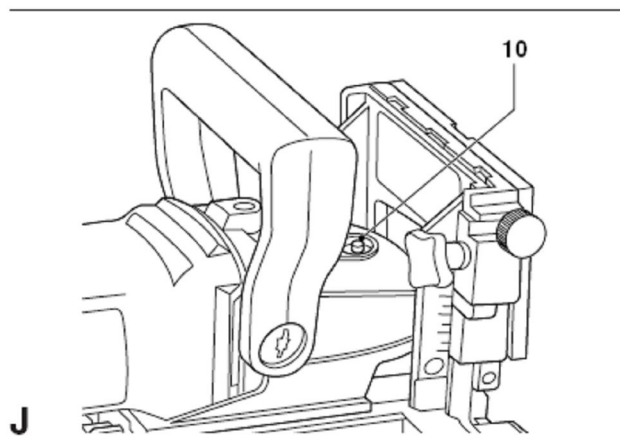
ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

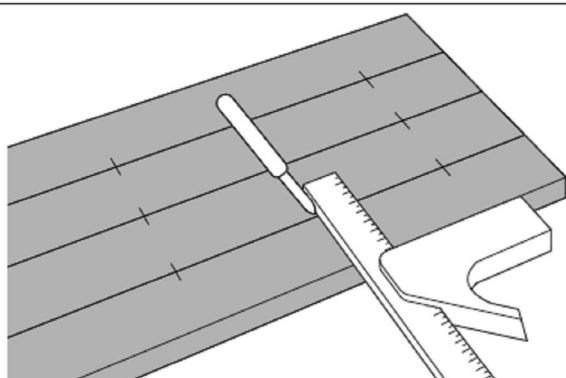
www.DeWALT.eu

DW682K

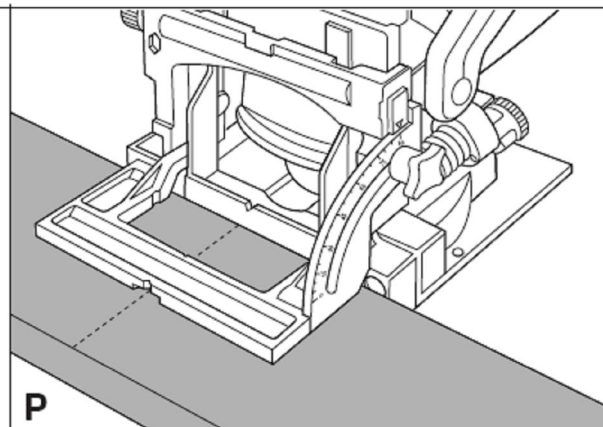




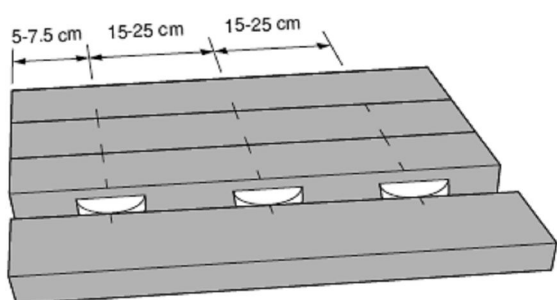




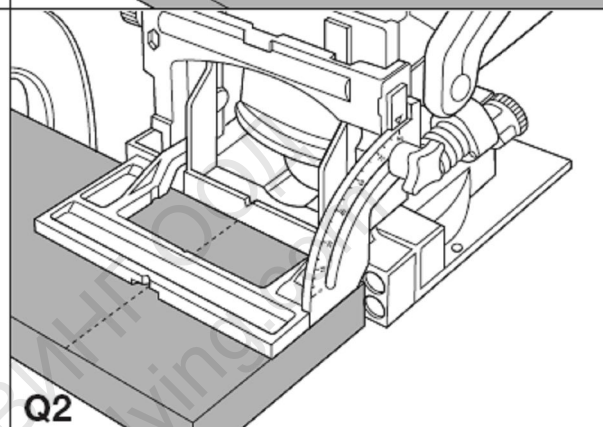
N4



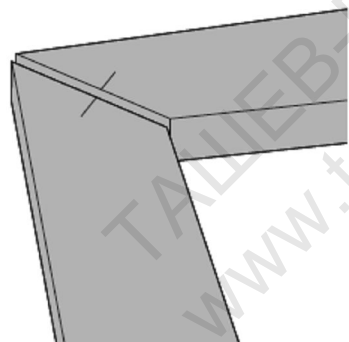
P



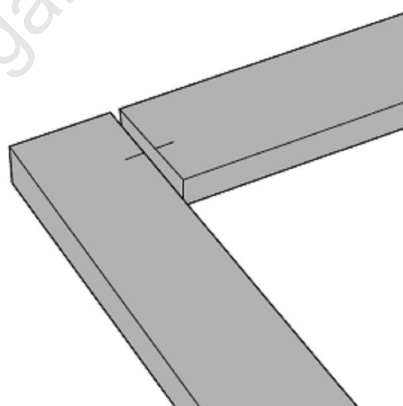
Q1



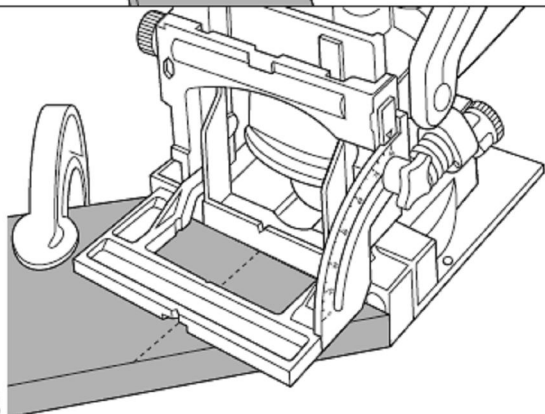
Q2



