

РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ПОДДРЪЖКА



ПНЕВМАТИЧЕН ЪГЛОШЛАЙФ
Каталожен номер 0313



ОРИГИНАЛНИ ИНСТРУКЦИИ

ВЪВЕДЕНИЕ



Прочетете това ръководство, преди да започнете работа.

ОРИГИНАЛНИ ИНСТРУКЦИИ

Преди да започнете каквато и да е работа, задължително трябва да прочетете това ръководство с инструкции. Гаранцията, че машината ще функционира и ще работи добре, зависи изключително от спазването на всички инструкции, описани в това ръководство.



Квалификация на оператора

Операторите, на които е възложено да използват тази машина, трябва да са запознати с цялата необходима информация и инструкции и да преминат съответния курс на обучение във връзка с безопасността, отнасяща се до:

- a) Условия на използване на оборудването;
- b) Предвидими необичайни ситуации, в съответствие с член 73 от Законодателно постановление 81/08.

Ние гарантираме, че машината съответства на спецификациите и техническите инструкции, описани в Ръководството към датата на неговото издаване, посочени по-долу; Освен това, машината може да бъде предмет на важни технически промени в бъдеще, без ръководството да бъде актуализирано.

За информация относно промените, които може да бъдат извършени, се свържете с FERV.

РЕДАКЦИЯ 1

Юни 2014 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

1. ОБЩИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ.	4
1.1. Рискове, свързани с работната зона.	4
1.2. Рискове, свързани с наличието на въртящи се и/или движещи се части.	4
1.3. Лични предпазни средства.	4
1.4. Техническа поддръжка.	5
2. ОПИСАНИЕ И ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА ЪГЛОШЛАЙФА	5
2.1. Технически спецификации	6
2.2. Идентификационна табелка и пиктограми за предупреждение	6
3. НЕПРАВИЛНО ИЗПОЛЗВАНЕ И ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ	7
4. ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ	8
5. РАБОТА	9
5.1. Монтаж на режещите инструменти.	9
5.2. Включване и изключване на захранването.	10
6. ПОДДРЪЖКА И ПОЧИСТВАНЕ	11
7. ОСНОВЕН СПИСЪК И РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ	13

1. ОБЩИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ.

1. По време на работа поддържайте контрол върху инструмента.
2. Операторите са най-важният аспект на безопасността. За да осигурите най-добрата защита срещу риска от наранявания, работете внимателно.
3. Пневматичният инструмент не трябва да се използва и ремонтира от хора, които са под влияние на наркотици или алкохол.
4. При поява на повреда/дефект, незабавно изключете захранващия кабел от мрежата.
5. Превозвайте пневматичният инструмент само, като хващате за ръкохватката и без да натискате лоста за задвижване

1.1. Рискове, свързани с работната зона.

1. Дръжте необучените лица, децата и т.н. настрана от работната зона и пневматичния инструмент.
2. Използвайте инструмента само при наличие на добра осветеност и видимост.
3. Бъдете внимателни, когато работите в непозната обстановка. Пневматичният инструмент не е изолиран от електрическото захранване.
4. Бъдете изключително внимателни, за да избегнете контакт с прах, въздушната струя или други замърсители. Ако е необходимо, носете противопрахова маска.
5. Много важно е да поддържате стабилна и сигурна стойка по време на работа. Пазете се от пневматичните маркучи, които могат да причинят спъване и падане.

1.2. Рискове, свързани с наличието на въртящи се и/или движещи се части.

1. Дръжте правилно пневматичния инструмент, използвайки съответната ръкохватка „като факла“.
2. Никога не докосвайте въртящите се части на инструмента, особено шлифования инструмент или патронника носещ шлайфа.
3. Вибрациите, повтарящите се движения и неудобните позиции могат да бъдат вредни за ръцете и китките ви. Ако усетите симптоми на дискомфорт, изтръпване или болка, преустановете работата с ъглошлайфа. Докато работите, не носете широки дрехи или висящи бижута, които могат да бъдат захванати от движещите се части на инструмента. По същата причина приберете косата си с мрежа или шапка.

1.3. Лични предпазни средства.

Когато работите с пневматичен инструмент, винаги използвайте следното:

- Предпазни обувки
- Работни ръкавици
- Предпазни средства за ушите – тапи, антифони и т.н.
- Предпазни очила



1.4. Техническа поддръжка.

