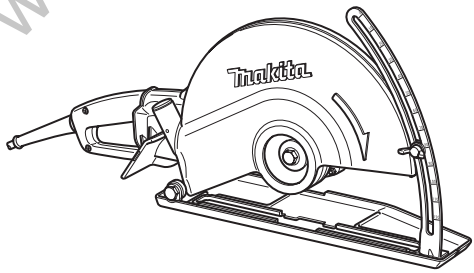
makita

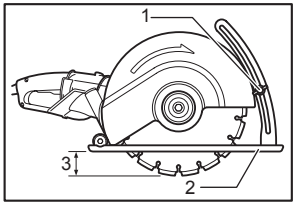
BG **Ъглова отрезна машина** **ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА**

Ташев Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

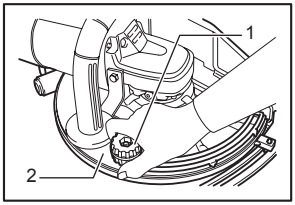
Превод от оригиналната инструкция

4112HS
4112S
4114S

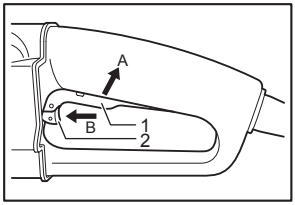




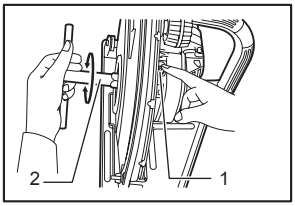
1 004013



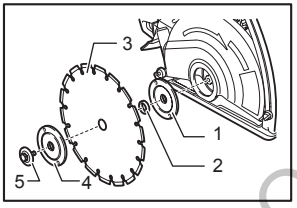
2 004014



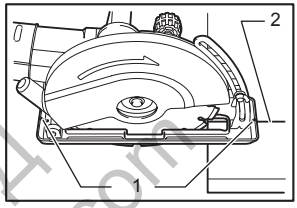
3 004015



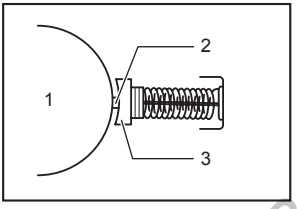
4 004016



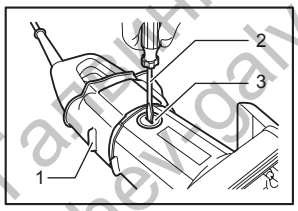
5 004017



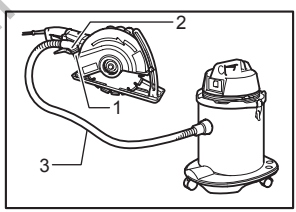
6 004019



7 001146



8 004020



9 004018

Ташев-Галвинг ООД
www.tashevgalving.com

БЪЛГАРСКИ (Оригинални инструкции)

Легенда към илюстрациите

1-1. Крилчат болт
1-2. Основа
1-3. Дълбочина на рязане
2-1. Стягаща гайка
2-2. Предпазител
3-1. Спусък
3-2. Фиксиращ лост
4-1. Блокировка на шпиндела
4-2. Глух ключ
5-1. Фланец
5-2. Пръстен
5-3. Диск
5-4. Фланец
5-5. Болт с шестостенна глава
6-1. Процеп
6-2. Линия на ряза
7-1. Колектор
7-2. Изолационен връх
7-3. Графитна четка
8-1. Капак против прах
8-2. Отвертка
8-3. Капачка на четкодържача
9-1. Щуцер за прах
9-2. Колянно съединение
9-3. Маркуч

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел	4112S	4112HS	4114S
Диаметър на диска	305 mm		355 mm
Макс. капацитет за рязане	100 mm		125 mm
Обороти на празен ход (min^{-1})	3 500	5 000	3 500
Дължина	648 mm		675 mm
Тегло	11,4 kg		12,8 kg
Клас на безопасност	⧈ /II		

- Поради нашата непрестанна изследователска и развойна дейност, посочените тук спецификации подлежат на промяна без предупреждение.
- Спецификациите може да се различават за отделните държави.
- Теглото е определено според EPTA-процедура 01/2003

ENE026-1

Предназначение

Електроинструментът е предназначен за рязане на канали в бетонни стени, рязане на метални материали или бетонни канализационни тръби чрез диамантен диск без използване на вода.