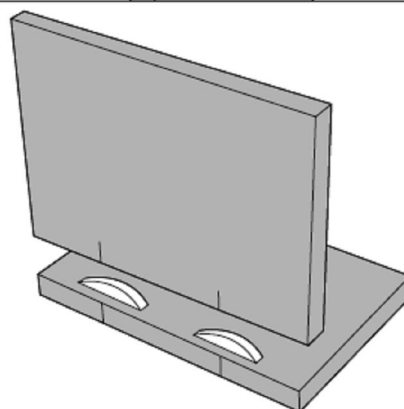
R1



R2

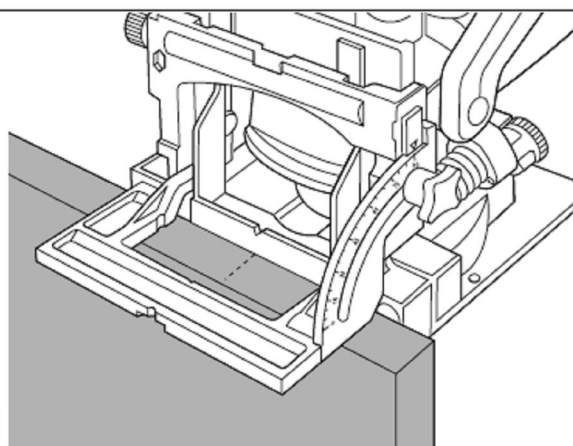


R3

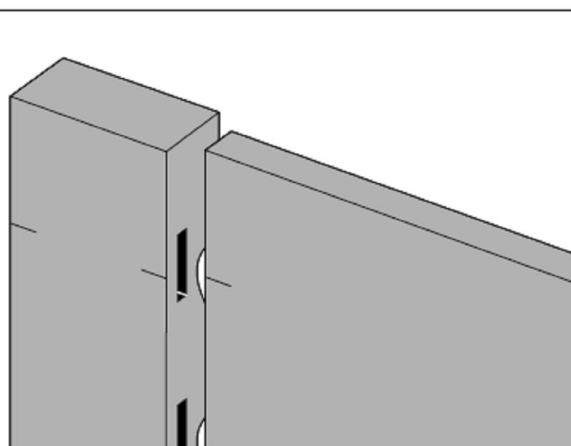


S1

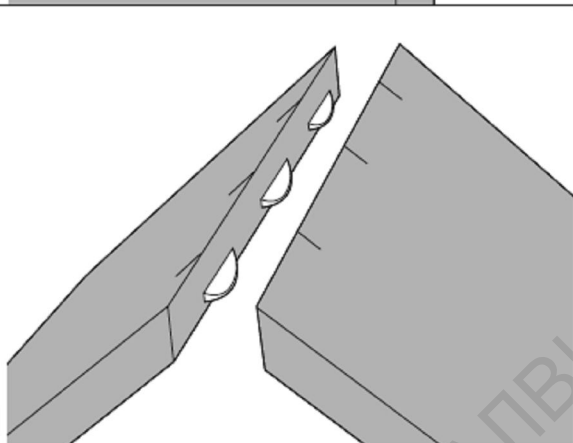
S2



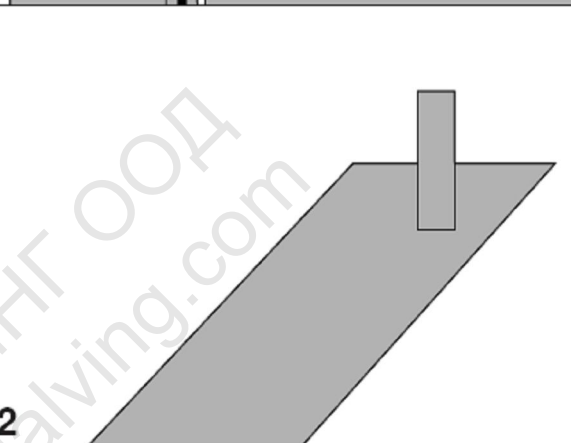
T



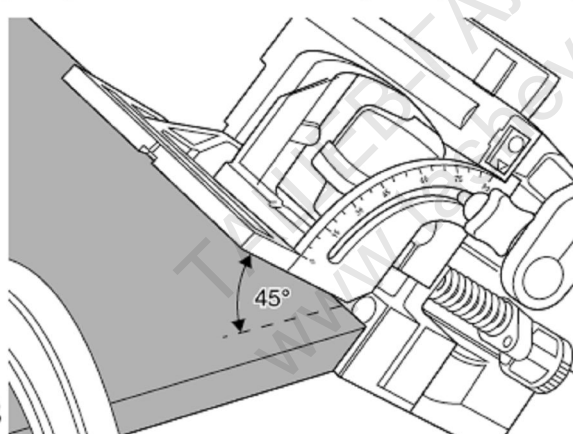
U1



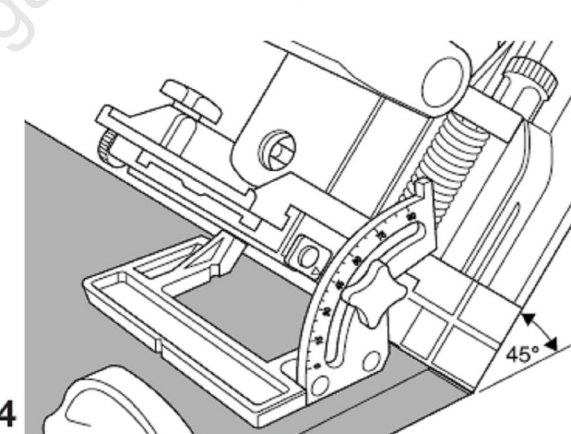
U2



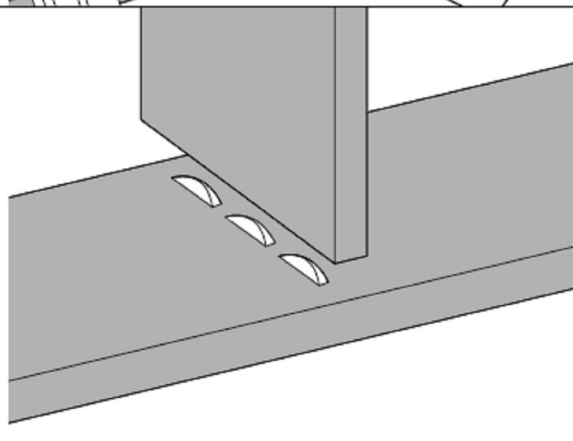
U3



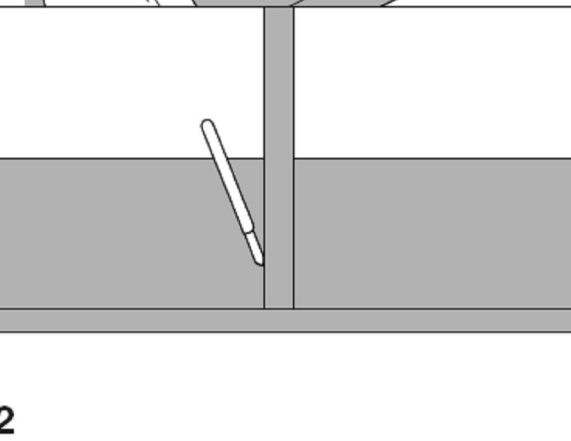
U4



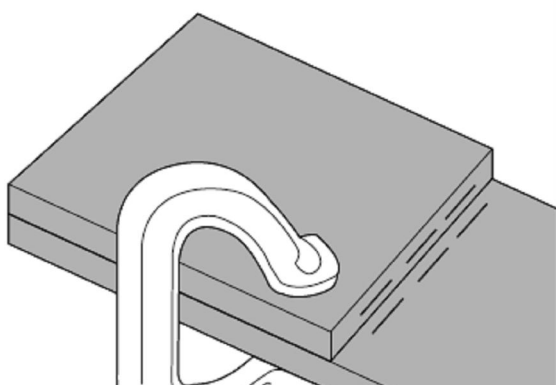
V1