За всякакви технически проблеми и при необходимост от разяснения, не се колебайте да се свържете с техническата служба на търговеца, от когото сте закупили продукта, който разполага със специализиран персонал, специфична апаратура и оригинални резервни части.

2. ОПИСАНИЕ И ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА ЪГЛОШЛАЙФА.

Пневматичният ъглошлайф (каталожен номер 0313) е преносим пневматичен инструмент, предназначен за шлайфане, рязане и довършителни работи върху малки повърхности. Чрез смяна на абразивните инструменти (шлайфове) е възможно рязането на различни видове материал като метали, дърво, пластмаса.

Ъглошлайфът каталожен номер 0313 се състои от (вижте Фигура 1):

- 1) Корпус с типична форма на "фенерче", който съдържа ротора с перки и другите движещи се части;
- 2) Предпазител на диска;
- 3) Лост за задвижване на шлайфа;
- 4) Ръкохватка за управление;
- 5) Сменяем диск.
- 6) Дюза за свързване на захранващия маркуч



Фигура 1 – Основни части

2.1. Технически спецификации

Работно налягане (bar/psi)	6/90	Консумация на въздух (CFM / l/min.)	5/150
Режим на въртене (обороти/мин)	10.000	Нето тегло (kg)	5/150
Акустично налягане според UNI EN ISO 3744:2010 (dB(A))			83.5 +/- 2.94
Равнище на вибрации ръка - рамо a_{hv} (m/s ²)			21.48 +/- 1.63

2.2. Идентификационна табелка и пиктограми за предупреждение.

Върху пневматичния ъглошлайф кат. № 0313 се намират пиктограмите за предупреждение за правилното му използване и идентификационна табелка, със следните данни:

- Маркировка CE;
- Името и адреса на производителя
- Година на производство;
- Модел / сериен номер;
- Максимално работно налягане (MPa);
- Номинална скорост на въртене (оборота/мин.);

ФЕРВИ

Ул. Дел Комерчо 81

41058 Виньола – Модена, Италия

Модел: каталожен номер 0313

Максимално експлоатационно налягане 6 bar

Година на производство: 2014

Номинална скорост (на празен ход): 10000 rpm



Фигура 2 – Идентификационна табелка и пиктограми

3. НЕПРАВИЛНО ИЗПОЛЗВАНЕ И ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ



СТРОГО ЗАБРАНЕНО Е ДА СЕ ИЗВЪРШВА СЛЕДНОТО:

- Да допускате необучен персонал и хора, които не са прочели ръководството за експлоатация, да използват инструмента.
- Да използвате инструмента за цели, различни от тези, за които е проектиран, т.е. рязане, отрязване, заглаждане;
- Да използвате инструмента във влажна среда, взривоопасна атмосфера или в близост до запалителни материали и газове;
- Да работите с инструмента, без да използвате подходящи лични предпазни средства като обувки, ръкавици, предпазители за уши и очила.
- Да докосвате въртящите се части по време на работа;
- Да използвате инструмента в присъствие на деца;
- Да оставяте инструмента със свързан пневматичен маркуч за подаване на въздух под налягане накрая на работата или по време на смяна на шлайфа;
- Да насочвате пневматичния ъглошлайф, към хора или животни;
- Да запушвате или вкарвате различни предмети в решетката за излизане на сгъстения въздух;
- Да модифицирате или променят инструмента;
- Да използвате източници на сгъстен въздух, различни от предписаните;
- Да допускате контакт на инструмента с електрически компоненти под напрежение;
- Да използвате инструмента в разглобен вид.
- Да използвате шлайфове не проектирани за скоростта на въртене на инструмента
- Използвайте въртящи се остриета или ножове.

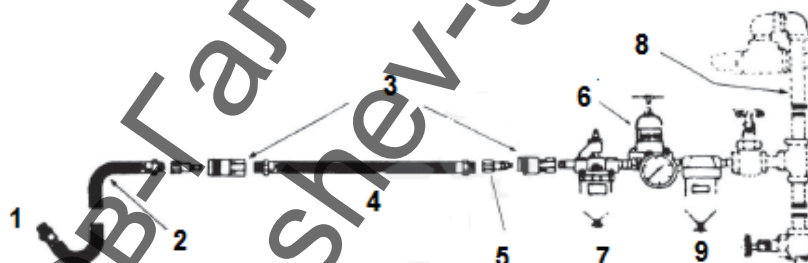
4. ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ.

