makita

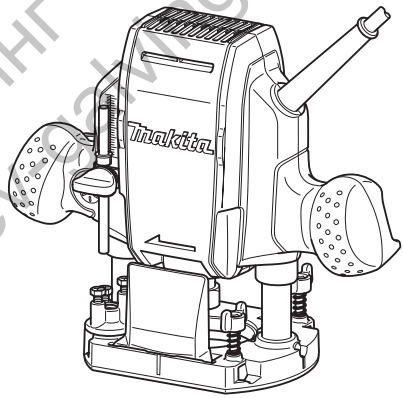
ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

Превод от оригиналните инструкции

Оберфреза

RP0900

Ташев-Галвинг ООД
www.tashevgalving.com



009743

ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

За ваша безопасност, ПРОЧЕТЕТЕ и РАЗБЕРЕТЕ тези инструкции преди употреба.
МОЛЯ, ЗАПАЗЕТЕ ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЪДЕЩА СПРАВКА.

БЪЛГАРСКИ (Оригинални инструкции)

СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел	RP0900
Максимален захват на цанговия патронник	6 mm, 1/4", 8 mm и/или 3/8"
Дълбочина на фрезоване	0 - 35 mm
Обороти на празен ход (min^{-1})	27 000
Височина	217 mm
Тегло	2,7 kg
Клас на безопасност	⧈ /II

- Поради нашата непрестанна изследователска и развойна дейност, посочените тук спецификации подлежат на промяна без предупреждение.
- Забележка: Спецификациите може да се различават за отделните държави.
- Теглото е определено според EPTA-процедура 01/2003

END201-5

Символи

Обозначените върху оборудването символи са описани по-долу.

Трябва да сте сигурни, че сте разбрали тяхното значение преди употреба.

- Прочетете инструкциите за употреба.

- ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ

- Само за държавите от ЕС
  Не изхвърляйте електрическо оборудване в контейнерите за битови отпадъци! Съгласно Директива 2002/96/ЕС на Европейския съюз за отпадно електрическо и електронно оборудване и нейното прилагане според местното законодателство, излязлото от експлоатация електрическо оборудване трябва да бъде събирано отделно и предавано за рециклиране на оторизирана според екологичните норми служба или организация.

ENE010-1

Предназначение

Електроинструментът е предназначен за подрязване и профилиране на дърво, пластмаса и други подобни материали.

ENF002-1

Захранване

Електроинструментът трябва да бъде свързан само към захранваща мрежа с посоченото на табелката напрежение и може да работи само с монофазно променливотоково захранване. Електроинструментът е с двойна изолация съгласно Европейските стандарти и следователно може да бъде включван в контакти без заземяваща клема.

ENG102-3

Шум

Типично А-ниво на шума, определено според EN60745:

Ниво на звуково налягане (L_{pA}) : 89 dB(A)
Ниво на звукова мощност (L_{WA}) : 100 dB(A)
Отклонение (K) : 3 dB(A)

Използвайте антифони

ENG223-2

Вибрации

Обща стойност на вибрациите (векторна сума по три оси), определена според EN60745:

Режим на работа: изрязване на канали в MDF плоскости
Вибрационни емисии (ah) : 4,0 m/s^2
Отклонение (K) : 1,5 m/s^2

ENG901-1

- Декларираната стойност на вибрационни емисии е измерена съгласно стандартните тестови методи и може да се използва за сравняване на един електроинструмент с друг.
- Декларираната стойност на вибрационни емисии може също да се използва за предварителна оценка на вибрационното въздействие.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

- Вибрационните емисии по време на реална употреба може да се различават от декларираните стойности в зависимост от начина на използване на електроинструмента.
- Трябва да сте сигурни, че сте определили правилно мерките за безопасност на оператора, които се базират на оценката на вибрационното въздействие в реални условия на работа (като вземете предвид всички етапи на работния цикъл – например времето, през което електроинструментът е изключен, и времето, когато работи на празен ход – в допълнение към времето за работа).