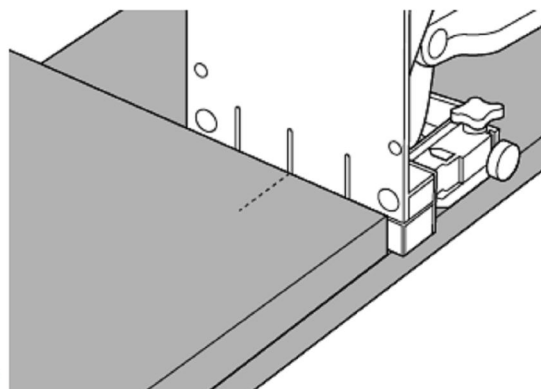
V2



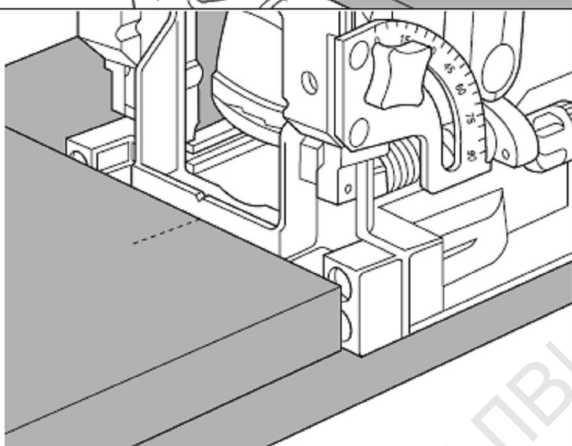
V3



V4



V5



ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

Фреза за дюбели DW682K

ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

Вие избрахте инструмент на DeWALT. Многогодишният опит, заедно с разработката на продукти и иновациите, правят DeWALT един от най-надеждните партньори за потребителите на професионални електрически инструменти.

