

ПОЛУЕЛЕКТРИЧЕСКИ ПОВДИГАЧ MS1016/MS1024



Забележка: Собственикът/Оператора трябва да се запознае и разбере тази инструкция преди да започне използването на повдигача.

ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНАТА ИНСТРУКЦИЯ

ПРЕДГОВОР

1. Серията MS MW полуелектрически повдигачи има съвременна технология въведена от шведската фирма ВТ. С отличителният си дизайн и изработка, той е бил подобрен на външен изглед и безопасна работа. Той е високо оценен от много потребители.
2. За да могат потребителите бързо да разберат конструкцията и изпълнението на това изделие и а могат да извършват редовна поддръжка и да има рационална експлоатация, както и правилно регулиране на машината, затова нашата фирма е съставила това ръководство както и списък на резервните части за сведение на потребителите.

3. Таблицата с частите може да бъде отделена съгласно конструктивния принцип на общите чертежи. Създадените имена, кодове, бройки служат за информация за потребителите за да могат да извършват поддръжка и да подменят части.
4. Молим прочетете съдържанието внимателно при поръчка на части:
 - 4.1 Модел, код и заводска дата на частите.
 - 4.2 Позицията, страницата, чертежите и номерата на частите, количеството трябва да бъдат посочени за да се избегнат грешки.
 - 4.3 Ясно маркирайте поръчката и посочете подробен адрес и др.
5. Тази инструкция и списък на частите са съставени за изделието в завода производител преди месец март 2007г. Ако има някакви модификации и регулиране те ще бъдат отразени в издаденото копие.

Инструкции за потребителите

1. Запознайте се подробно с инструкцията и списъка на частите преди да започнете работа с изделието.
2. Неквалифициран персонал не може да работи с машината.
3. Повдигачът трябва да се поддържа редовно и да се регулира правилно съгласно инструкциите за експлоатация.
4. Работната повърхност трябва да бъде равна и стабилна с достатъчна товароносимост.
5. Повдигачът не е пригоден за дълга работа на открито. Температурата на околната среда трябва да бъде в рамките на $\pm 40^{\circ}\text{C}$, а относителната влажност трябва да бъде в рамките не трябва да надвишава 90%.
6. Всички бързоизносващи се части са разделени на три гаранционни групи.
7. Всички табелки и означения трябва да бъдат в добро състояние.

8. Купувачът носи отговорност за всякакви своеволни модификации по изделието.

СЪДЪРЖАНИЕ

1. Въведение
2. Основни технически параметри и изпълнение
3. Конструкция и регулиране
 - 3.1 Батерия и зарядно устройство
 - 3.2 Електрическа уредба
 - 3.3 Хидравлична уредба
4. Безопасна експлоатация и поддръжка
5. Съхранение и транспорт
6. Бързоизносващи се части
7. Списък на резервните части

1. Кратко въведение

Серията MS MW са полуелектрически повдигачи и той е с електрически подем и използва батерията като динамична сила, има четири балансиращи точки и въртящо се водещо задно колело.

Основна характеристика на повдигача е неговия малък обем, малко тегло, не пзамърсява околната среда, лесно се работи с него, удобен е за поддръжка при минимални разходи. Той носи облаги за предприятието без да е шумен.

Поради малкия си обем и малко тегло, повдигачът е пригоден за работа по тесни пътеки, подове и на работни площадки със сложна обстановка, а дори е идеален за транспортиране на такива места като в контейнери, кабини, вагони и автогари и др.

Той може да се използва като транспортно средство в работилници, като по този начин се повишава ефикасността на придвижването и се намалява до голяма степен интензивността на работа.

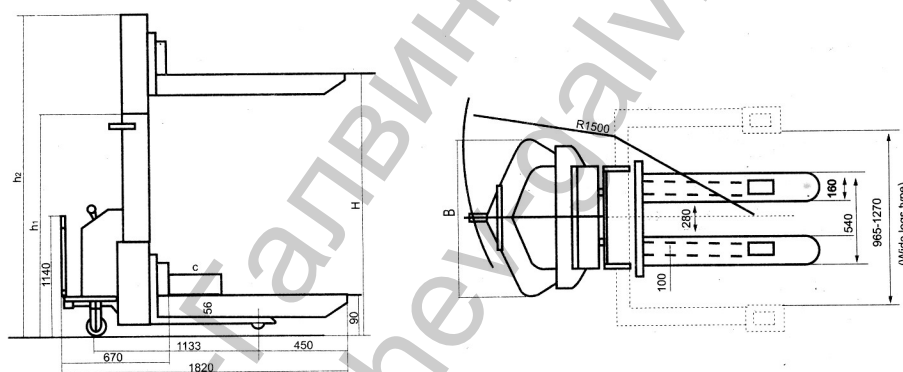
Заводският модел е MS MW, което означава полуелектрически повдигач. Номиналната товароподемност е 1т, а номиналната височина на подем е 1.6-3.3м. Има различни видове, а вилците се предлагат като фиксиран тип, гъвкав тип, кован тип и широки вилци.

2. Основни технически параметри и изпълнение

Модел		MS1016	MS 1024
Товароподемност	Q (мм)	1000-1500	
Център на натоварване	C (мм)	600	
Макс.височина на подем	H (мм)	1600	2400
Мин. клиренс	(мм)	90	
Мин.височина на повдигача	(мм)	2125	1800
Габаритна ширина на вилците	(мм)	540	

Широчина на една вилица		(мм)	180	
Широчина		(мм)	800	
Скорост на вдигане (натоварен/ненатоварен)		(мм/сек)	64/94	
Скорост на спускане (натоварен/ненатоварен)		(мм/сек)	106/47	
Размери на колелата	Предно колело	(мм)	Ø 82x80	
	Задно колело	(мм)	Ø 180x50	
Мин.радиус на завои		(мм)	1500	
Батерия	Капацитет	(AH/V)	129/12	
	Тегло	(кг)	27.5	
Нетно тегло без батерия		(кг)	380	447
Габаритни размери		LxBxh1 (мм)	120x800x2125	1820x800x800

Фиг. 1



3. Конструкция и регулиране

3.1 Батерия и зарядно устройство

Батерията е лесна за експлоатация и слабо електрическо изпразване и пълно уплътнение без да е необходимо от пълнене с вода. Вижте фиг. 3 таблица на частите за позициониране и монтаж.

По време на работния процес не е необходимо да се долива вода. Препоръчва се да се използва постоянен волтаж при зареждане за да се избегне постоянното зареждане.

Методът е както следва:

Нормално зареждане на батерията	Метод за постоянно хранване с ток	Захранете батерията с ток (A) от номиналния обем 1/20 за 20 часа, когато волтажа достигне 14.4V захранете батерията за още 2-3 часа.
	Метод за постоянно волтажно хранване	Захранете батерията с 16.0V от постоянния волтаж за 24 часа (максималния ток да не надвишава 25A)
Допълнителен ток за батерията	Метод за постоянно хранване с ток	Захранете батерията с ток (A) от номиналния обем 1/10 за 20 часа.
	Метод за постоянно волтажно хранване	Захранете батерията с 16.0V от постоянния волтаж за 16 часа (максималния ток да не надвишава 25A)

Преди зареждането първо изключете хранването чрез лостовия прекъсвач или заключете превключвателя с ключ за да се изключи хранването на двигателя. След това свържете положителния електрод на зарядното с положителния електрод на батерията. Положителното се свързва с положителното, а отрицателното с отрицателното.