1. Махнете капачката на входа за съгстения въздух, след което завийте дюзата в отвора: **куплунг за бързо свързване 1/4" NPT "мъжки"**.



2. Поставете няколко капки смазочно масло (без съдържание на смолна киселина) в дюзата на входа за въздух.
3. Проверете гъвкавия захранващ пневматичен маркуч. Ако той е повреден, скъсан, износен или деформиран, не го свързвайте към инструмента.
4. Проверете състоянието на куплунгите за бързо свързване (на инструмента и на маркуча). Ако те показват признаци на повреда, ако са счупени или много корозирали, инструментът или маркучът не могат да се използват.
5. Инструментът трябва да бъде свързан към източника на съгстен въздух с помощта на FRL устройство, което се състои от филтър, регулаторна налягането и масльонка, както е показано на Фигура 3.

Използваният съгстен въздух трябва да бъде чист и подходящо омаслен. Регулирайте масльонката така, че да подава от 3 до 6 капки масло в минута. Освен това дължината на маркуча между масльонката и инструмента трябва да бъде максимум 6/8 метра.



Фигура 3 – Свързване на пневматичната захранваща линия

- | | |
|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Инструмент | 6. Регулатор за налягане |
| 2. Гъвкав маркуч | 7. Масльонка |
| 3. Куплунг за бързо свързване | 8. Централизирана верига |
| 4. Маркуч | 9. Филтър |
| 5. Дюза | |

6. Свържете куплунга за бързо свързване на захранващия маркуч към входната дюза от долната страна на инструмента.



Налягане на въздуха

За да осигурите правилната работа и съответствието на инструмента с изискванията за безопасност, работното налягане на съгстения въздух не трябва да превишава 600 kPa (6 bar).

По-високи налягания могат да доведат до повреда и прекомерно износване на инструмента.
Информацията за работното налягане е дадена на СЕ табелката на инструмента и в инструкциите.



Притискане и срязване

Когато свързвате маркуча за подаване на състен въздух към инструмента с помощта на конектора за бързо свързване, не дръжте притиснат лоста на задвижване на ъглошлайфа.

5. РАБОТА

5.1. Монтаж на шлайфащите инструменти (шлайфове).



Притискане и срязване

Преди да монтирате и/или демонтирате на пружините на шлайфовете, винаги изключвайте подаването на състен въздух.



Предпазни ръкавици

Преди да монтирате и/или демонтирате на шлайфовете, си сложете предпазни ръкавици.

1. Избор на шлайф, на формата и подходящия размер.
2. Положете шлайфа върху вала, като обърнете внимание да проверите посоката на въртене.



Посока на въртенето

Върху металния картер на пневматичния ъглошлайф е положена посоката на въртене на вала, инсталирайте абразивния диск, като спазвате тази посока на въртене.

3. Ръчно затегнете винта за закрепване до упор.



Фигура 4. Монтаж на шлайфа



Функциониране на празен ход

След като бъде сменен диска, оставете да се върти пневматичния шлайф на празен ход за няколко минути, като се грижите за постепенно увеличаване на скоростта на въртене. Когато тази операция е извършена, сложете подходящи лични предпазни средства, и отдалечете лицата, не свързани с работата..

4. С ключ „А“ задръжете вала, а с ключ „В“ затегнете винта здраво.

5.2. Включване и изключване на захранването.



Лични предпазни средства

Преди да използвате пневматичния ъглошлайф, трябва да облечете подходящо работно облекло, предпазни ръкавици, обувки и очила. В случай че обработвате материали, пораждащи прахове или пушеци, използвайте също и маска.

Освен това използвайте предпазни средства за ушите като слушалки, тапи за уши, антифони и т.н.



Работно място

Запознайте се с работното място.

Винаги проверявайте работното място, преди да започнете работа с машината.

Поддържайте работното място чисто, подредено и добре осветено.

Обработката на метали, като магнезий може да доведе до формирането на прахове или пушеци, потенциално експлозивни или запалителни, поради това избягвайте наличието на пламъци или топли повърхности в работния участък.

След като сте завършили монтажа на шлайфа и свързването на маркуча за захранване с въздух под налягане, хванете пневматичния ъглошлайф през специалната ръкохватка „като фенер“.