Съдържание

Технически данни
ЕС Декларация за съответствие
Инструкции за безопасност
Съдържание на опаковката
Описание
Електрическа безопасност
Смяна на щепсела на захранващия кабел (само в Обединеното Кралство и Ирландия)
Използване на удължаващ кабел
Монтаж и настройки
Инструкции за експлоатация
Поддръжка
Гаранция

Технически данни

		DW682K
Напрежение	V	230
Само в Ирландия и Обединеното Кралство	V	230 / 115
Входяща мощност	W	600
Скорост без товар	min ⁻¹	10,000
Максимална дълбочина на разреза	mm	22
Настройка на дълбочината на навлизане	mm	8 / 10 / 12 (за плоскости 0 / 10 / 20)
Диаметър на режещия инструмент	mm	100
Ширина на режещия инструмент	mm	4
Тегло	kg	3

Предпазители:

Европа	Инструменти 230 V	10 A, на мрежата
Обединеното Кралство и Ирландия	Инструменти 230 V	13 A, в щепселите

В това ръководство се използват следните символи:



Показва опасност от наранявания на хора, смърт или повреда на инструмента, ако не се спазват инструкциите, дадени в това ръководство.



Показва опасност от токов удар.

ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



DW682K

DeWALT декларира, че тези електрически продукти са проектирани в съответствие с: 89/392/EEC, 89/336/EEC, 73/23/EEC, EN 50144, EN 55104 / EN 55014-2, EN 55014, EN 61000-3-2 и EN 61000-3-3.

За повече информация, моля, обърнете се към DeWALT на адреса по-долу или вижте гърба на ръководството.

Нивата на акустично налягане съответстват на 86/188/EEC и 89/392/EEC, измерени съгласно EN 55014:

		DW682K
L_{pA} (акустично налягане)	dB(A)*	90.9
L_{WA} (акустична мощност)	dB(A)*	104

* до ухото на оператора



Вземете съответните предпазни мерки за защита на ушите, ако акустичното налягане превишава 85 dB(A).

Коригирана стройност на средноквадратичното ускорение съгласно EN 50144:

DW682K < 2.5 m/s².

Директор Инженеринг и разработка на продукт
Хорст Гросман

Подпис – не се чете

DeWALT, Рихард Клиnger щрасе № 40,
D-65510, Идщайн, Германия

Инструкции за безопасност

Когато използвате електрически инструменти, трябва да спазвате правилата за безопасност, които се прилагат във вашата страна, за да намалите опасността от пожар, токов удар и наранявания на хора. Прочетете следващите инструкции за безопасност преди да започнете работа с този продукт.

Запазете тези инструкции на безопасно място!

Общи мерки за безопасност

1. Поддържайте работната зона чиста.

Разхвърляни или тъмни зони са предпоставка за възникване на инциденти.

2. Съобразявайте се с околните условия на работната зона.

Не излагайте инструмента на влага. Поддържайте работната зона добре осветена. Не използвайте инструмента на места при наличието на запалителни течности или газове.

3. Защита от токов удар.

Избягвайте контакт на тялото със заземени повърхности (например тръби, радиатори, кухненски печки и хладилници). При използване в екстремни условия (например висока влажност, отделяне на метални стружки и т.н.) електрическата безопасност може да се увеличи чрез включване на изолиращ трансформатор или дефектнотокова защита.

4. Дръжте децата настрана.

Не позволявайте на децата да докосват инструмента или захранващия му кабел. Децата на възраст под 16 години трябва да се наблюдават.

5. Удължителни кабели.

Когато работите с инструмента на открито, винаги използвайте удължителни кабели, предназначени за употреба на открито и маркирани по съответния начин.

6. Прибирайте инструментите, когато не се използват.

Когато не се използват, инструментите трябва да бъдат прибрани на сухо място, което се заключва или е високо разположено, извън обсега на деца.

7. Носете подходящо облекло.

Не носете широки дрехи или бижута. Те могат да бъдат захванати от движещите се части. За предпочитане е да носите гумени ръкавици и неплъзгащи се обувки, когато работите на открито. Покрийте или завържете косата си, за да я предпазите.

8. Използвайте предпазни очила.

Носете и маска, когато при работата може да се отделят прах или летящи частици.

9. Пазете се от максималните нива на шум.

Вземете подходящи мерки за защита на ушите, когато акустичното налягане превишава 85 dB(A).

10. Фиксирайте добре детайла.

Използвайте скоби или менгеме, за да фиксирате детайла. Така той е по-безопасен, а двете ви ръце са свободни да оперират с инструмента.

11. Не се пресягайте извън обсега си.

Винаги поддържайте правилна стойка и стабилен баланс.

12. Вземете мерки за предотвратяване на неволно стартиране.

Не носете инструмента с пръст, поставен върху бутона за стартиране. Уверете се, че превключвателят е в изключено положение, преди да свържете инструмента към захранващата мрежа.

13. Бъдете внимателни (нащрек).

Гледайте какво правите. Използвайте сетивата си. Не работете с инструмента, ако сте изморени.

14. Изключване на инструмента от захранващата мрежа.

Изключете инструмента и изчакайте да спре напълно, преди да го оставите без надзор. Изключете щепсела на инструмента от захранвания източник, когато не се използва, преди извършване на дейности по обслужването му и при смяна на аксесоари.

15. Отстранете всички регулировъчни инструменти и гаечни ключове.

Винаги проверявайте дали всички регулировъчни инструменти и гаечни ключове са отстранени, преди да започнете работа с инструмента.

16. Използвайте подходящия инструмент.

Предназначението на инструмента е описано в това ръководство. Не форсирайте малки инструменти или приставки да извършват работата на инструмент за тежък режим на работа. Подходящият електрически инструмент ще извърши работата по-добре и по-безопасно при натоварването, за което е предназначен.