Заредете батерията по горния начин за известно време. След това изключете зарядното устройство. Спазвайте определената стойност от ел. таблицата и проверете дали достига крайната стойност. Ако не е така, продължете с допълнителното зареждане в съответствие с втория метод.

Ако нямате успех след няколко зареждания, това означава, че батерията е за смяна. За батерия с други проблеми, свържете се с нас незабавно за друго решение.

Зарядното устройство е специално токоизправително оборудване което автоматично може да прави автоматична проверка на батерията. То е с обикновена конструкция, лесна поддръжка, силна защитна функция и висока надеждност, вижте инструкцията за зарядното устройство за методите на работа и на какво трябва да обръщате внимание.

3.2 Електрически метод на работа

Електрическата система на високоповдигача се състои от батерия, LCD кулонметър, превключвател, контакт и т.н.

Начинът на свързване е посочен на фиг. 3 и 4.

Батерията е динамична сила и управлява електрическите елементи за извършване на подемна и спускаща дейност на масления цилиндър. Той се състои от проста конструкция, лесна поддръжка и експлоатация.

При започване на работа включете превключвателя и LCD кулонметъра ще изпише количеството енергия. Раздвижете ръкохватката и включете контакторните превключватели за да заработи двигателя.

Операторът трябва да дръпне дръжката назад за да се вдигнат вилците. При отпускане на дръжката, лоста се връща в средна позиция и вдигането на вилците спира. При връщане на дръжката в обратна посока, вилците се спускат.

3.3 Хидравлична система

Хидравличната система е елемент на масления резервоар, маслената помпа и масления цилиндър и т.н. тя извършва контрол чрез клапан и маслото стига до дъното на масления цилиндър, като по този начин се формира работния процес на буталния прът както е показано на фиг. 3 и на фиг. 4 е показана неговата конструкция.

Работният процес на конструкцията е двигателя да произвежда електричество, започва да работи маслената помпа и маслото минава през предпазния клапан 4 за да управлява и отвори клапан 3 и да се отвори клапан 7, след това минава през клапан 8 и се връща отново в масления резервоар.

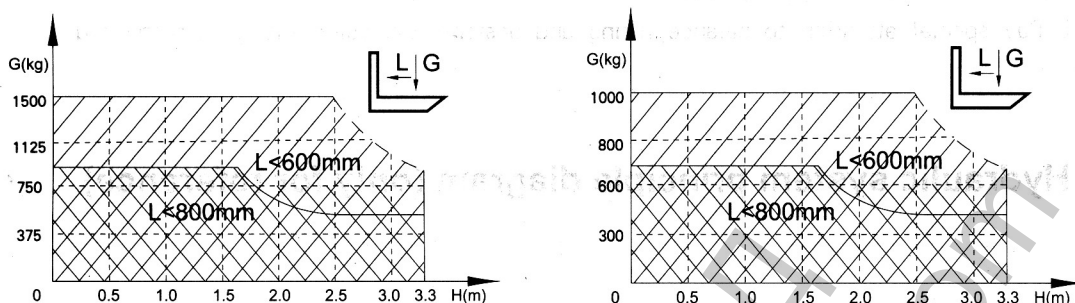
Повдигачът е регулиран в завода. Ако крайният потребител извърши самоволни регулировки по хидравличната система, той ще носи отговорност за това.

Маслото се сменя след 12 месеца. Смяната става по следния начин: Първо свалете вилците в крайно долно положение, извадете гъвкавото съединение от долния край на цилиндъра и го поставете в подходящ съд. Вдигнете дръжката след включване на захранването и източете маслото от резервоара. Поставете гъвкавото съединение на мястото му и налейте масло MHL32-46, след това включете повдигача да поработи известно време за да се обезвъздуши. Хидравлични масла от различен вид не бива да се смесват. По време на работния процес трябва да внимавате двигателя да не работи по-продължително от 30-60 минути, а двигателя на помпата не трябва да работи повече от 2-3 минути. Непрекъснатата работа на двигателя не трябва да надвишава горепосочените граници, в противен случай двигателят работещ с прав ток ще прегрее и може да изгори, особено в топло време.

4. Безопасна експлоатация и поддръжка

4.1 Преди започване на работа трябва да направите пълна инспекция на състоянието на повдигача.

4.2 Поставете товара на повдигача. Ако силата на тежестта на товара надвиши определеното централно натоварване на товара, намалете вдигания товар. Виж фиг. 2 и техническите параметри на страница 1.



Забележка: L – център на тежестта, G – тегло на товара, H – височина на вилците

4.3 Никога не вдигайте товари само с едната вилица. Товарът трябва да бъде добре центриран върху вилците за да се избегне преобръщане на повдигача.

4.4 Абсолютно се забранява качването на хора върху вилците и тялото на повдигача.

4.5 След всяка смяна трябва да се извършва поддръжка на крана, включително почистване на замърсявания, инспекция на фиксиращите части, както и смазване на движещите се части.

4.6 Поддръжка на ниво 1 се извършва след едномесечна работа, включително ежедневната поддръжка, проверка на работата на двигателя, помпата и цилиндъра, скоростта на подъем и дали има вибрации и блокировки. Ако има някакъв проблем отстранете го навреме.

4.7 Поддръжка на ниво 2 се извършва половин година по-късно. Освен гореописаните проверки се извършва смяна на хидравличното масло и подмяна на износените уплътнения. Смажете веригата и приплъзващото колело, регулирайте фиксиращите части и направете проверка на електрическите елементи.

4.8 Почистете веригата, колелото на веригата, търкалящите се и плъзгащите се ролки на движещите се части. Добавете ново масло.

5. Съхранение и транспортиране

5.1 Когато повдигачът не се използва, той трябва да бъде поставен на сухо и проветриво място, чист склад за да се предпази от слънчево влияние и влага.

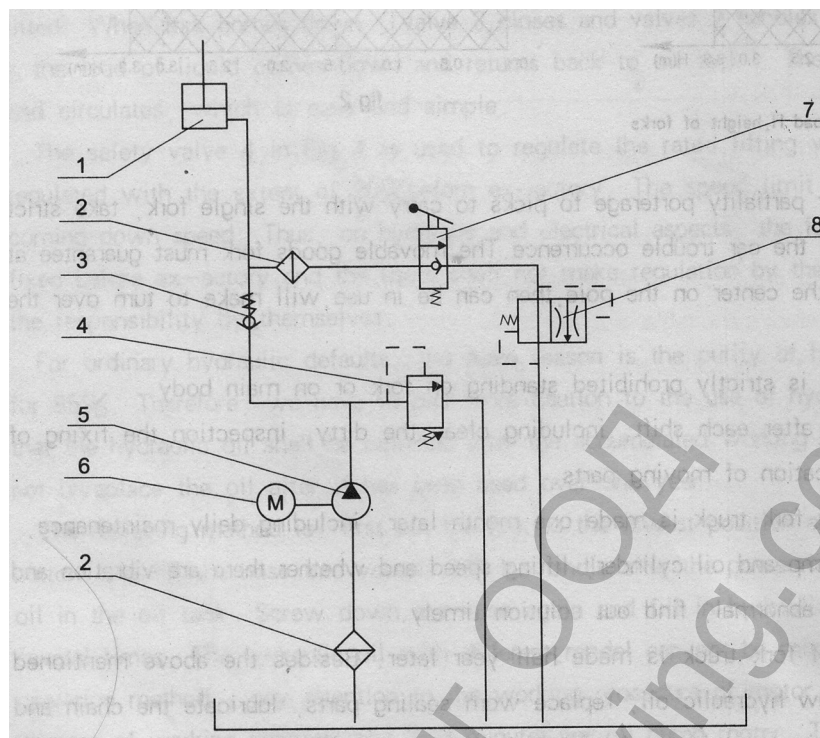
5.2 Ако високоповдигача се съхранява за дълго време, вилците трябва да се освободят от товар и да се фиксират. Откритите небоядисани части трябва да се покрият с масло против ръжда с една година гаранция и да се запечатат с пластмасов филм.