ENH101-13

Само за Европа

CE – Декларация за съответствие

Ние от Makita Corporation с цялата си отговорност декларираме, че посочените по-долу изделия:

Име на изделието:
Оберфреза

Модел No./ Тип: RP0900
са серийно производство и

Съответстват на следните директиви на ЕС:

98/37/ЕС до 28 декември 2009 и след това на 2006/42/ЕС от 29 декември 2009

Такелаж Полвинг ООД
www.tashey-ekip.com

И са произведени в съответствие със следните стандарти и нормативни документи:
EN60745
Техническата документация се съхранява от нашия оторизиран представител за Европа:
Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England
30 януари 2009

000230

Tomoyasu Kato
Директор
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GEA005-3

Общи правила за безопасност на електроинструменти

Предупреждения

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Моля, прочетете всички предупреждения и инструкции за безопасност.** Неспазването на предупрежденията и инструкциите за безопасност може да причини токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.

Моля, запазете всички предупреждения и инструкции за бъдеща справка.

Терминът "електроинструмент" в предупрежденията се отнася за захранван от електрическата мрежа или от акумулаторна батерия инструмент.

Безопасност на работната зона

1. **Поддържайте работната зона свободна от излишни предмети и добре осветена.** Тесните или тъмни пространства носят риск от злополука.
2. **Не използвайте електроинструменти във взривоопасни среди, например в близост до запалими течности, газове или прах.** Електроинструментите генерират искри, които може да възпламенят запалими газове или изпарения.
3. **Работете с електроинструменти далече от деца или наблюдатели.** Отвличането на вниманието може да причини загуба на контрол върху електроинструмента.

Електрическа безопасност

4. **Щепселът на електроинструмента трябва да е съвместим с електрическия контакт. Не модифицирайте щепсела по никакъв начин. Никога не използвайте адаптери за електрически контакти с електроинструменти със заземен (занулен) корпус.** Немодифицираните щепсели и съвместимите електрически контакти намаляват риска от токов удар.
5. **Никога не докосвайте заземени повърхности, като например тръби, радиатори, кухненски печки и хладилници, при работа с електроинструмента.** Съществува повишен риск от токов удар, ако тялото ви е заземено.
6. **Не излагайте електроинструментите на дъжд или влага.** Попадналата в електроинструмента вода може да причини токов удар.
7. **Не увреждайте захранващия кабел. Никога не носете, не дърпайте и не изключвайте от контакта електроинструмента, като го държите за захранващия кабел. Пазете захранващия кабел от топлина, масла, остри ръбове или движещи се предмети.** Повреден или заплетен захранващ кабел може да причини токов удар.
8. **Когато работите с електроинструмента на открито, използвайте удължител за захранващия кабел, предназначен за използване на открито.** Използването на удължител, предназначен за използване на открито, намалява риска от токов удар.
9. **Ако използването на електроинструмента във влажна среда е неизбежно, използвайте електрическо захранване с дефектнотокова защита (ДТЗ).** Използването на ДТЗ намалява риска от токов удар.
10. **Препоръчва се използването на ДТЗ с номинален ток на утечка 30 mA или по-малък.**

Лична безопасност

11. **Работете с електроинструмента с повишено внимание, наблюдавайте работата си и използвайте разума си. Не използвайте електроинструмента под въздействието на умора, наркотици, алкохол или лекарства.** Моментно отклонение на вниманието при работа с електроинструмент може да причини сериозно нараняване.
12. **Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете предпазни очила.** Предпазната екипировка (напр. маска против прах, предпазни обувки против подхлъзване, каска или антифони), използвана за съответните условия, намалява риска от нараняване.
13. **Избягвайте неволно стартиране на електроинструмента. Убедете се, че пусковият превключвател на електроинструмента е в позиция "Изкл.", преди да свържете електроинструмента към захранващата мрежа/батерията или преди да го вдигнете или носите.** Пренасянето на електроинструмент с пръст, поставен върху пусковия превключвател, или на работещ електроинструмент може да причини злополука.
14. **Отстранете всички затягащи (настройващи) ключове от електроинструмента, преди да го включите.** Забравеният върху въртящите се части на електроинструмента затягащ (настройващ) ключ може да причини нараняване.
15. **Не се протягайте прекомерно. Поддържайте правилна стойка и баланс през цялото време.** Това ще ви осигури по-добър контрол върху електроинструмента при неочаквани ситуации.
16. **Носете подходящо облекло. Не носете широки дрехи или бижута. Дръжте косата, дрехите и ръкавиците си далече от движещите се части.** Широките дрехи, бижутата или дългата коса може да бъдат захванати от движещите се части.
17. **Ако използвате оборудване за улавяне и събиране на прах, уверете се, че то е свързано и се използва правилно.** Използването на оборудване за улавяне и събиране на прах може да намали опасностите, свързани с праха.