Предупреждение! Поставянето на този инструмент на аксесоар или приставка или използването му за други приложения, освен препоръчаните в това ръководство за експлоатация, могат да създадат опасност от наранявания на хора.

17. Не злоупотребявайте с електрическия кабел.

Никога не използвайте кабела за пренасяне на инструмента или издърпване на щепсела му от контакта. Пазете кабела далеч от източници на топлина, масла и остри ръбове.

18. Внимателно поддържайте инструментите.

Поддържайте инструментите в добро състояние и чисти за по-добра и безопасна работа. Спазвайте инструкциите за поддръжка и смяна на аксесоарите. Редовно проверявайте захранващите кабели на инструментите и ако са повредени, осигурете ремонта им в оторизиран сервиз на DeWALT. Периодично проверявайте удължителните кабели и ги сменяйте, ако са повредени. Поддържайте всички уреди за управление сухи, чисти и без следи от масло или грес.

19. Проверка за повредени части.

Преди употреба внимателно проверете инструмента, за да се уверите, че той работи правилно и изпълнява функциите, за които е предназначен. Проверете за разместване или блокиране на движещите се части, счупени части, повреди на щитове или превключватели или всякакви други условия, които могат да повлияят върху работата на инструмента. Осигурете ремонта или замяната на всички повредени щитове или други дефектни части съгласно инструкциите.

Не използвайте инструмента, ако стартовият му бутон е повреден. Осигурете ремонта на бутона в оторизиран сервиз на DeWALT.

20. Осигурете ремонта на инструмента в оторизиран сервиз на DeWALT.

Този инструмент отговаря на съответните изисквания за безопасност. За да се избегнат опасности, електрическите инструменти трябва да се ремонтират само от квалифицирани техници.

Допълнителни инструкции за безопасност на бисквит машини

Свързване към захранващата мрежа, включване и изключване

- ♦ Винаги проверявайте дали инструментът е в изключено положение, преди да го свържете към захранващата мрежа.

- ♦ Използвайте изключвайте инструмента, преди да започне да работи на празен ход.

По време на рязане

- ♦ Отстранете всички пирони и метални предмети от детайла, преди да започнете работа.
- ♦ След изключване на инструмента никога не се опитвайте да спрете ножа чрез натиск.
- ♦ Никога не поставяйте инструмента на масата или работния плот, ако не е изключен.

Предпазни устройства по време на работа

- ♦ Инструментът трябва да се използва само за рязане на дърво или пластмаса.
- ♦ Всички устройства, които предпазват ножовете, трябва да бъдат в перфектно работно състояние.

Проверка и смяна на ножа

- ♦ Може да се използват само ножове, които съответстват на спецификациите, дадени в това ръководство за експлоатация.
- ♦ Не трябва да се използват ножове от високолегирани стомани, високоскоростни стомани (HSS). Най-добри резултати се постигат при използване на ножове с въглероден връх или хром-ванадиеви ножове.
- ♦ Трябва да се използват само остри ножове в отлично работно състояние. Счупени или огънати ножове трябва да се заменят и изхвърлят веднага.
- ♦ Осигурете ножът да бъде добре фиксиран и да се върти в правилната посока.

Защита срещу отскачане

- ♦ Отскачане се получава, когато инструментът внезапно блокира и се дръпне назад към оператора. Незабавно отпуснете бутона, ако ножът заседне или инструментът блокира.
- ♦ Поддържайте ножовете остри.
- ♦ Поставете големи предпазни платна около зоната за рязане.
- ♦ Не отделяйте инструмента от детайла, когато правите разрез с въртене на ножа. Отпуснете стартовия бутон и изчакайте, докато ножът спре напълно.

Съдържание на опаковката

Опаковката съдържа:

- 1 Бисквит машина
- 1 Торба за събиране на прах
- 2 Адаптери за събиране на прах
- 1 Гаечен ключ с кука
- 1 Отвертка Torx
- 1 Ръководство за експлоатация
- 1 Чертеж в разглобен вид

- ♦ Проверете за повреди на инструмента, частите или аксесоарите, които биха могли да възникнат по време на транспорта.
- ♦ Отделете време да прочетете напълно ръководството и да разберете съдържанието му, преди да започнете работа.

Описание (фигура А)

Бисквит машината DW682K на DeWALT е предназначена за правене на плоски шипови ("бисвитни") сглобки на дърво и дървени продукти.

1. Стартов бутон ON/OFF.
2. Заклучващ бутон.
3. Горна ръкохватка.

4. Винт за регулиране на височината на опората.
5. Изход за отвеждане на праха.
6. Регулируема опора.
7. Щифтове против плъзгане.
8. Винт за регулиране на дълбочината на проникване.
9. Фиксиращ винт.
10. Блокировка на вала.
11. Звездовиден регулиращ винт.

Електрическа безопасност

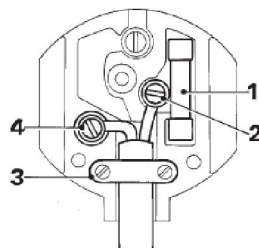
Електродвигателят е предназначен само за едно напрежение. Винаги проверявайте дали напрежението в електрическата мрежа съответства на напрежението, посочено на табелката с номинални данни.



Този инструмент DeWALT е с двойна изолация съгласно EN 50144, поради което не се нуждае от заземителен проводник.