5.3 Опаковката на вилците представлява пластмасовия филм. Заводската опаковка е първо дунапен и след това двупластов лен укрепен с дъски.

5.4 Хидравличната система трябва да бъде напълнена с масло преди транспортиране и всички смазочни места трябва да бъдат добре смазани.

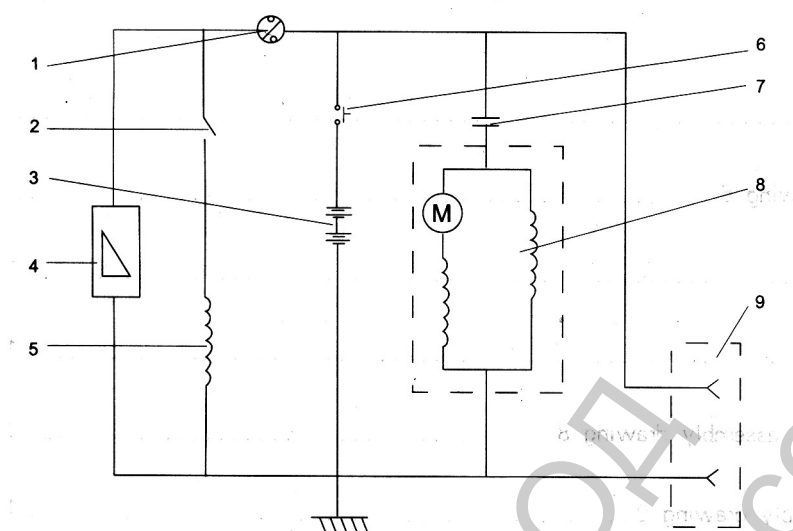
5.5 Обърнете специално внимание на балансираното вдигане, като нестабилния подъем е забранен.

Принципна диаграма на хидравличната система (само за сведение)



1. Подемен маслен цилиндър
2. Филтър
3. Еднопосочен клапан
4. Преливащ клапан
5. Зъбна помпа
6. Двигател
7. Изпускателен клапан
8. Клапан за ограничение на скоростта

Принципна диаграма на електрическата система (само за сведение)



Фиг. 4

1. Превключвател
2. Превключвател за подема
3. Батерия
4. Електромерът
5. Предпазител
6. Превключвател
7. Контакт
8. Звигател на маслената помпа
9. Щепселно гнездо

6. Бързоизносващи се части

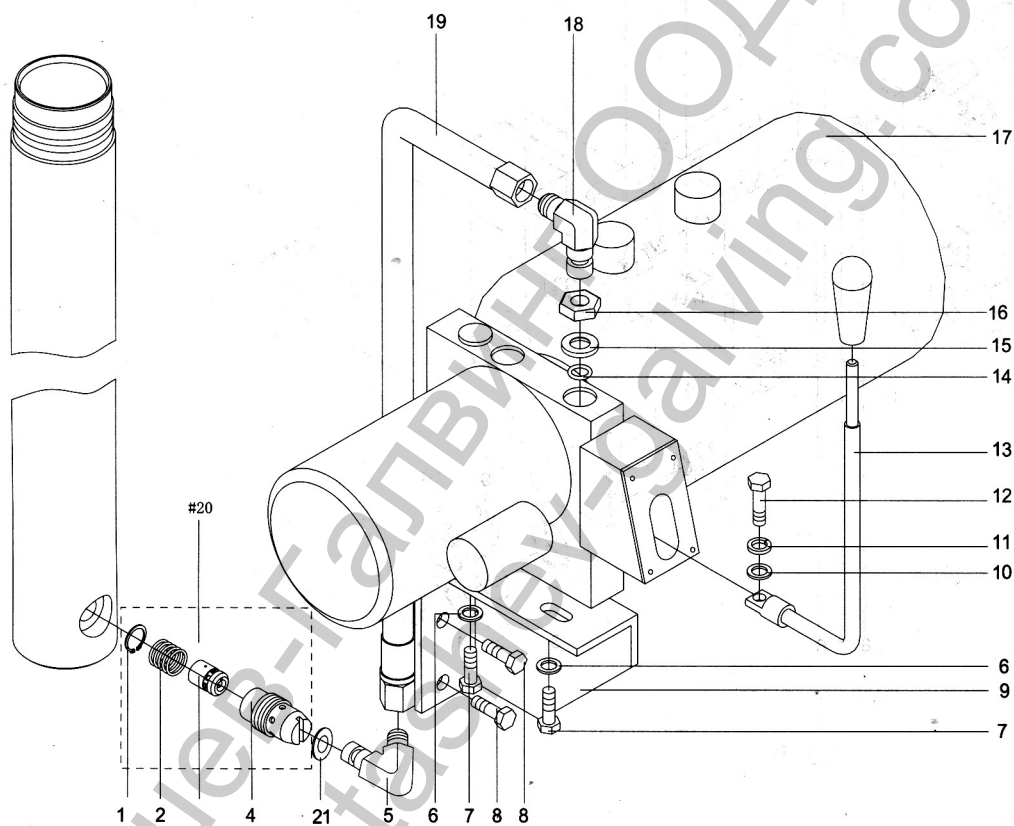
№		Код	Част	Характеристики	Бр.
1	1. Хидравлична система	70114	О-пръстен	Ø19x2.4	1
2	Батерия	70314	Батерия	120Ah/12V (180Ah/12V)	1
3	4.1 Предно колело к-т	70412	Предно колело	Ø82x80	2
4	4.2 Задно колело к-т	70423	Задно колело	Ø180x50	2
5	5. Цилиндър	70517	Прахозащитен пръстен	DH40 40x48x5	1
		70518	Уплътнителен пръстен	UHS40 40x50x6	1
		70520	О-пръстен	Ø 68x3.1	1
		70524	О-пръстен	Ø 32x3.5	1
		70528	Уплътнителен пръстен	UHS45 45x56x7	1
6	Ръкохватка	70815	Аварийен превключвател	ZDK23-200	1

7. Списък на частите

1. Хидравлична система чертеж 5
2. Рама комплект (Чертеж 6)
- *2. Вилици комплект
3. Позиция на батерията (чертеж 7)
4. Позиция на батерията (чертеж 8)
 - 4.1 Ляво и дясно, предно и задно колело комплект (чертеж 8)
 - 4.2 Ляво и дясно колело комплект (чертеж 9)
5. Цилиндър (чертеж 10)
6. Позициониращ орган (чертеж 11)
7. Вътрешна и външна мачта (чертеж 12)
8. Управляваща ръкохватка и капак (чертеж 13)
9. Решетка (чертеж 14)
10. Задна основа и предно колело (чертеж 15)