www.tashev-group.com

Използване и грижи за електроинструмента

18. **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте винаги подходящия електроинструмент за вашата задача.** Подходящият електроинструмент ще извърши работата по-добре и по-безопасно и при натоварването, за което е проектиран.
19. **Не използвайте електроинструмента, ако неговият пусков превключвател не работи правилно.** Всеки електроинструмент, който не може да бъде управляван правилно чрез пусковия си превключвател, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
20. **Изключете електроинструмента от захранващата мрежа или отстранете неговата батерия, преди да правите настройки, да сменяте аксесоари или да го приберете за съхранение.** Тези превантивни мерки за безопасност намаляват риска от случайно стартиране на електроинструмента.
21. **Съхранявайте електроинструмента на недостъпни за деца места и не позволявайте на хора, които не са запознати с функционирането на електроинструмента или с тези инструкции за експлоатация, да работят с него.** Електроинструментите са опасни в ръцете на неквалифицирани потребители.
22. **Поддържайте електроинструмента. Поверявайте за неправилна центровка или блокиране на движещите се части, повреда на елементи и за всякакви други условия, които може да нарушат правилната работа на електроинструмента. Ако електроинструментът е повреден, предайте го за ремонт, преди да го използвате отново.** Много от злополуките се причиняват от лошо поддържани електроинструменти.
23. **Поддържайте режещите аксесоари добре заточени и чисти.** Правилно поддържаните и добре заточени режещи аксесоари се заклещват по-рядко в материала и по-лесно се контролират.
24. Използвайте електроинструмента и неговите аксесоари съгласно посочените в този документ инструкции, като вземете предвид работните условия и работата, която трябва да бъде извършена. Използването на електроинструмента за операции, за които не е предназначен, може да причини злополука.

Сервиз

25. **Електроинструментът трябва да се ремонтира само от квалифицирани сервизни техници с използване на оригинални резервни части.** Това ще гарантира запазване на безопасността на електроинструмента.
26. **Следвайте инструкциите за смазване и смяна на аксесоарите.**
27. **Ръкохватките трябва винаги да са сухи, чисти и да не са изцапани с грес или масло.**

GEB018-2

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ОБЕРФРЕЗА

1. **Хващайте електроинструмента за изолираните ръкохватки, когато извършвате операция, при която има опасност режещият аксесоар да влезе в контакт със скрити електрически проводници или със захранващия кабел на електроинструмента.** Контактът с електрически проводник под напрежение може да изложи металните части на електроинструмента на опасно напрежение и операторът да получи токов удар.
2. **Използвайте стяга или друго приспособление, за да фиксирате детайла към стабилна повърхност.** Ако държите детайла с само ръка или опрян в тялото ви, той ще бъде нестабилен и това може да доведе до загуба на контрол.
3. **Използвайте антифони по време на продължителна работа.**
4. **Работете много внимателно с режещите аксесоари.**
5. **Проверявайте внимателно режещите аксесоари за пукнатини или повреди преди работа. Сменете повредения режещ аксесоар незабавно.**
6. **Избягвайте рязането на пирони. Проверете детайла за пирони и ги отстранете преди обработката.**
7. **Дръжте електроинструмента стабилно с двете си ръце.**
8. **Дръжте ръцете си далече от движещите се части.**
9. **Уверете се, че режещият аксесоар не докосва детайла преди включването на електроинструмента.**
10. **Преди да обработвате реален детайл, оставете електроинструмента да работи известно време на празен ход. Проверете за вибрации или клатушкане, което може да означава неправилно монтиран режещ аксесоар.**
11. **Внимавайте за посоката на въртене на режещия аксесоар и за посоката на подаване.**
12. **Не оставяйте работещ електроинструмент без надзор. Работете с електроинструмента само като го държите в ръце.**
13. **Винаги изключвайте електроинструмента и изчаквайте режещият аксесоар да спре да се върти напълно, преди да отделите електроинструмента от детайла.**
14. **Не докосвайте режещия аксесоар веднага след извършване на операцията. Той може да се е нагрял силно и да причини изгаряне на кожата.**
15. **Не допускайте зацапване на основата на електроинструмента с разредител за боя, бензин, масло или други подобни субстанции. Те може да причинят пукнатини в основата на електроинструмента.**
16. **Винаги помнете, че режещите аксесоари трябва да бъдат с подходящ диаметър на опашката и също така подходящи за работната скорост на електроинструмента.**
17. **Някои материали съдържат химически вещества, които може да са токсични. Постарайте се да предотвратите вдишване на прах или контакт с кожата. Следвайте инструкциите за безопасност на доставчика на материала.**
18. **Винаги използвайте маска против прах (респиратор), подходяща за материала и работата, която извършвате.**