Смяна на щепсела на захранващия кабел (само в Обединеното Кралство и Ирландия)

- ♦ Ако щепселът на захранващия кабел трябва да се смени и вие сте достатъчно компетентни да го направите, следвайте дадените по-долу инструкции. Ако имате съмнения, обърнете се към оторизиран сервизен център или правоспособен електротехник.
- ♦ Изключете щепсела от контакта на захранващата мрежа.
- ♦ Демонтирайте стария щепсел и го изхвърлете по безопасен начин. Щепселът с оголени медни проводници е опасен, ако се включи в мрежов контакт под напрежение.
- ♦ Монтирайте само одобрени щепсели 13 ампера, тип BS1363 A, снабдени с подходящо оразмерен предпазител (1).
- ♦ На повечето висококачествени щепсели кабелите са обозначени чрез цветови код или с букви. Свържете проводниците със съответните им точки на щепсела (виж по-долу). Кафявият проводник е за фазата (L) (2), а синият – за нулата (N) (4).
- ♦ Преди да затворите капачето на кабела се уверете, че фиксиращата скоба на кабела (3) здраво държи външната обвивка на кабела и че проводниците са правилно свързани чрез винтовете на клемите.



Никога не използвайте мрежов контакт, предназначен за осветление. Никога не свързвайте фазовия (L) или нулевия (N) проводник към заземителния щифт, обозначен с E или $\perp$.

Използване на удължаващ кабел

Ако е необходимо да се използва удължаващ кабел, винаги използвайте одобрен удължаващ кабел, подходящ за захранващото напрежение на този инструмент (виж техническата спецификация). Минималният размер на кабела е 1.5 mm². Когато използвате

кабел, навит на макара, винаги развивайте цялата дължина на кабела. Виж също таблицата по-долу.

Сечение на проводника (mm ²)	Номинален ток на кабела (A)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

Дължина на кабела (m)					
7.5	15	25	30	45	60

Напрежение (V)	Ток (A)	Номинален ток на кабела (A)					
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

МОНТАЖ



Преди да започнете монтажа и настройката, извадете щепсела на инструмента от захранващата мрежа.

Регулируема опора (фигури C1 и C2)

Регулируемата опора (6) позволява прецизно да определите точките, в които да се направят отворите в плоскостите. За да зададете височината на опората:

- ♦ Развийте фиксиращия винт (9).
- ♦ Завъртете винта за регулиране на височината на опората (4), колкото е необходимо. Ако е зададен ъгъл на опората 90°, скалата под фиксиращия винт отчита разстоянието между центъра на режещия инструмент и повърхността на опората.
- ♦ Затегнете фиксиращия винт.

Настройка на ъгъла на опората:

- ♦ Развийте звездовидния винт (11).
- ♦ Наклонете опората под желания ъгъл.
- ♦ Затегнете звездовидния винт.

Маркировки на основата на инструмента

Когато работите без опората, например когато маркирате Т-сглобки, може да използвате маркировките на основата на сглобяващата машина за правилното подравняване на инструмента.

- ♦ Поставете опората в положение 0°, както е описано по-горе.
- ♦ При детайли с дебелина 19 mm, използвайте ръба на основата като ориентир за центроването.
- ♦ При други детайли използвайте маркировката на червената осева линия, за да подравните инструмента.
- ♦ Две от маркировките показват дължината на разреза. За да предотвратите проникването на режещия инструмент пред детайла, уверете се, че детайлът се простира зад тези маркировки.

Регулиране на дълбочината на проникване (фигура D)

Дълбочината на проникване трябва да се регулира в зависимост от размера на детайла (бисквита). Цифрите 0, 10 и 20 върху винта за регулиране на дълбочината съответстват на размера на бисквита. Буквата М съответства на максималната дълбочина на рязане, която е приблизително 22 mm.

- ♦ Завъртете винта за регулиране на дълбочината (8) в желаното положение, като подравните съответната цифра с червената маркировка на инструмента.

Фино регулиране на дълбочината на проникване (фигура E)

Финото регулиране се използва за елиминирание на евентуални толеранси в размера на бисквитните процеци.

- ♦ Вдигнете опората (6) в най-горното ѝ положение, както е описано по-горе.
- ♦ Поставете отвертката Torx, както е показано, и настройте желаната дълбочина на проникване чрез завъртане на винта (въртете по посока на часовниковата стрелка, за да намалите дълбочината на проникване).
- ♦ Проверете настройката като направите пробно срязване на отпадъчно парче дърво.

Щифтове против плъзгане (фигура F)

Щифтовете против плъзгане (7) помагат за намаляване на тенденцията за плъзгане на машината по време на работа. Когато режете върху видими части от детайла, може да приберете щифтовете, за да избегнете надраскване.

- ♦ За да приберете щифтовете, завъртете ги леко по посока на часовниковата стрелка с помощта на плоска отвертка.
- ♦ За да използвате щифтовете отново, завъртете ги в посока, обратна на часовниковата стрелка.

Смяна на ножа (фигури G, H и J)

- ♦ Развийте четирите Torx винта (12) от основата и махнете капака.
- ♦ Натиснете блокировката на вала (10) и извадете фланеца като го завъртите в посока, обратна на часовниковата стрелка.
- ♦ Сменете ножа.
- ♦ Затегнете здраво фланеца като го завъртите по посока на часовниковата стрелка, докато държите блокировката на вала натисната.
- ♦ Монтирайте капака и затегнете винтовете Torx.