ENF002-1

Захранване

Електроинструментът трябва да бъде свързан само към захранваща мрежа с посоченото на табелката напрежение и може да работи само с монофазно променливотоково захранване. Електроинструментът е с двойна изолация съгласно Европейските стандарти и следователно може да бъде включван в контакти без заземяваща клема.

За модела 4112S

ENG102-3

Шум

Типично А-ниво на шума, определено според EN60745:
Ниво на звуково налягане (LpA) : 102 dB(A)
Ниво на звукова мощност (LWA) : 113 dB(A)
Отклонение (K) : 3 dB(A)

Използвайте антифони

ENG229-2

Вибрации

Обща стойност на вибрациите (векторна сума по три оси), определена според EN60745:
Режим на работа: рязане на бетон
Вибрационни емисии (a_h) : 4,0 m/s^2
Отклонение (K) : 1,5 m/s^2

За модела 4112HS

ENG102-3

Шум

Типично А-ниво на шума, определено според EN60745:
Ниво на звуково налягане (L_{pA}) : 101 dB(A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}) : 112 dB(A)
Отклонение (K) : 3 dB(A)

Използвайте антифони

ENG229-2

Вибрации

Обща стойност на вибрациите (векторна сума по три оси), определена според EN60745:
Режим на работа: рязане на бетон
Вибрационни емисии (a_h) : 2,5 m/s^2
Отклонение (K) : 1,5 m/s^2

За модела 4114S

ENG102-3

Шум

Типично А-ниво на шума, определено според EN60745:
Ниво на звуково налягане (L_{pA}) : 103 dB(A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}) : 114 dB(A)
Отклонение (K) : 3 dB(A)

Използвайте антифони

Тошев-Галвинг ООД
www.toshev-galving.com

ENG229-2

Вибрации

Обща стойност на вибрациите (векторна сума по три оси), определена според EN60745:

Режим на работа: рязане на бетон
Вибрационни емисии (a_h) : 3,0 m/s^2
Отклонение (K) : 1,5 m/s^2

ENG901-1

- Декларираната стойност на вибрационни емисии е измерена съгласно стандартните тестови методи и може да се използва за сравняване на един електроинструмент с друг.
- Декларираната стойност на вибрационни емисии може също да се използва за предварителна оценка на вибрационното въздействие.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

- Вибрационните емисии по време на реална употреба може да се различават от декларираните стойности в зависимост от начина на използване на електроинструмента.
- Трябва да сте сигурни, че сте определили правилно мерките за безопасност на оператора, които се базират на оценката на вибрационното въздействие в реални условия на работа (като вземете предвид всички етапи на работния цикъл – например времето, през което електроинструментът е изключен, и времето, когато работи на празен ход – в допълнение към времето за работа).

ENH101-13

Само за Европа

CE – Декларация за съответствие

Ние от Makita Corporation с цялата си отговорност декларираме, че посочените по-долу изделия:
Име на изделието:
Ъглова отрезна машина

Модел No./ Тип: 4112HS, 4112S, 4114S
са серийно производство и

съответстват на следните директиви на ЕС:
98/37/EC до 28 декември 2009 и след това на 2006/42/EC от 29 декември 2009
И са произведени в съответствие със следните стандарти и нормативни документи:
EN60745
Техническата документация се съхранява от нашия оторизиран представител за Европа:
Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

30 януари 2009

000230

Tomoyasu Kato
Директор
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA010-1

Общи правила за безопасност на електроинструменти

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Моля, прочетете всички предупреждения и инструкции за безопасност.** Неспазването на предупрежденията и инструкциите за безопасност може да причини токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.

Моля, запазете всички предупреждения и инструкции за бъдеща справка.