ЗАПАЗЕТЕ ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

НЕ ПОЗВОЛЯВАЙТЕ на комфорта и доброто познаване на продукта (придобити след дълга употреба) да изместят стриктното спазване на правилата за безопасност на този продукт. НЕПРАВИЛНОТО ИЗПОЛЗВАНЕ или неспазването на правилата за безопасност, посочени в този документ, може да причини сериозно нараняване.

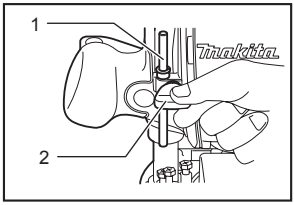
Ташев-Галвинг ООД www.tashev-galving.com

ФУНКЦИОНАЛНО ОПИСАНИЕ

⚠ **ВНИМАНИЕ:**

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да настройвате или проверявате неговите функции.

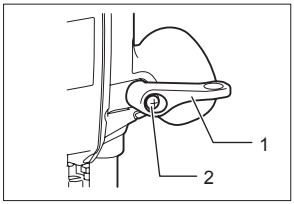
Настройване на дълбочината на фрезоване



1. Ограничител за дълбочина
2. Винт

009744

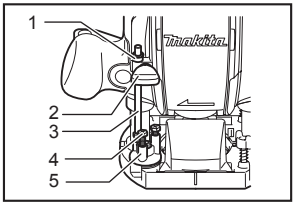
Поставете електроинструмента върху равна повърхност. Разхлабете винта, който фиксира ограничителя за дълбочина.
Освободете фиксиращия лост и свалете надолу тялото на електроинструмента, докато режещият аксесоар докосне равната повърхност. Затегнете фиксиращия лост, за да застопорите тялото на електроинструмента.



1. Фиксиращ лост
2. Винт

009745

След това свалете надолу ограничителя за дълбочина, докато докосне настройващия болт с шестостенна глава. Подравнете показалеца за дълбочина с делението "0". Вдигнете нагоре ограничителя за дълбочина, докато достигне желаната дълбочина на фрезоване.
Дълбочината на фрезоване се отчита по нониуса (1 mm на деление) чрез показалеца за дълбочина. Затегнете винта, за да фиксирате ограничителя за дълбочина.
Сега вече можете да постигнете предварително зададената дълбочина на фрезоване, като освободите фиксиращия лост и свалите надолу тялото на електроинструмента, докато ограничителят за дълбочина опре в настройващия болт.



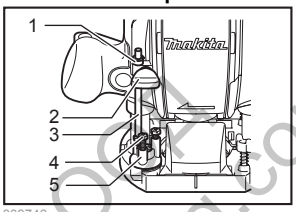
1. Показалец за дълбочина
2. Винт
3. Ограничител за дълбочина
4. Настройващ болт с шестостенна глава
5. Блок със стопери

009746

⚠ **ВНИМАНИЕ:**

- Тъй като твърде дълбокото фрезоване може да претовари двигателя или да затрудни контрола върху инструмента, дълбочината на фрезоване не трябва да превишава 15 mm на пас при изработване на канали с режещ аксесоар с диаметър 8 mm.
- Когато изработвате канали с режещ аксесоар с диаметър 20 mm, дълбочината на фрезоване не трябва да превишава 5 mm на пас.
  Когато фрезовате канали с дълбочина повече от 15 mm чрез режещ аксесоар с диаметър 8 mm или канали с дълбочина повече от 5 mm чрез режещ аксесоар с диаметър 20 mm, изпълнете няколко паса с прогресивно увеличаване на дълбочината на фрезоване.