	♦ Уверете се, че зъбците на ножа са насочени в посока, обратна на часовниковата стрелка, както е показано (фигура H).
	♦ След като смените ножа, винаги проверявайте дълбочината на рязане и я регулирайте, ако е необходимо.



Отвеждане на праха (фигури K1 и K2)

С помощта на подходящ адаптер можете да свържете торба за събиране на праха или устройство за отвеждане на праха му.

Устройство за отвеждане на праха

- ♦ Поставете подходящ адаптер (13) или (14) в изхода за отвеждане на праха (5).
- ♦ Свържете маркуча на устройството за отвеждане на праха към адаптера.

Торба за събиране на праха

- ♦ Поставете правия адаптер (13) в изхода за отвеждане на праха (5).
- ♦ Свържете торбата за събиране на праха (15) към адаптера.
- ♦ Ако е възможно, свържете устройство за отвеждане на праха, проектирано съгласно съответните разпоредби за емисии на прах.

Инструкции за работа



Винаги спазвайте всички инструкции за безопасност и приложимите разпоредби.

Включване и изключване (фигура B)

- ♦ За да стартирате инструмента, натиснете стартовия бутон ON/OFF (1).
- ♦ Ако е необходимо, натиснете блокиращия бутон (2) за непрекъсната работа и отпуснете стартовия бутон.
- ♦ За да спрете инструмента, отпуснете стартовия бутон.
- ♦ За да спрете инструмента при непрекъсната работа, натиснете за кратко бутона и го отпуснете. Винаги изключвайте инструмента след завършване на работа и преди изключването му от захранващата мрежа.



Не включвайте или изключвайте инструмента, когато ножът докосва детайла или други материали.

Направа на бисквитни съединения

Общи положения (фигура L)

Могат да се използват различни техники за направа на здрави и точни бисквитни съединения. В това ръководство са описани по-подробно най-важните техники.

Избор на размер на бисквита (фигура M)

Трите размера на бисквитите са #0, #10 и #20. Обикновено трябва да използвате най-големия бисквит, който пасва на детайла.

- ♦ След като изберете размера на бисквита, който ще използвате, регулирайте съответно дълбочината на проникване, както е описано по-горе.



Винаги правете пробно рязане на парче отпадъчно дърво, за да проверите дълбочината на проникване. Ако е необходимо, направете фина настройка, както е описано по-горе.

Определяне на местата на бисквитите (фигури N1 - N4)

- ♦ За ъглови съединения бисквитите обикновено трябва да се разположат на интервали от по 15 - 25 cm. Външният бисквит трябва да се разположи на 5 - 7.5 cm от ръба на детайла (фигура N1).
- ♦ Когато свързвате тесни детайли като рамки за картини, дори и най-малкият бисквит може да бъде твърде голям за сглобката. В такъв случай външният край на бисквита трябва да се отреже след залепване на съединението (фигура N2).
- ♦ Когато свързвате детайли с дебелина приблизително 2.5 cm, може да се използват двойки бисквити за по-голяма здравина (фигура N3).
- ♦ За да отбележите съответните детайли, първо ги поставете така, както ще бъдат сглобени. Използвайте прав ъгъл, за да начертаете маркираща линия през детайла (фигура N4).

Изрязване на процепи за бисквитите (фигура P)

- ♦ Регулирайте настройките на инструмента, както е описано по-горе.
- ♦ Подравнете централната маркировка на основата на инструмента с маркировъчната линия, както е показано.
- ♦ Включете инструмента и изчакайте малко, докато ножът развие пълна скорост.
- ♦ Здраво притиснете опората към детайла и оставете ножа да навлезе в детайла, докато се достигне до ограничителя.
- ♦ Изчакайте инструмента да извади ножа от детайла.
- ♦ Изключете инструмента.

Сглобяване на детайлите

- ♦ Опитайте да сглобите детайлите, за да проверите дали съединенията пасват точно.
- ♦ Равномерно намажете с подходящо лепило процепите на бисквитите и съответните повърхности на сглобката.
- ♦ Поставете бисквитите в процепите, като осигурите намазването им с лепило.
- ♦ Сглобете детайлите и ги притиснете по подходящ начин, докато лепилото изсъхне.

Съединяване на ръб с ръб (фигури Q1 и Q2)

- ♦ Разположете детайлите на равна повърхност така, както ще се сглобяват.
- ♦ Маркирайте средите на бисквитите. Бисквитите трябва да се разположат на интервали от 15 - 25 cm. Външните бисквити трябва да се поставят на 5 - 7.5 cm от краищата на детайла (фигура Q1).
- ♦ Поставете опората на 90°.
- ♦ Регулирайте височината според позицията на бисквита в средата на детайла.
- ♦ Регулирайте другите настройки на инструмента, както е описано по-горе.
- ♦ Изрежете процепите за бисквитите, както е описано по-горе (фигура Q2).

Сглобяване на рамки (фигури R1 - R3)

- ♦ Разположете детайлите на равна повърхност така, както ще се сглобяват (фигури R1 и R2).
- ♦ Изберете подходящия размер на бисквита.
- ♦ Маркирайте средите на бисквитите.
- ♦ Регулирайте настройките на инструмента, както е описано по-горе.
- ♦ Изрежете процепите за бисквитите, както е описано по-горе (фигура R3).

Ъглови съединения (фигури S1 и S2)

- ♦ Разположете детайлите така, както ще се сглобяват (фигура S1).
- ♦ Изберете подходящия размер на бисквита.
- ♦ Маркирайте средите на бисквитите.
- ♦ За челно рязане фиксирайте детайла и подравнете инструмента, както е показано (фигура S2).
- ♦ Изрежете процепите за бисквитите, както е описано по-горе.