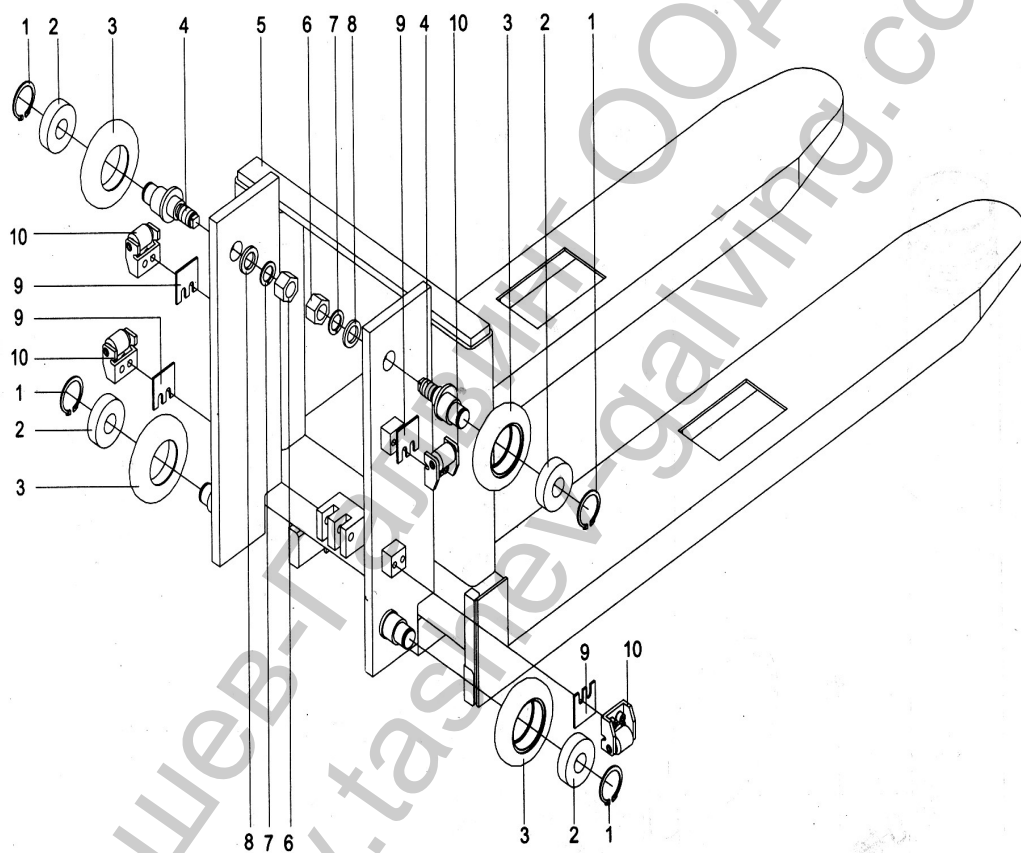
1. Хидравлична система (чертеж 5)

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70101	Осигурителен пръстен	1	11	70111	Пръстен	1
2	70102	Пружина	1	12	70112	Болт	1
3	70103	Клапан с втулка	1	13	70113	Дръжка	1
4	70104	Клапан с втулка	1	14	70114	О-пръстен	1
5	70121	Коляно	1	15	70115	Шайба	1
6	70106	Шайба	2	16	70116	Гайка	1
7	70107	Винт	2	17	PS420	Резервоар	1
8	70108	Винт	2	18	70118	Коляно	1
9	70109	Планка		19	70120	Тръбопровод	1
10	70110	Шайба	1	#20	70100	Клапан к-т	1
				21	70124	О-пръстен	1



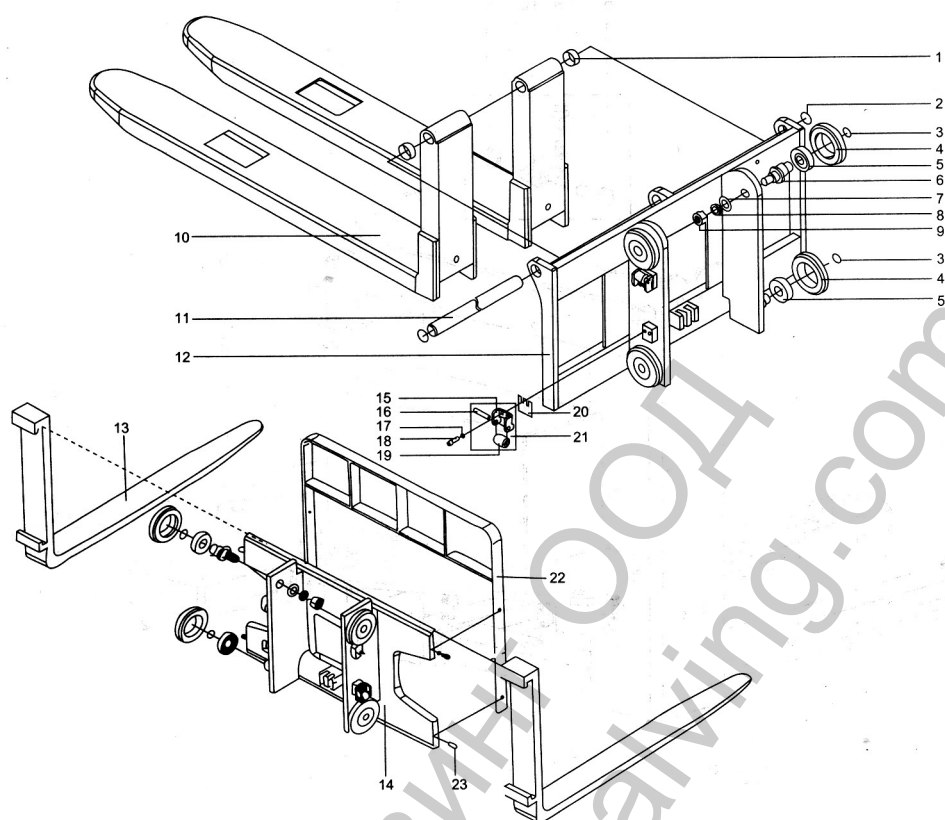
2. Рама комплект (Чертеж 6)

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	20202	Зегерка	4	6	70207	Гайка	2
2	70203	Лагер	4	7	70201	Уплътнение	2
3	70204	Ролка	4	8	70208	Шайба	2
4	70205	Ексцентричен вал	2	9	70209	Дистанционна планка	4
5	70206	Рама вилчна	1	10	70210	Ролка 25	4