Пневматичният ъглошлайф кат. номер 0313 е комплектован с винт за регулиране на скоростта на въртене на шлайфа въз основа на вида на материала: колкото по-голяма е твърдостта, по-голяма е и скоростта на въртене.

Завъртете винта за регулиране скоростта на шлайфа в исканото положение, използвайки отвертка с плоска глава. (Фигура 5).

- **HI** (надясно) → За увеличаване на скоростта;
- **LO** (наляво) → За намаляване на скоростта.



Фигура 5 – Регулиране скоростта на въртене

За пускане в действие на машината, т.е. за завъртане на инструмента, натиснете отпред с пръст защитното устройство за задействане, след което натиснете лоста за пускане в действие към корпуса на машината.



Фигура 6 – Стартиране на машината.

Лостът за стартиране на пневматичния ъглошлайф е команда с поддържано действие, в смисъл, че зададената функция (т.е. въртенето на диска) е активна, докато самият лост е задържан притиснат.

Поради това, за изключване или при аварийни ситуации отпуснете лоста.



Аварийна ситуация

В случай на авария, незабавно освободете пусковия лост на машината.

Откачвайте пневматичния маркуч и изключвайте инструмента в следните случаи:

- За да смените шлайфовете;
- За да почистите, ремонтирате или извършите поддръжка на ъглошлайфа;
- Ако пневматичния ъглошлайф няма да се използва известно време.

6. ПОДДРЪЖКА И ПОЧИСТВАНЕ.

Предназначението на този раздел е да предостави информация за процедурите за поддръжка на пневматичния ъглошлайф, каталожен номер 0313.

Дейност	Периодичност	
	Ежедневно	Седмично
1. Обща визуална проверка	X	
2. Общо почистване		X
3. Почистване на дюзата на изхода на въздуха	X	
4. Смазване на движещите се части	X	

1. **Обща визуална проверка:** проверете общото състояние на пневматичния инструмент, по-специално за повредени или липсващи части. Освен това проверете наличността и четливостта на табелките и стикерите.
2. **Общо почистване:** почистването е необходимо, за да се отстранят от корпуса всякакви остатъци от масло, прах или замърсявания.



Рискове, свързани с почистването

Изключете пневматичния маркуч за подаване на сгъстен въздух и почистете корпуса на инструмента. Не използвайте органични разтворители, за да избегнете корозия или обезцветяване.

3. **Почистване на дюзата на изхода на въздуха:** почистването е необходимо, за да се освободи дюзата и филтъра по изхода на въздух и филтъра за изпразване от натрупаните замърсители. Не използвайте разреждател за бои, бензин или подобни препарати за почистване на дюзата.