Сглобки с отместване (фигура Т)

Когато сглобявате два детайла с различна дебелина, направете следното:

- ♦ Разположете детайлите така, както ще се сглобяват.
- ♦ Изберете подходящия размер на бисквита.
- ♦ Маркирайте средите на бисквитите.
- ♦ Изберете детайла, който ще бъде поставен отзад.
- ♦ Регулирайте височината според позицията на бисквита в средата на детайла.
- ♦ Изрежете процепите за бисквитите, както е описано по-горе.
- ♦ Регулирайте опората нагоре на разстояние, равно на желаното отместване. Използвайте скалата, за да отчетете настройката.
- ♦ Изрежете процепите за бисквитите, както е описано по-горе.

Свързване на скосени ръбове под 45° (фигури U1 - U4)

Външните повърхности са подравнени (фигура U1)

- ♦ Разположете детайлите така, както ще се сглобяват.
- ♦ Маркирайте средите на бисквитите по външната страна на сглобката.
- ♦ Поставете опората под ъгъл 90°.
- ♦ Регулирайте опората така, че да разположите бисквитите по посока на вътрешността на съединението, където детайлът е по-дебел. Изберете подходящия размер на бисквита (фигура U2).
- ♦ Фиксирайте детайла и подравнете инструмента, както е показано (фигура U3).
- ♦ Изрежете процепите за бисквитите, както е описано по-горе.

Вътрешните повърхности са подравнени

- ♦ Разположете детайлите така, както ще се сглобяват.
- ♦ Маркирайте средите на бисквитите по вътрешната страна на сглобката.
- ♦ Поставете опората под ъгъл 45°.
- ♦ Регулирайте опората така, че да разположите бисквитите по посока на вътрешността на съединението, където детайлът е по-дебел. Изберете подходящия размер на бисквита.
- ♦ Фиксирайте детайла и подравнете инструмента, както е показано (фигура U4).
- ♦ Изрежете процепите за бисквитите, както е описано по-горе.

Т-образни съединения (фигури V1 - V5)

Този тип съединения се използва най-често за свързване на рафтове към страничните плоскости (фигура V1).

- ♦ Разположете детайлите върху равна повърхност така, както ще се сглобяват (като обърната надолу буква Т).
- ♦ Маркирайте средите на бисквитите върху рафта.
- ♦ Леко отбележете горната страна на рафта върху страничната плоскост (фигура V2).
- ♦ Притиснете опората към горната страна на страничната плоскост като подравните края на рафта с линията (фигура V3).
- ♦ Изберете подходящия размер на бисквита.
- ♦ Поставете опората под ъгъл 0°.
- ♦ Центровайте инструмента спрямо маркировките за бисквитите като използвате маркировките на основата му.
- ♦ Направете вертикален (фигура V4) и хоризонтален (фигура V5) разрез на мястото на всеки бисквит.

Консултирайте се с вашия дилър за повече информация относно подходящите аксесоари.

ПОДДРЪЖКА

Вашият инструмент DeWALT е предназначен за използване през продължителен период от време с минимум поддръжка. Продължителната удовлетворителна работа зависи от правилната грижа за инструмента и редовното почистване.



Смазване

Вашият електрически инструмент не се нуждае от допълнително смазване.



Почистване

Поддържайте вентилационните отвори чисти и редовно почиствайте корпуса с мека кърпа.



Изхвърляне на инструментите и околна среда

Занесете вашия инструмент в оторизиран сервиз на DeWALT, където той ще бъде изхвърлен по безопасен за околната среда начин.

ГАРАНЦИЯ

• 30 ДНЕВНА БЕЗРИСКОВА ГАРАНЦИЯ ЗА УДОВЛЕТВОРЕНИЕ •

Ако не сте напълно удовлетворени от производителността на вашия инструмент DeWALT, просто го върнете в рамките на 30 дни, комплектуван с всички оригинални компоненти на мястото, откъдето е купен срещу връщане на парите или подмяна. Трябва да представите доказателство за закупуването.

• ЕДНОГОДИШЕН ДОГОВОР ЗА БЕЗПЛАТНО ОБСЛУЖВАНЕ •

Ако се нуждаете от поддръжка или обслужване на вашия инструмент на DeWALT в рамките на 12 месеца след покупката, то ще бъде извършено безплатно в оторизиран сервиз на DeWALT. Трябва да се представи доказателство за покупката. Включва труда и резервните части за електрическите инструменти. Не включва аксесоарите.

• ЕДНОГОДИШНА ПЪЛНА ГАРАНЦИЯ •

Ако продукт на DeWALT покаже дефекти, дължащи се на неизправни материали или лоша изработка, в рамките на 12 месеца от датата на закупуване, ние гарантираме безплатната замяна на всички дефектни части или, по наша преценка, безплатна замяна на уреда, при условие, че:

- ♦ продуктът е бил използван по предназначение;
- ♦ не са правени опити за ремонт на продукта от страна на неупълномощени лица;
- ♦ бъде представено доказателство за датата на закупуване на продукта.

Тази гаранция се дава като допълнително предимство и в допълнение на правата на потребителя на удовлетвореност.

За адреса на най-близкия оторизиран сервизен агент на DeWALT се обадете на съответния телефонен номер, посочен в края на това ръководство.

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com