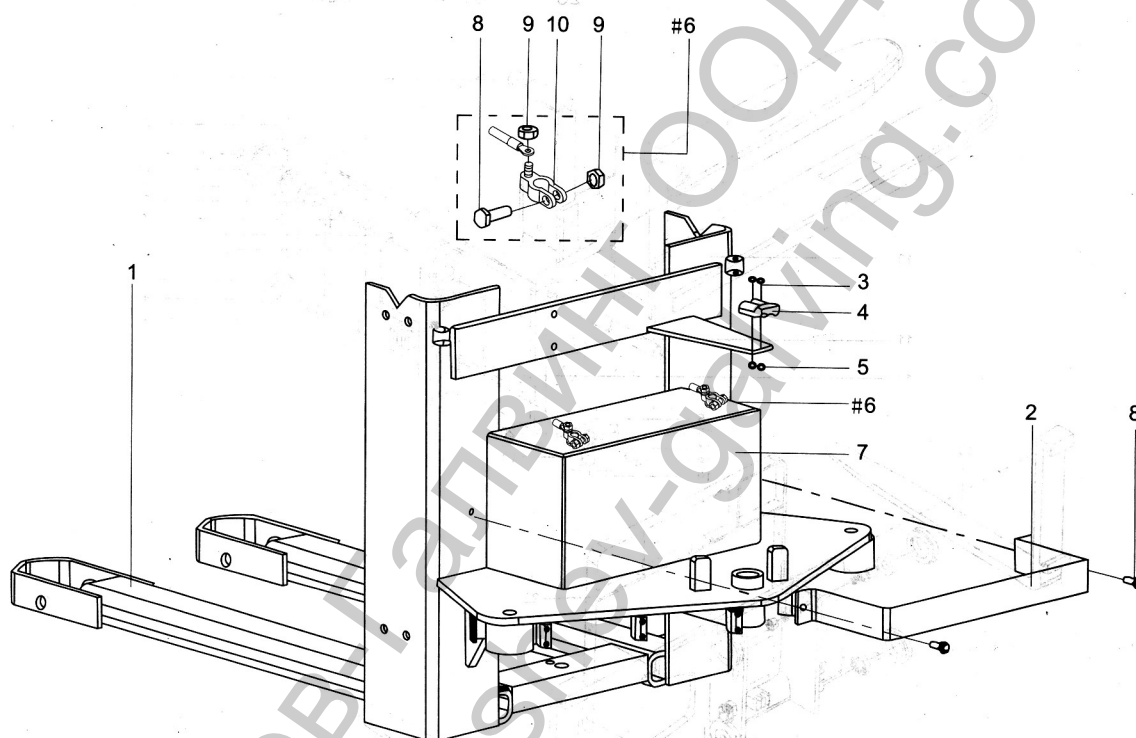
***2. Вилици комплект**

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70219	Локализиращ пръстен	2	12	70216A	Носач	1
2	70220	Еластичен пръстен	2		702168	Носач	1
3	70202	Еластичен пръстен	4	13	K1711	Вилици	2
4	70204	Ролка	4	14	K1712	Носач	1
5	70203	Лагер	4	15	70705	Държач	4
6	70205	Вал	2	16	70704	Вал	4
7	70208	Обикновена шайба	2	17	70711	Пружинна шайба	12
8	70201	Пружинна шайба	2	18	70703	Винт	8
9	70207	Гайка	2	19	70207	Плъзгаща се ролка	4
10	70214	Вилици	2	20	70209	Дистанционна шайба	M
11	70215	Приплъзгващ прът	1	21	70213	Приплъзваща ролка	4
				22	K1713	Застопоряващ пръстен	1
				23	10116	Болт	4



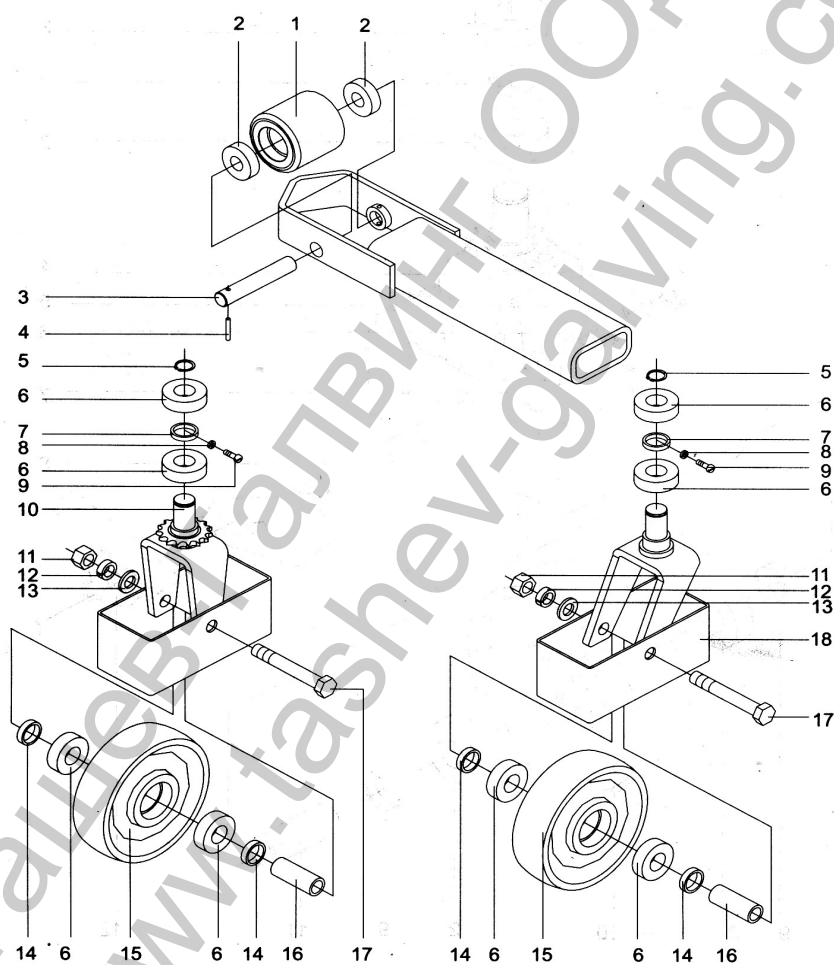
3. Позиция на батерията (чертеж 7)

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70820A	Рама 700	1	#6	70303	Клемна свързка	2
	708208	Рама 900	1	7	70314	Батерия 120А	1
2	70313	Пръстен	1	8	70309	Винт	4
3	70302	Винт	2	9	70312	Гайка	4
4	70301	Заряден контакт	1	10	70311	Скоба	2
5	70305	Гайка	2				



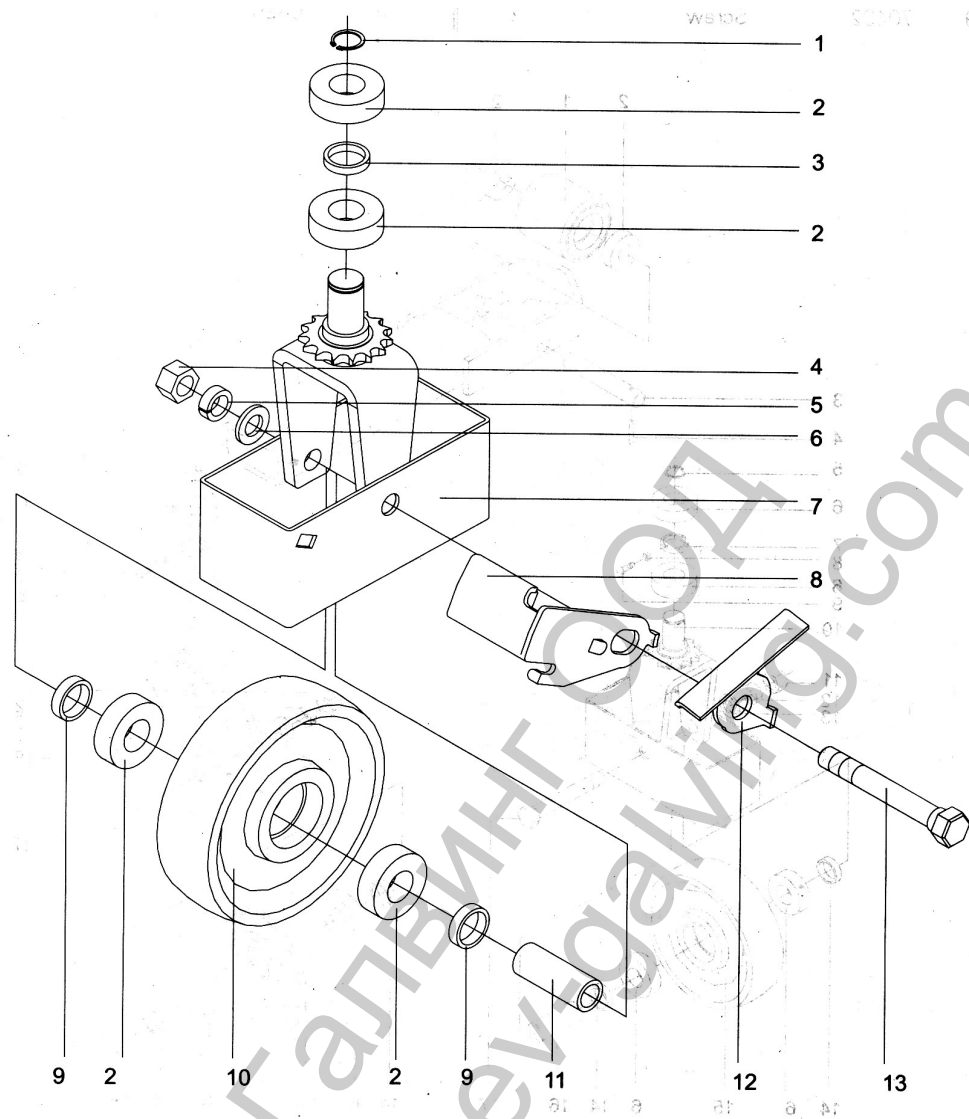
4.1 Ляво и дясно, предно и задно колело комплект (чертеж 8)