Блок със стопери



1. Показалец за дълбочина
2. Винт
3. Ограничител за дълбочина
4. Настройващ болт с шестостенна глава
5. Блок със стопери

009746

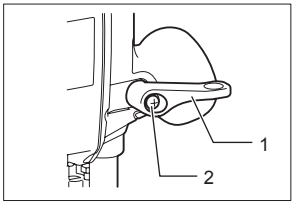
Блокът със стопери е снабден с три болта с шестостенни глави, които позволяват настройване по височина с 0,8 mm на оборот. Можете лесно за зададете три различни дълбочини на фрезоване, като използвате настройващите болтове, без да се налага да настройвате ограничителя за дълбочина.
Настройте най-ниския болт с шестостенна глава за най-голяма дълбочина на фрезоване, като използвате процедурата "Настройване на дълбочината на фрезоване".
Настройте останалите два болта с шестостенни глави за по-малки дълбочини на фрезоване. Разликите във височините на тези болтове са равни на разликите в дълбочините на фрезоване.
Завъртете болтовете с шестостенни глави, за да ги настроите. Блокът със стопери е удобен също и за извършване на три паса с прогресивно увеличаване на дълбочината на фрезоване при изработване на дълбоки канали.

⚠ **ВНИМАНИЕ:**

Когато използвате режещ аксесоар с обща дължина над 60 mm или обработвате страничната повърхност на детайл с дебелина над 35 mm, дълбочината на фрезоване не може да бъде настроена, както е описано по-горе. За да настроите, направете следното:
Разхлабете фиксиращия лост и внимателно настройте върха на режещия аксесоар, който се подава отвъд основата на електроинструмента, към желаната дълбочина на фрезоване, като местите тялото на електроинструмента нагоре и надолу. След това затегнете фиксиращия лост, за да застопорите тялото на електроинструмента към тази дълбочина на фрезоване. По време на работа тялото на електроинструмента трябва да е застопорено в тази позиция. Бъдете внимателни при работа, защото режещият аксесоар стърчи постоянно отвъд основата на електроинструмента.

Тешев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Настройване на фиксиращия лост

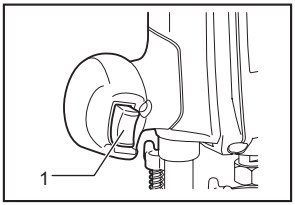


1. Фиксиращ лост
2. Винт

009745

Ориентацията на фиксиращия лост може да се настройва. За да я настроите, свалете винта, който застопорява фиксиращия лост. Фиксиращият лост ще се освободи. Ориентирайте лоста под желания ъгъл. След това затегнете лоста по часовниковата стрелка.

Включване



1. Спусък

009747

⚠ **ВНИМАНИЕ:**

- Преди да включите електроинструмента в електрически контакт, винаги проверявайте дали спусъкът работи правилно и дали се връща в позиция “ИЗКЛ.”, когато го освободите.

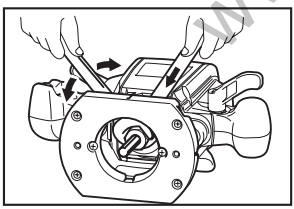
За да стартирате електроинструмента, просто натиснете спусъка. Освободете спусъка, за да спрете електроинструмента.

СГЛОБЯВАНЕ

⚠ **ВНИМАНИЕ:**

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да извършвате операциите по сглобяване.

Монтиране и демонтиране на режещия аксесоар



009748

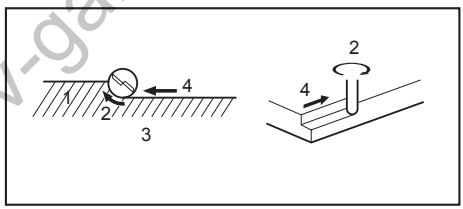
⚠ **ВНИМАНИЕ:**

- Монтирайте стабилно режещия аксесоар. Винаги използвайте ключовете, доставени в комплекта на електроинструмента. Разхлабеният или прекомерно затегнатият режещ аксесоар може да бъде опасен.
- Не затягайте гайката на цангата, без да сте поставили режещ аксесоар. В противен случай конусът на цангата може да се счупи.

Вкарайте режещия аксесоар докрай в конуса на цангата и затегнете здраво гайката на цангата с помощта на двата ключа.
Наред с фабрично монтирания към електроинструмента цангов конус 8 mm или 3/8", в комплекта се доставя също и цангов конус 6 mm или 1/4". Използвайте подходящия размер цангов конус за режещия аксесоар, с който ще обработвате.
За да отстраните режещия аксесоар, следвайте процедурата за монтиране в обратен ред.