GEB042-2

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ЪГЛОВА ОТРЕЗНА МАШИНА

Общи предупреждения за безопасност при работа с абразивни режещи дискове:

1. **Този електроинструмент е предназначен за рязане. Запознайте се с всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации на електроинструмента.** Неспазването на инструкциите, описани по-долу, може да причини токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.
2. **Не се препоръчва извършване на шлайфане, почистване с телена четка или полиране с този електроинструмент.** Извършването на операции, за които електроинструментът не е предназначен, носи риск от нараняване и други опасности.
3. **Не използвайте аксесоари, които не са специално проектирани и препоръчани от производителя на електроинструмента.** Фактът, че даден аксесоар може да бъде монтиран към електроинструмента, не означава, че работата с аксесоара е безопасна.
4. **Номиналните обороти на аксесоара трябва да бъдат равни или по-високи от максималните обороти на електроинструмента.** Ако аксесоарът се върти с обороти, по-високи от неговите номинални обороти, той може да се счупи и да изпадне.
5. **Външният диаметър и дебелината на аксесоара трябва да са в рамките на допустимия диапазон на електроинструмента.** Аксесоарите с неподходящ размер не могат да бъдат правилно обезопасени и може да причинят загуба на контрол по време на работа.
6. **Отворът на дисковете, фланците, гумените дискове или други аксесоари трябва точно да съответства на диаметъра на шпиндела на електроинструмента.** Аксесоари с отвор, който не съответства на шпиндела на електроинструмента, може да се разбалансират и да причинят силни вибрации и загуба на контрол по време на работа.
7. **Не използвайте повредени аксесоари. Винаги преди работа преглеждайте аксесоарите, например абразивния диск за сцепване и счупване, гумения диск за счупване, скъсване и износване, телените четки за разхлабени или счупени снопове. Ако случайно изпуснете електроинструмента или аксесоара и той падне, прегледайте го за повреди или монтирайте нов аксесоар. След като прегледате и монтирате аксесоар, отдалечете се (вие и наблюдателите) от зоната на въртящия се аксесоар и стартирайте електроинструмента**

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

при максимални обороти на празен ход за една минута. Повредените аксесоари обикновено се счупват по време на този тест.

8. **Използвайте лични предпазни средства. В зависимост от приложението, използвайте предпазна маска или предпазни очила. Ако е необходимо, използвайте маска против прах, антифони, ръкавици и работен комбинезон, за да се предпазите от дребните абразивни частици и от хвърчащите фрагменти от детайла.** Предпазните очила трябва да са достатъчно здрави, за да ви защитят от хвърчащите фрагменти по време на работа. Маската против прах или респираторът трябва да може да филтрира праха, генериран по време на работа. Продължителното излагане на силен шум може да причини увреждане на слуха.
9. **Наблюдателите трябва да стоят на безопасно разстояние от работната зона. Всеки, който навлезе в работната зона, трябва да носи лични предпазни средства.** Фрагменти от детайла или от счупен аксесоар може да изхвърчат надалече и да причинят нараняване.
10. **Хващайте електроинструмента само за изолираните ръкохватки, когато извършвате операция, при която има опасност режещият аксесоар да влезе в контакт със скрити електрически проводници или със захранващия кабел на електроинструмента.** Режещият аксесоар, който е влязъл в контакт с електрически проводник под напрежение, може да изложи металните части на електроинструмента на опасно напрежение и операторът да получи токов удар.
11. **Позиционирайте кабела така, че да няма контакт с въртящи се аксесоари.** Ако изгубите контрол върху електроинструмента, той може да отреже кабела или да го заплете и ръката ви да попадне в зоната на въртящия се аксесоар.
12. **Дръжте електроинструмента в ръцете си, докато аксесоарът спре да се върти напълно.** Въртящият се аксесоар може да закачи повърхността, върху която сте поставили електроинструмента, което да причини отскачане на електроинструмента и загуба на контрол.
13. **Не пренасяйте работещ електроинструмент, държейки го от едната си страна.** Въртящият се аксесоар може да закачи дрехите ви и да ви нарани.
14. **Почиствайте редовно вентилационните отвори на електроинструмента.** Вентилаторът на двигателя може да всмуче праха от обработката и натрупването на твърде голямо количество метални частици да причини електрическа повреда.
15. **Не работете с електроинструмента в близост до запалими материали.** Генерираните искри може да възпламенят тези материали.
16. **Не използвайте аксесоари, които изискват добавяне на течности за охлаждане.** Използването на вода или други течности за охлаждане може да причини токов удар.