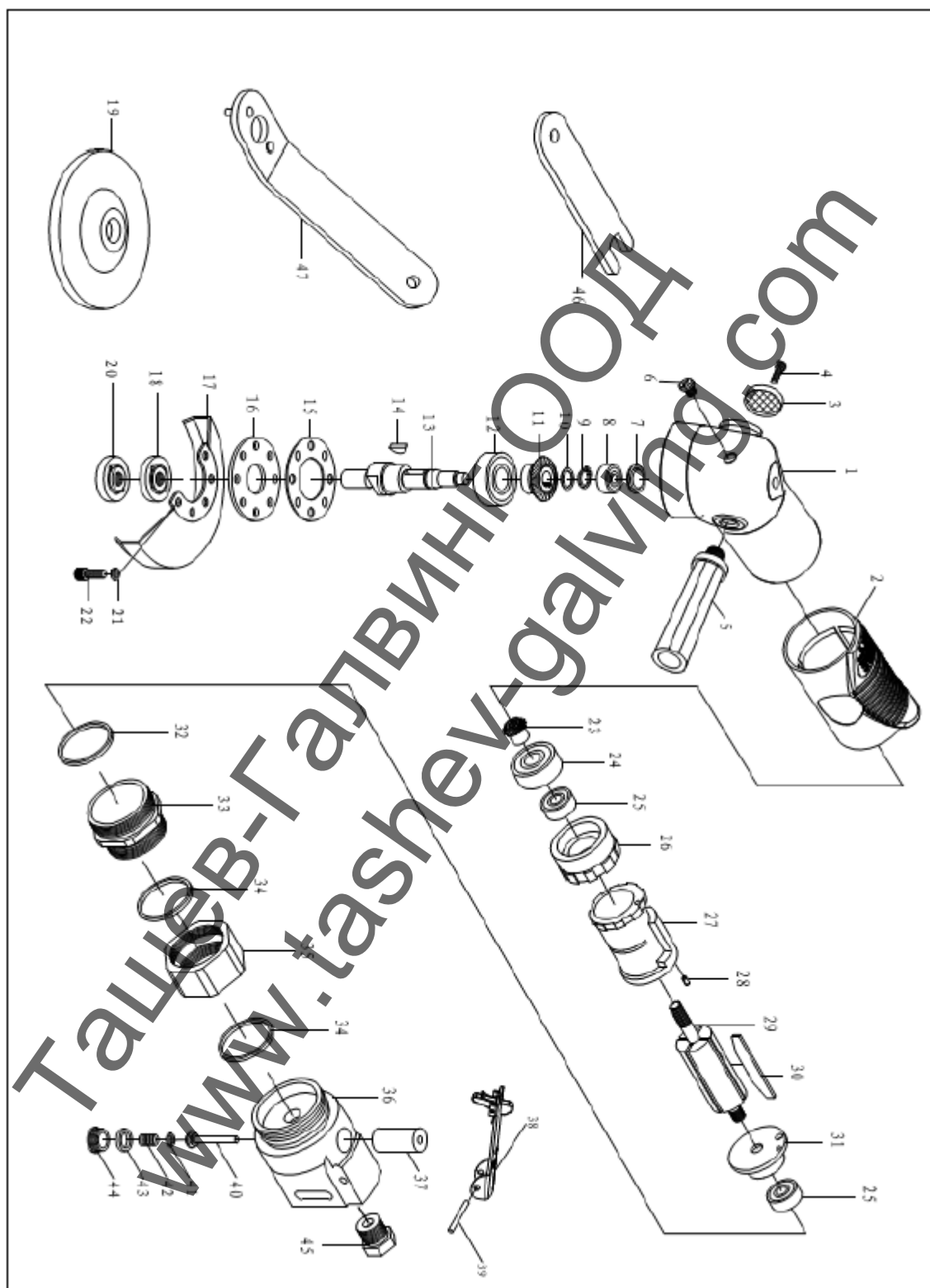
4. **Смазване на движещите се части:** смажете всички зъбни колела и движещи се механични части на инструмента като сипете масло в дюзата на входа за сгъстения въздух минимум веднъж дневно. За тази цел откачете пневматичния маркуч, обърнете пневматичния ъглошлайф и капнете няколко капки масло в дюзата с подходяща масльонка (вижте Фигура 7).



Фигура 7 – Смазване на дюзата

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

7. ОСНОВЕН СПИСЪК И РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ



ЧАСТ №	НАИМЕНОВАНИЕ	ЧАСТ №	НАИМЕНОВАНИЕ
0313/01	Място на разполагане	0313/29	Ротор
0313/02	Кожух	0313/30	Острие
0313/03	Капак	0313/31	Крайна пластина
0313/04	Винт	0313/32	Гайка
0313/05	Ръкохватка	0313/33	Тяга
0313/06	Винт	0313/34	Пружина
0313/07	Шайба	0313/35	Контролен пръстен
0313/08	Лагер	0313/36	Махало
0313/09	Еластичен пръстен	0313/37	Щифт
0313/10	Гарнитура	0313/38	Обезвъздушител
0313/11	Конусовидно колело	0313/39	Губен пръстен
0313/12	Лагер	0313/40	Контролен пръстен
0313/13	Трансмисионен вал	0313/41	Шестоъгълна гайка
0313/14	Шпонка	0313/42	Задно гнездо
0313/15	Гарнитура	0313/43	Месингова втулка
0313/16	Шайба	0313/44	Спусък
0313/17	Картер покриващ диска	0313/45	Система срещу задействане
0313/18	Шайба	0313/46	Пружина
0313/19	Шлайфащ диск	0313/47	Щифт
0313/20	Шайба	0313/48	Щифт на спусъка
0313/21	Еластична шайба	0313/49	Щифт
0313/22	Винт	0313/50	Гумен пръстен
0313/23	Конично колело	0313/51	Пружина
0313/24	Лагер	0313/52	Гумен пръстен
0313/25	Лагер	0313/53	Гайка
0313/26	Челна пластина	0313/54	Захват за въздух
0313/27	Цилиндър	0313/55	Ключ за замяна на диска
0313/28	Щифт	0313/56	Ключ за спиране на диска