УПОТРЕБА

Позиционирайте основата на електроинструмента върху детайла, който ще обработвате, като режещият аксесоар не трябва да докосва нищо. След това включете електроинструмента и изчакайте, докато режещият аксесоар достигне пълните си обороти. Свалете надолу тялото на електроинструмента и придвижвайте електроинструмента напред по повърхността на детайла, като се стараете основата да не се отлепя от детайла и подавате плавно, докато фрезоването приключи.
При фрезоване на ръбове, повърхността на детайла трябва да е разположена отляво на режещия аксесоар, когато гледате по посока на подаването.



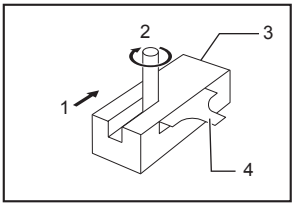
1. Детайл
2. Посока на въртене на режещия аксесоар
3. Изглед отгоре на електроинструмента
4. Посока на подаване

001984

ЗАБЕЛЕЖКА:

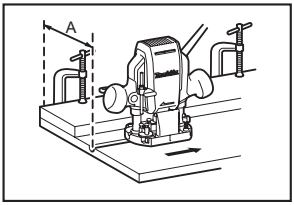
- Ако придвижвате електроинструмента твърде бързо, качеството на обработка може да се понижи или режещият аксесоар или двигателят може да се повредят. Ако придвижвате електроинструмента твърде бавно, по детайла може да се появяват следи от изгаряне и качеството на обработката може да се влоши. Правилната скорост на подаване зависи от размера на режещия аксесоар, типа на детайла и дълбочината на фрезоване. Преди да започнете обработката на детайла, е препоръчително да направите пробно фрезоване върху отпадно парче от материала. Така ще добиете представа как ще изглежда фрезоването и ще можете да проверите размерите.
- Ако използвате паралелен водач, монтирайте го от дясната страна, когато гледате по посока на подаването. Така той ще бъде винаги подравнен към страничната повърхност на детайла.

Ташев-Галвиндустрия ЕООД www.tashev-galvin.com



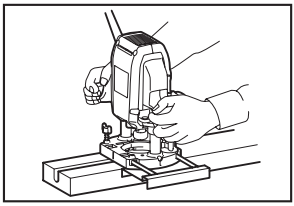
001985

1. Посока на подаване
2. Посока на въртене на режещия аксесоар
3. Детайл
4. Паралелен водач



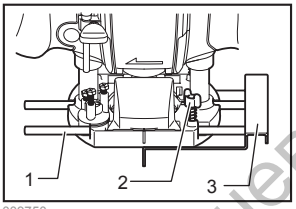
009751

Паралелен водач



009749

Паралелният водач се използва за успоредно фрезоване на канали или профилиране.
За да монтирате паралелния водач, вкарайте прътовете на водача в отворите на основата на електроинструмента. Настройте разстоянието между режещия аксесоар и паралелния водач. Когато сте настроили желаното разстояние, затегнете стягащите винтове, за да застопорите паралелния водач.

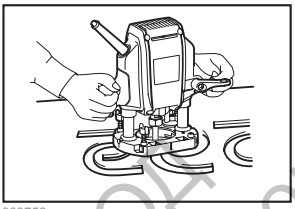


009750

1. Прът на водача
2. Стягащ винт
3. Паралелен водач

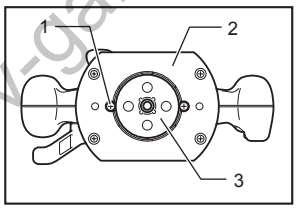
При фрезоване придвижвайте електроинструмента така, че паралелният водач да се плъзга по страничната повърхност на детайла.
Ако разстоянието (A) между страничната повърхност на детайла и позицията на фрезоване е твърде голямо или ако страничната повърхност на детайла не е плоска, не можете да използвате паралелен водач. В този случай прикрепете стабилно към детайла права дъска и използвайте дъската като водач при фрезоването. Движете електроинструмента по посока а стрелката.

Водач за шаблонно фрезоване (аксесоар)



009752

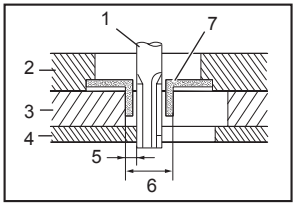
Водачът за шаблонно фрезоване има втулка, през която преминава режещият аксесоар, и това позволява използване на електроинструмента за шаблонно фрезоване на детайли.
За да монтирате водача за шаблонно фрезоване, разхлабете винтовете в основата на електроинструмента, вкарайте водача за шаблонно фрезоване и след това затегнете винтовете.