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70412	Предно колело	2	10	70419	Ос	1
2	У321	Лагер	4	11	70420	Гайка	2
3	70414	Ос	2	12	70403	Втулка	2
4	70415	Пружинен щифт	2	13	70421	Шайба	2
5	70202	Еластичен пръстен	2	14	70422	Дистанционна втулка	4
6	70417	Лагер	8	15	70423	Задно колело	2
7	70418	Дистанционна втулка	2	16	70424	Втулка	2
8	70401	Гайка	2	17	70425	Болт	2
9	70402	Винт	2	18	70426	Предпазител на задно колело	1



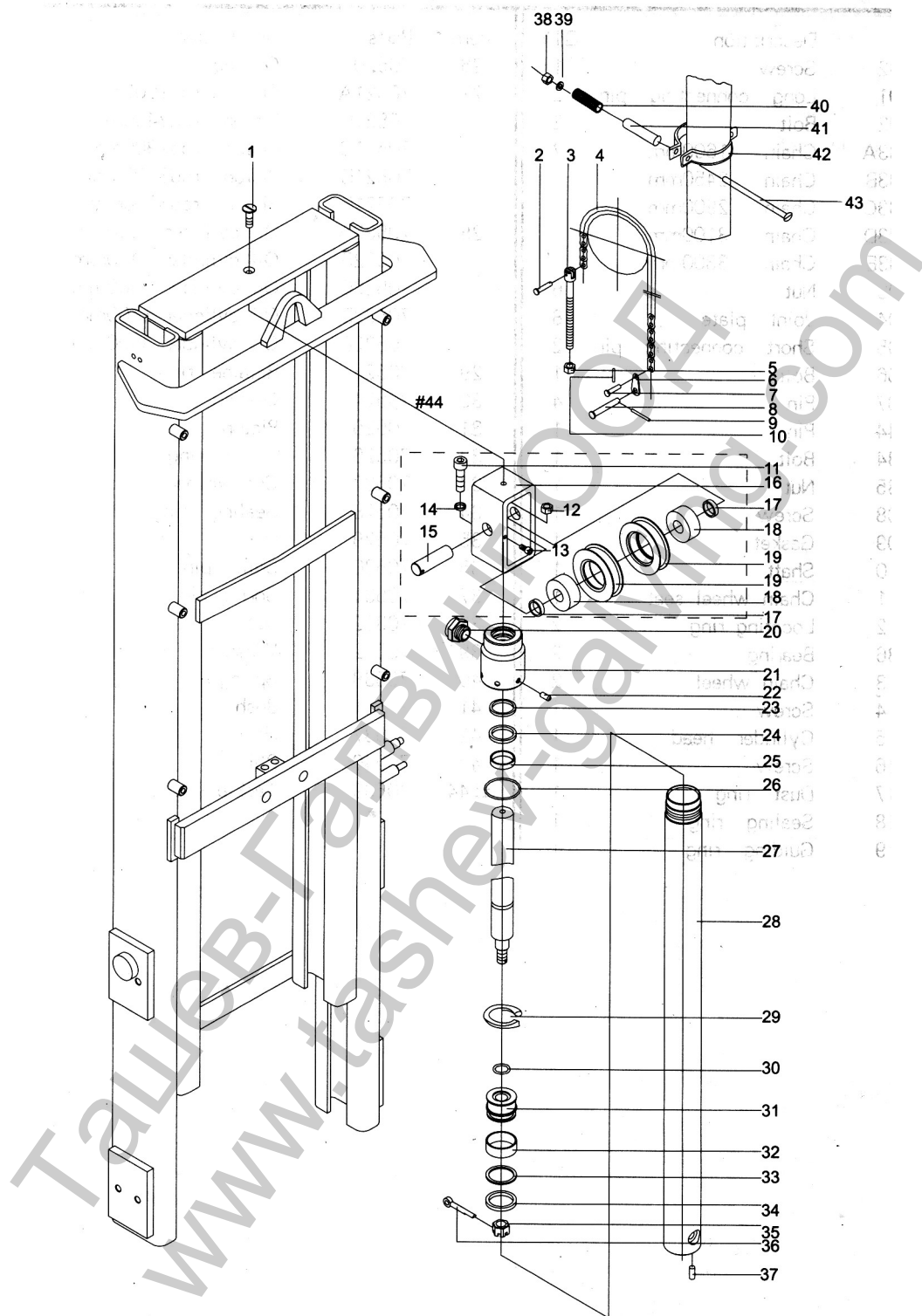
4.2 Ляво и дясно колело комплект (чертеж 9)

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70416	Еластичен пръстен	1	8	70429	Гъвкава опора	1
2	70417	Лагер	4	9	70422	Локализираща втулка	2
3	70418	Изоляционна втулка	1	10	70423	Задно колело	1
4	70420	Гайка	1	11	70424	Кух вал	1
5	70403	Еластичен пръстен	1	12	70430	Педал 1	
6	70421	Обикновена шайба	1	13	70431	Болт	1
7	70428	Капак на задното колело	1				



5. Цилиндър (чертеж 10)

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70532	Винт	1	24	70518	Уплътнение	1
2	70501	Щифт	2	25	70518	Водач	1
3	70502	Болт	2	26	70520	О-пръстен	1
4	70533A 70533B 70533C 70533D 70533E	Верига 2450мм Верига 1600мм Верига 2900мм Верига 3100мм Верига 3300мм	2	27	70521A 70521B 70521C 70521D 70521E	Бутало 1600мм Бутало 2450мм Бутало 2900мм Бутало 3100мм Бутало 3300мм	1
5	70503	Гайка	6	28	70522A 70522B 70522C 70522D 70522E	Тяло 1600мм Тяло 2450мм Тяло 2900мм Тяло 3100мм Тяло 3300мм	1
6	70504	Присъединителна планка	8	29	70523	Зегерка	1
7	70505	щифт	2	30	70524	О-пръстен	1
8	70506	Болт	1	31	70525	Бутало	1
9	70507	Щифт	4	32	70526	Водач	1
10	70544	Щифт	1	33	70527	Шайба	1
11	70534	Болт	1	34	70528	Уплътнение	1
12	70535	Гайка	1	35	70529	Гайка	1
13	70508	Винт	1	36	70530	Болт	1
14	70509	Уплътнение	1	37	70531	Щифт	1
15	70510	Вал	1	38	70312	Гайка	2
16	70511	Конзола	1	39	70542	Шайба	2
17	70512	Дистанционна втулка	2	40	70538	Пружина	2
18	70536	Лагер	2	41	70541	Втулка	2
19	70513	Колело	2	42	70537	Скоба	2
20	70514	Винт	1	43	70540	Болт	2
21	70515	Глава на цилиндър	1	44	70539	Комплект блок	1
22	70516	Винт	1				
23	70517	Противопрахов пръстен	1				