Предупреждения при откат на електроинструмента

Откатът е внезапно отскачане на електроинструмента, причинено от заклещен или заклинен абразивен диск, гумен диск, телена четка или друг аксесоар. Заклещването води до внезапно спиране на въртенето на аксесоара, което на свой ред причинява неконтролируемо отскачане на електроинструмента в посока, обратна на посоката на въртене на аксесоара в точката на заклещване.

Например, ако абразивният диск се заклещи в детайла, ръбът на диска може да се вкопае в материала в точката на заклещване и да причини откат. Електроинструментът може да отскочи в посока към оператора или в обратна посока в зависимост от посоката на въртене на периферията на диска в точката на заклещване. В този случай абразивният диск може също да се счупи. Откат се получава при неправилно използване на електроинструмента и/или работа при неподходящи условия. Откатът може да бъде предотвратен, ако се съблюдават необходимите предпазни мерки, както е описано по-долу.

a) **Дръжте здраво електроинструмента и позиционирайте тялото и ръката си така, че да можете да противодействате на отката на електроинструмента. Винаги използвайте допълнителна ръкохватка, ако е осигурена, за да можете лесно да овладеете силата на отката и въртящия момент по време на стартирането на електроинструмента.** Операторът може да противодейства на отката и на въртящия момент, ако съблюдава правилните предпазни мерки.

b) **Никога не поставяйте ръката си в близост до въртящия се аксесоар.** Аксесоарът може да отскочи и да нарани ръката ви.

c) **Не заставайте в зоната на вероятната траектория на отскачане на електроинструмента при откат.** Откатът ще тласне електроинструмента в посока, обратна на посоката на въртене на периферията на диска в точката на заклещване.

d) **Бъдете особено внимателни, когато обработвате ъгли, остри ръбове и др. Избягвайте удряне или закачане на аксесоара.** Обработването на ъгли, остри ръбове или удрянето на аксесоара носи риск от заклещване на аксесоара, загуба на контрол върху електроинструмента или откат.

e) **Не монтирайте диск за рязане на дърво или циркулярен диск.** Използването на такива режещи аксесоари често предизвиква откат и загуба на контрол върху електроинструмента.

Предупреждения за безопасност, специфични за работа с абразивни режещи дискове:

a) **Използвайте само дискове, препоръчани за използване с електроинструмента, и предпазители, проектирани за работа с избрания диск.** Дискове, които не са проектирани за работа с електроинструмента, не могат да бъдат обезопасени правилно и носят риск от нараняване.

b) **Предпазителят трябва да бъде стабилно монтиран към електроинструмента и позициониран така, че да осигурява максимална безопасност и максимално прикритие за оператора.** Предпазителят защитава оператора от контакт с диска и от фрагменти в случай на счупване на диска.

c) **Дисковете трябва да се използват само за препоръчаните операции. Например: Не използвайте страничната повърхност на режещите дискове за шлайфане.** Абразивните режещи дискове не са предназначени за странично шлайфане. Ако приложите странична сила върху тях, те може да се счупят.

d) **Винаги използвайте изправни фланци с размер и форма, подходящи за избрания диск.** Правилно избраните фланци намаляват риска от счупване на диска. Фланците за режещи дискове може да се различават от фланците за шлайфащи дискове.

e) **Не използвайте износени дискове от по-големи електроинструменти.** Дисковете, предназначени за по-големи електроинструменти, не са подходящи за работа с по-високите обороти на по-малкия електроинструмент и може да се счупят.