009753

1. Винт
2. Основа
3. Водач за шаблонно фрезоване

Фиксирайте шаблона към детайла. Позиционирайте електроинструмента върху шаблона и придвижвайте електроинструмента така, че водачът за шаблонно фрезоване да се плъзга по границите на шаблона.



003695

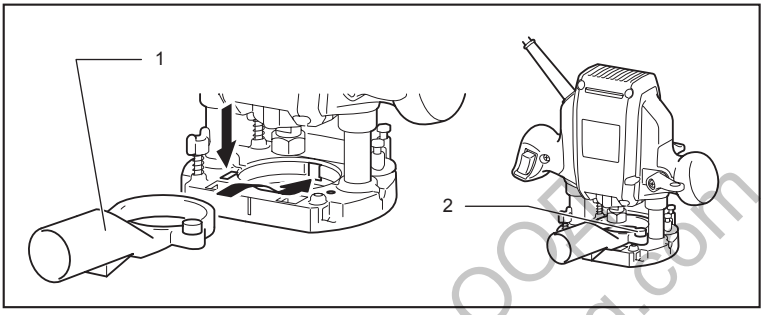
1. Режещ аксесоар
2. Основа
3. Шаблон
4. Детайл
5. Разстояние (X)
6. Външен диаметър на водача за шаблонно фрезоване
7. Водач за шаблонно фрезоване

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

ЗАБЕЛЕЖКА:

- При фрезоването на детайла размерите ще бъдат малко по-малки от тези на шаблона. Вземете предвид разстоянието (X) между режещия аксесоар и външната повърхност на водача за шаблонно фрезоване. Разстоянието (X) може да бъде изчислено чрез следната формула:
  Разстояние (X) = (външен диаметър на водача за шаблонно фрезоване – диаметър на режещия аксесоар) / 2

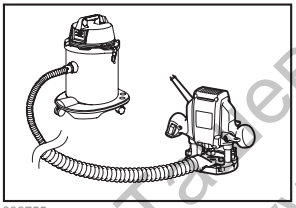
Комплект с щуцер за прах (аксесоар)



1. Щуцер за прах
2. Фиксиращ винт

009754

Използвайте щуцера за прах за изсмукване на праха. Монтирайте щуцера за прах към основата на електроинструмента, като използвате фиксиращия винт, така че изпъкналата част на щуцера да се подравни с вдлъбнатината в основата на електроинструмента. След това свържете прахосмукачка към щуцера.



009755

ПОДДРЪЖКА

⚠ **ВНИМАНИЕ:**

- Винаги трябва да сте сигурни, че електроинструментът е изключен и с изваден от електрическата мрежа щепсел, преди да извършвате дейности по поддръжка или проверка.
- Никога не трябва да използвате бензин, бензол, разредител за боя, алкохол или подобни течности. Те може да причинят обезцветяване, деформиране или увреждане на корпуса.

За да се гарантира високо ниво на БЕЗОПАСНОСТ и НАДЕЖДНОСТ на продукта, ремонтите и всякакъв друг вид поддръжка и настройки трябва да се извършват в оторизиран сервизен център на Makita и с използване на оригинални резервни части на Makita.

АКСЕСОАРИ

⚠ **ВНИМАНИЕ:**

- Тези аксесоари и приспособления са предназначени за използване с вашия електроинструмент Makita, описан в този документ. Използването на всякакъв друг вид аксесоари или приспособления може да причини нараняване на хора. Използвайте аксесоарите и приспособленията само за целта, за която са предназначени.

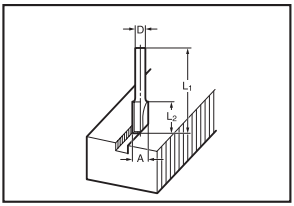
Ако се нуждаете от помощ или повече информация за тези аксесоари, свържете се с местния сервизен център на Makita.