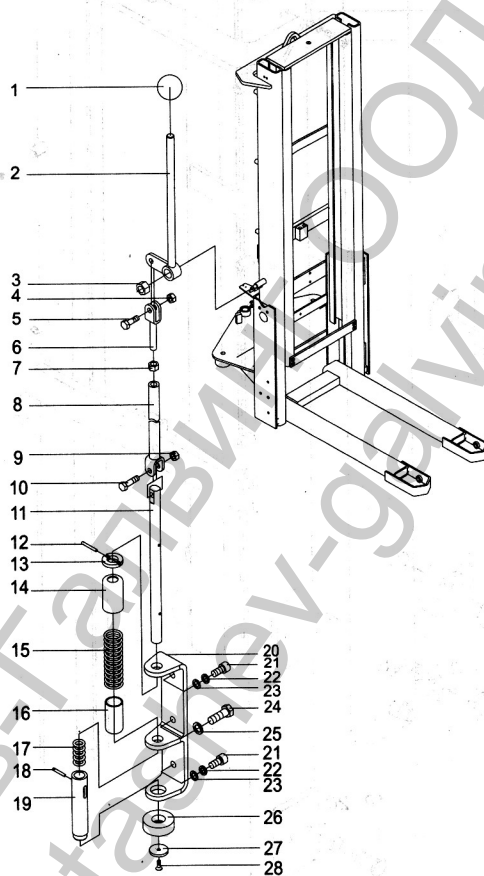


Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

6. Позициониращ орган (чертеж 11)

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70606	Сфера	1	15	70620	Пружина	1
2	70607	Дръжка	1	16	70621	Втулка	1
3	70503	Гайка	1	17	70622	Фиксираща пружина	1

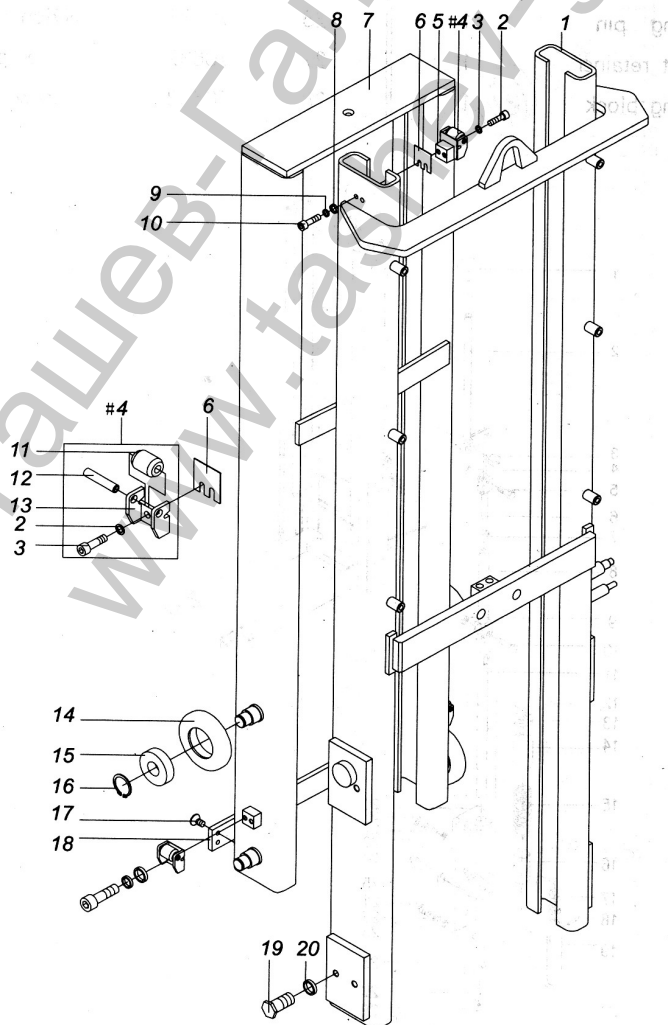
4	70312	Гайка	1	18	70623	Пружинен щифт	1
5	70309	Болт	1	19	70624	Втулка	1
6	70611	Винт	1	20	70625	Планка	1
7	70535	Гайка	1	21	70626	Винт	2
8	70613	Присъединителна щанга	1	22	70106	Шайба	2
9	70612	Гайка	1	23	70628	Уплътнение	2
10	70615	Винт	1	24	70629	Винт	1
11	70616	Притискателна щанга	1	25	70630	Шайба	1
12	70617	Пружинен щифт	1	26	70631	Пластмасова втулка	1
13	70618	Ограничител	1	27	70632	Шайба	1
14	70619	Втулка	1	28	70633	Винт	1



7. Вътрешна и външна мачта (чертеж 12)

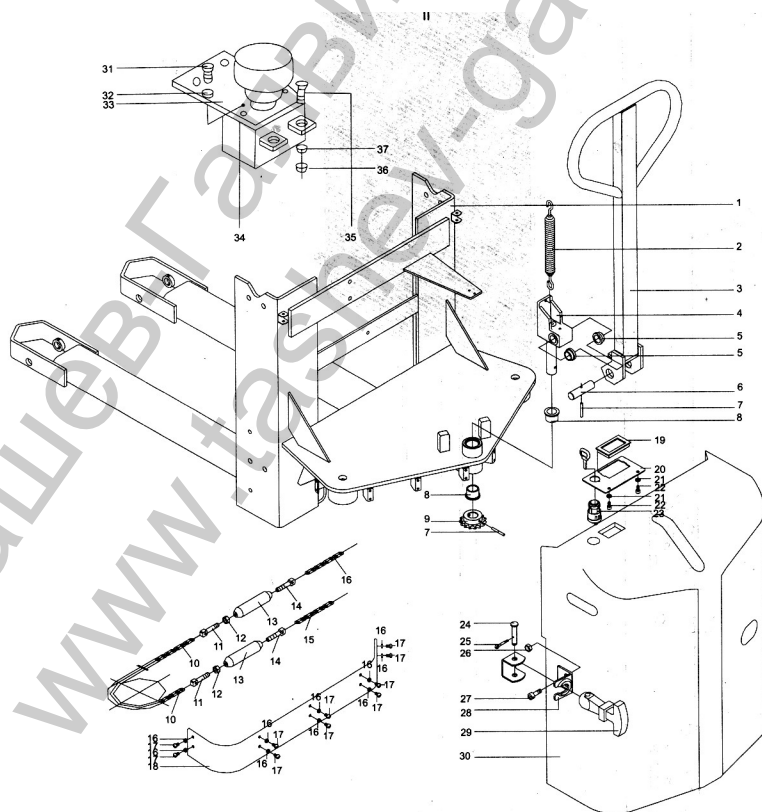
№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70709A 70709B 70709C	Външна мачта 1600мм Външна мачта	1	11	70703	Ролка	4

	70709D 70709E	2450мм Външна мачта 2900мм Външна мачта 3100мм Външна мачта 3300мм					
2	70710	Винт	4	12	70704	Вал	4
3	70711	Пружинна шайба	4	13	70705	Стойка на ролката	4
4	70210	Вътрешна ролка	4	14	70717	Ролка	4
5	70701	Буфер	2	15	70203	Лагер	4
6	70209	Дистанционна планка	4	16	70202	Дистанционна втулка	4
7	70714B 70714C 70714D 70714E	Вътрешна мачта 2450мм Вътрешна мачта 2900мм Вътрешна мачта 3100мм Вътрешна мачта 3300мм	1	17	70719	Винт	4
8	70715	Шайба	8	18	70720	Греда	1
9	70702	Уплътнение	8	19	70707	Болт	8
10	70710	Винт	8	20	70630	Шайба	8