Перфоратори, Гайковерти, Винтоверти, Шлайфи, Бормашини www.hrisnev-service.com

Допълнителни предупреждения за безопасност, специфични за работа с абразивни режещи дискове:

a) **Старайте се да не блокирате режещия диск и да не прилагате силен натиск върху него. Не се опитвайте да изработите твърде дълбок ряз.** Прекомерният натиск върху диска увеличава натоварването на електроинструмента и може да причини усукване, заклещване или счупване на диска и откат на електроинструмента.

b) **Не заставайте на пътя на въртящия се диск или зад него.** По време на работа, когато движите електроинструмента, като го отдалечавате от себе си, евентуалният откат може да тласне електроинструмента и диска директно към вас.

c) **Когато дискът се заклещи или когато прекъсвате рязането по някаква причина, изключете електроинструмента и го задръжте неподвижен до пълното спиране на диска. Не се опитвайте да отстраните режещия диск от ряза, докато дискът все още се върти. В противен случай може да се получи откат.** Потърсете и отстранете причината за заклещването на диска

d) **Не стартирайте повторно рязането с диск поставен в ряза на детайла. Оставете диска да достигне пълни обороти и след това внимателно го въведете в ряза на детайла.** Дискът може да се заклещи, да излезе извън ряза или да причини откат, ако стартирате рязането с диск поставен в ряза на детайла.

e) **По-големите детайли трябва да бъдат фиксирани стабилно, за да се минимизира риска от заклещване на диска или откат.** Големите детайли може да се преобърнат поради голямото си тегло. Опори трябва да се поставят под детайла близо до ряза и близо до ръбовете на детайла от двете страни на диска.

f) **Бъдете много внимателни, когато прорязвате канали в стени.** Дискът може случайно да среже водопроводни или газови тръби, електрически кабели или други елементи, които да причинят откат.

Допълнителни предупреждения за безопасност:

17. **Когато работите с шлайфащи дискове с изместен център, използвайте само дискове, подсилени със стъклени влакна.**
18. **Внимавайте да не повредите шпиндела, фланеца (особено притискащата повърхност) или фиксиращата гайка. Повредата на тези части може да причини счупване на диска.**
19. **Уверете се, че дискът не докосва детайла преди включването на електроинструмента.**
20. **Преди да обработвате реален детайл, оставете електроинструмента да работи известно време на празен ход. Проверете за вибрации или клатушкане, които може да са причинени от погрешно монтиран или лошо балансиран диск.**
21. **При шлайфане използвайте предназначената за тази операция повърхност на диска.**
22. **Пазете се от хвърчащите искри. Дръжте електроинструмента така, че искрите да не попадат върху вас, хората около вас или върху запалими материали.**
23. **Не оставяйте работещ електроинструмент без надзор. Работете с електроинструмента само като го държите в ръце.**
24. **Не докосвайте детайла веднага след извършване на операцията. Той може да се е нагрял силно и да причини изгаряне на кожата.**
25. **Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел или със свалена батерия, преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента.**
26. **Съблюдавайте инструкциите на производителя за правилно използване и монтиране на дисковете. Съхранявайте и работете с дисковете внимателно.**
27. **Не използвайте редуциращи втулки или адаптери, за да монтирате абразивни дискове с по-голям диаметър на отвора.**
28. **Използвайте само стягащи фланци, предназначени за този електроинструмент.**
29. **За електроинструменти, които работят с дискове с резбован монтажен отвор, се уверете, че резбата на отвора е достатъчно дълга, за да поеме дължината на шпиндела.**
30. **Проверете дали детайлът е правилно подсигурен с опори.**
31. **Не забравяйте, че след изключването на електроинструмента дискът продължава да се върти по инерция.**
32. **Ако работната среда е много топла и влажна или силно замърсена с електропроводими частици, използвайте електрически предпазител (30 mA), за да подсигурите безопасността си.**
33. **Не използвайте електроинструмента за обработване на материали, които съдържат азбест.**
34. **Не използвайте вода или смазка за шлайфане.**
35. **Поддържайте вентилационните отвори на електроинструмента чисти, когато работите в запрашена среда. Ако се наложи да почистите праха, първо изключете електроинструмента от електрическата мрежа (използвайте неметални предмети) и внимавайте да не повредите вътрешните компоненти.**
36. **Когато работите с режещ диск, винаги използвайте предпазител със засмукване на прах, както се изисква от националните разпоредби.**
37. **Режещите дискове не трябва да се подлагат на страничен натиск.**