- Фрезери с прав режещ ръб и фрезери за изрязване на канали
- Фрезери за профилиране на ръбове
- Фрезери за подрязване на ламинат
- Паралелен водач
- Водач за шаблонно фрезоване 25
- Водачи за шаблонно фрезоване
- Адаптер за водач за шаблонно фрезоване
- Фиксираща гайка
- Цангов конус 3/8", 1/4"
- Цангов конус 6 mm, 8 mm
- Ключ 13
- Ключ 22
- Комплект с щуцер за прах

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Фрезери

Фрезер с прав режещ ръб



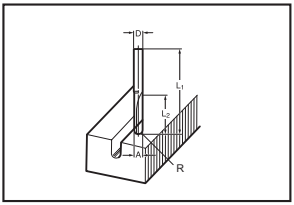
005116

mm

D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
8	8	60	25
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

009802

Фрезер за "U" канали



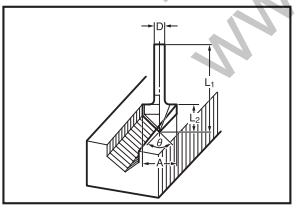
005117

mm

D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

009803

Фрезер за "V" канали



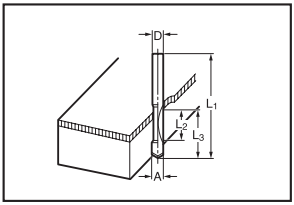
005118

mm

D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

009804

Фрезер за подрязване с пробиващ връх



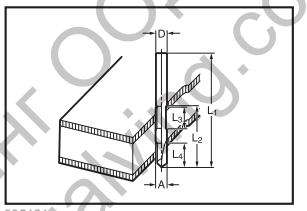
005120

mm

D	A	L 1	L 2	L 3
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

009806

Фрезер за двойно подрязване с пробиващ връх



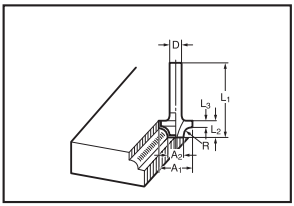
005121

mm

D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
8	8	80	55	20	25
6	6	70	40	12	14

009807

Фрезер за заобляне на ръбове



005125

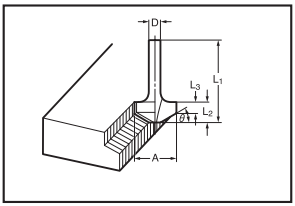
mm

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

009808

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Фрезер за скосяване на ръбове



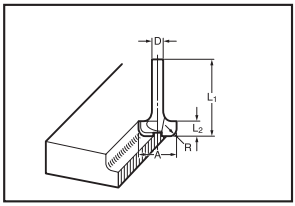
005126

mm

D	A	L 1	L 2	L 3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

009809

Фрезер за заобляне навътре



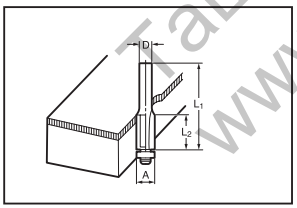
005129

mm

D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

009810

Фрезер за подрязване със сачмен лагер



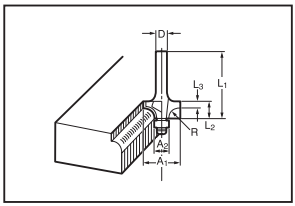
005130

mm

D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

009811

Фрезер за заобляне на ръбове със сачмен лагер



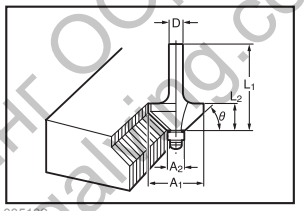
005131

mm

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"						

009812

Фрезер за скосяване на ръбове със сачмен лагер



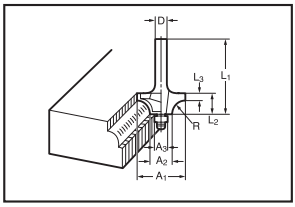
005132

mm

D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

009813

Профилиращ фрезер със сачмен лагер



005133

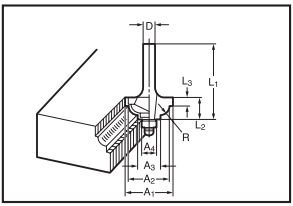
mm

D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

009814

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Фрезер за заобляне навътре със сачмен лагер



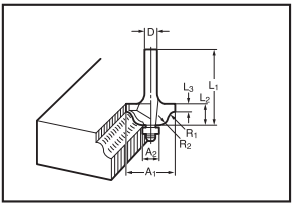
005134

mm

D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

009815

Фрезер за римски профил със сачмен лагер



005135

mm

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

009816

Ташев Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan

МАКИТА България ЕООД
София 1186, Околовръстен път No 373
Телефон: +359 2 921 0551, Факс: +359 2 921 0550
Имейл: office@makita.bg, ***http://www.makita.bg***

884875C229