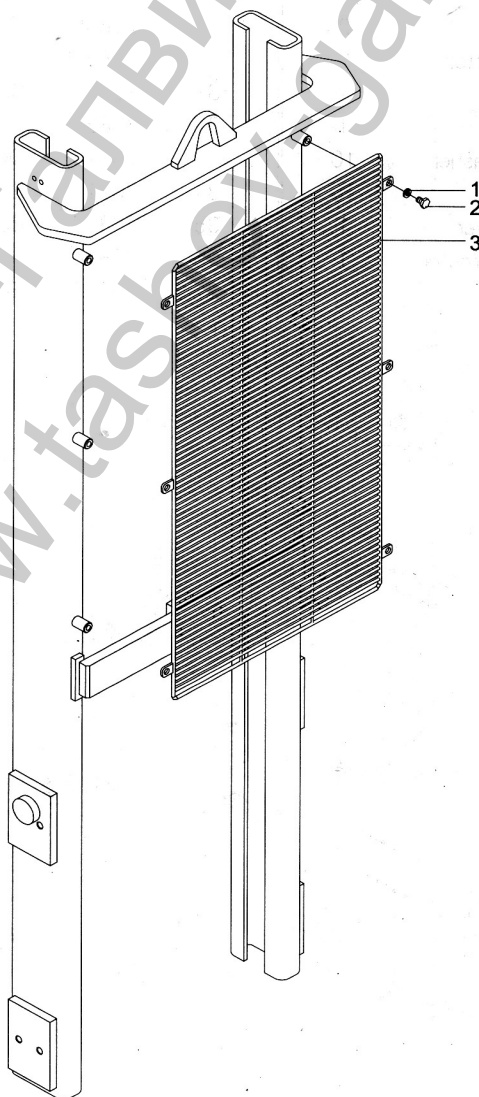
**8. Управляваща
ръкохватка и капак
(чертеж 13)**

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70820A 70820B	Мачта 700 Мачта 900	1	20	70809	Панел	1
2	70821	Пружина	1	21	70810	Шайба	2
3	HA300	Дръжка	1	22	70508	Винт	2
4	70823	Основа на дръжката	1	23	70831	Контактен ключ	1
5	70824	Втулка	2	24	70812	Щифт	2
6	70825	Вал	1	25	70813	Шплент	4
7	70826	Пружинен щифт	2	26	70305	Гайка	4
8	70801	Втулка	2	27	70832	Винт	4
9	70827	Верижно колело	1	28	70833	Бутон	2
10	70828	Верига	1	29	70834	Гумен бутон	2
11	70802	Винт	1	30	70835A 70835B 70835C 70835D	Капак Капак I Капак II Капак III	1
12	70803	Гайка	2	31	70820	Болт	2
13	70829	Регулираща втулка	2	32	70821	Пружинна шайба	2
14	70804	Болт	2	33	70816	Планка	1
15	70805	Верига	1	34	70815	Стоп бутон	1
16	70806	Шайба	10	35	70817	Болт	2
17	70807	Винт	10	36	70818	Гайка	2
18	70808	Капак	1	37	70819	Пружинна шайба	2
19	70830	Волтметър	1				



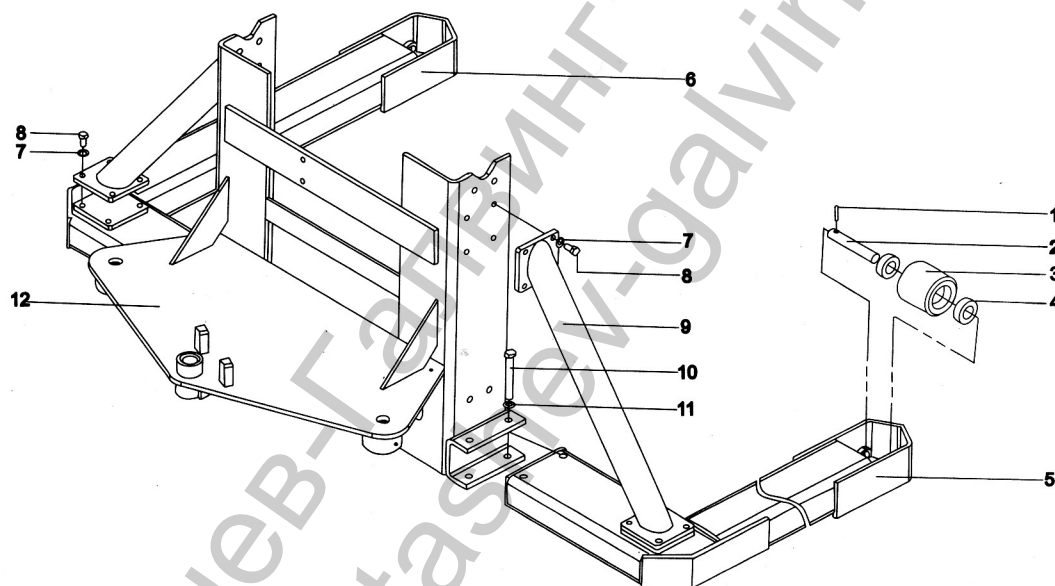
9. Решетка (чертеж 14)

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70901	Обикновенна шайба 1600мм	6	2	70902	Винт 3100мм	6
	70901	Обикновенна шайба 2450мм	4		70902	Винт 3300мм	6
	70901	Обикновенна шайба 2900мм	6	3	70903А	Капак на решетката 1600мм	1
	70901	Обикновенна шайба 3100мм	6		70903В	Капак на решетката 2450мм	1
	70901	Обикновенна шайба 3300мм	6		70903С	Капак на решетката 2900мм	1
2	70902	Винт 1600мм	6		70903D	Капак на решетката 3100мм	1
	70902	Винт 2450мм	4		70903Е	Капак на решетката 3300мм	1
	70902	Винт 2900мм	6				



10. Задна основа и предно колело (чертеж 15)

№	Част №	Описание	Бр.	№	Част №	Описание	Бр.
1	70415	Пружинен щифт	2	7	70628	Шайба	16
2	70414	Преден мост	2	8	70108	Болт	16
3	70412	Предно колело	2	9	K7006	Опора	2
4	70413	Лагер	4	10	K7007	Болт	4
5	K7002	Дясно рамо	1	11	11509	Шайба	4
6	K7003	Ляво рамо	1	12	K7008	Задна основа	1



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Hu-Lift Equipment Co. Ltd, 11-12th Fl., Jinhe Bldg., 1008 Jiefang East Road, Wuxi, China

декларира на собствена отговорност, че следното изделие:

Електрически високоповдигач MS1016 зав. №

за което се отнася тази декларация, отговарят на стандарт EN 1757-1:2001, EN1727

Директива за машините 98/37/ЕС

Горепосочената фирма ще съхранява техническото досие за проверка, съдържащо следните документи:

- ръководство за експлоатация съгласно изискванията
- чертежи
- описание на предприетите мерки за осигуряване на съответствието
- друга техническа документация

Вносител/Дистрибутор: Булкарпро-Инвест АД, Петърч, България
бул. Климент Охридски № 18, 1040 София, България

Wuxi, P.R. China Danis Hu President