ЗАПАЗЕТЕ ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

НЕ ПОЗВОЛЯВАЙТЕ на комфорта и доброто познаване на продукта (придобити след дълга употреба) да изместят стриктното спазване на правилата за безопасност на този продукт. НЕПРАВИЛНОТО ИЗПОЛЗВАНЕ или неспазването на правилата за безопасност, посочени в този документ, може да причини сериозно нараняване.

ПОМПИ-ГЕНЕРАТОРИ ОТ www.kasnev-company.com

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ

⚠ **ВНИМАНИЕ:**
- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да настройвате или проверявате неговите функции.

Настройване на дълбочината на фрезоване

Фиг. 1
Разхлабете крилчатия болт на водача за дълбочина и преместете основата нагоре или надолу. Задайте желаната дълбочина и затегнете крилчатия болт, за да фиксирате основата.

Настройване на предпазителя на диска

Фиг. 2

⚠ **ВНИМАНИЕ:**
- Предпазителят на диска трябва да бъде настроен така, че затворената му част винаги да е ориентирана към оператора.

След разхлабването на стягащата гайка, предпазителят на диска може да бъде настройван в рамките на 80 градуса. Настройте желания ъгъл и затегнете стягащата гайка.

Включване

Фиг. 3

⚠ **ВНИМАНИЕ:**
- Преди да включите електроинструмента в електрически контакт, винаги проверявайте дали спусъкът работи правилно и дали се връща в позиция “ИЗКЛ.”, когато го освободите.

За електроинструмент със заключване на спусъка
За да стартирате електроинструмента, просто натиснете спусъка (стрелка A). Освободете спусъка, за да спрете електроинструмента.
За продължителна работа, натиснете спусъка (стрелка A) и след това натиснете заключващия лост (стрелка B). За да отключите спусъка, трябва да го натиснете докрай (стрелка A) и да го освободите.

За електроинструмент с блокировка на спусъка
За да се предотврати случайно натискане на спусъка, електроинструментът е оборудван със заключващ лост. За да стартирате електроинструмента, натиснете заключващия лост (стрелка B) и след това натиснете спусъка (стрелка A). Освободете спусъка, за да спрете електроинструмента.

За електроинструмент със заключване и блокировка на спусъка
За да се предотврати случайно натискане на спусъка, електроинструментът е оборудван със заключващ лост. За да стартирате електроинструмента, натиснете заключващия лост (стрелка B) и след това натиснете спусъка (стрелка A). Освободете спусъка, за да спрете електроинструмента.
За продължителна работа, натиснете заключващия лост (стрелка B), натиснете спусъка (стрелка A) и след това натиснете заключващия лост (стрелка B) допълнително навътре.
За да отключите спусъка, трябва да го натиснете докрай (стрелка A) и да го освободите.

СГЛОБЯВАНЕ

⚠ **ВНИМАНИЕ:**
- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да извършвате операциите по сглобяване.

Монтиране и демонтиране на диска

За да демонтирате диска, натиснете блокировката на шпиндела, за да го застопорите, и след това развийте болта с шестостенна глава по часовниковата стрелка чрез глух ключ.
За да монтирате диска, поставете елементите върху шпиндела в следната последователност: вътрешен фланец с неговата изпъкнала страна към електроинструмента, след това пръстена, диска и външен фланец с неговата изпъкнала страна навън. Уверете се, че сте затегнали стабилно болта с шестостенна глава след монтирането на нов диск, за да предотвратите нараняване.

Фиг. 4

Фиг. 5

⚠ **ВНИМАНИЕ:**
- Използвайте само ключа на Makita, за да монтирате и демонтирате диска.

УПОТРЕБА

⚠ **ВНИМАНИЕ:**
Винаги извършвайте рязането, като издърпвате електроинструмента към себе си.
- Използвайте електроинструмента само за рязане по права линия. Всеки опит за криволинейно рязане може да доведе до спукване и разкъсване на абразивния режещ диск, което да причини нараняване на стоящи наблизо хора.
- След като свършите работа, винаги изключвайте електроинструмента и изчаквайте, докато дискът спре да се върти напълно, преди да поставите електроинструмента легнал.
- Когато режете бетонни блокове, плочи или зидария, дълбочината на рязане не трябва да превишава 60 mm. Когато дълбочината на рязане трябва да превиши 60 mm (до 100 mm), използвайте няколко паса, за да разрежете материала. Най-ефективната дълбочина на рязане е около 40 mm.

Дръжте електроинструмента стабилно с двете си ръце. Първоначално позиционирайте диска така, че да не докосва детайла. След това включете електроинструмента и изчакайте, докато дискът достигне пълните си обороти.

Фиг. 6
Рязането се извършва чрез издърпване на електроинструмента към вас (не чрез натискане напред). При рязане подравнете маркера на основата с линията на ряза.
След като сте отрязали детайла, изключете електроинструмента в крайната позиция на рязане. Вдигнете електроинструмента, след като дискът е спрял напълно.

ТОВ "Талвин" ООД
www.tashev-co.ing.com

ПОДДРЪЖКА

⚠ **ВНИМАНИЕ:**

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да извършвате дейности по поддръжка или проверка.
- Никога не трябва да използвате бензин, бензол, разредител за боя, алкохол или подобни течности. Те може да причинят обезцветяване, деформиране или увреждане на корпуса.

Ако ефективността на рязане на диамантения диск се е намалила, използвайте стар едрозърнест шмиргелов диск или бетонен блок, за да почистите диамантения диск. За да направите това, фиксирайте стабилно шмиргеловия диск или бетонния блок и извършете рязане в него.

Подмяна на графитните четки

Фиг. 7

Двигателят се изключва автоматично, когато върхът на изолационната сърцевина на графитната четка достигне колектора на двигателя. Когато това се случи, подменете и двете графитни четки едновременно. Поддържайте графитните четки чисти, така че лесно да влизат в четкодържачите. Подменяйте и двете графитни четки едновременно. Използвайте само еднакви графитни четки.

Вдигнете с ръце капака против прах така, че капачката на четкодържача да се открие.

Използвайте отвертка, за да свалите капачките на четкодържачите.

Извадете износените графитни четки, поставете нови четки и затегнете капачките на четкодържачите.

Фиг. 8

За да се гарантира високо ниво на БЕЗОПАСНОСТ и НАДЕЖДНОСТ на продукта, ремонтите и всякакъв друг вид поддръжка и настройки трябва да се извършват в оторизиран сервизен център на Makita и с използване на оригинални резервни части на Makita.

АКСЕСОАРИ

⚠ **ВНИМАНИЕ:**

- Тези аксесоари и приспособления са предназначени за използване с вашия електроинструмент Makita, описан в този документ. Използването на всякакъв друг вид аксесоари или приспособления може да причини нараняване на хора. Използвайте аксесоарите и приспособленията само за целта, за която са предназначени.

Ако се нуждаете от помощ или повече информация за тези аксесоари, свържете се с местния сервизен център на Makita.

- Диамантен диск (За сухо рязане)
- Абразивни режещи дискове
- Глух ключ 17
- Предпазни очила
- Пръстен 20
- Колянно съединение

Свързване към прахосмукачка

Фиг. 9

Когато желаете да предотвратите замърсяване на работната зона, свържете прахосмукачка към вашия електроинструмент. Свържете маркуча на прахосмукачката към щуцера за прах чрез колянно съединение (аксесоар).

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

МАКИТА България ЕООД

София 1186, Околовръстен път No 373
Телефон: +359 2 921 0551, Факс: +359 2 921 0550
Имейл: office@makita.bg, ***http://www.makita.bg***

884494B980