

CS 25



EXPRESS

Санитарен силикон

Всикокачествен експрес силикон, устойчив на плесен

ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Контакт с вода след 1 час
- ▶ 100% силиконов уплътнител
- ▶ Устойчив на плесен
- ▶ Лесен за екструдирание
- ▶ гладък и лъскав външен вид, който допълва глазираните керамични плочки
- ▶ устойчив на озон, ултравиолетова радиация, атмосферни влияния и устойчивост на стареене
- ▶ водоустойчив
- ▶ висока якост
- ▶ отлична устойчивост на свиване, напукване и обезцветяване
- ▶ адхезия без грунд към стъкло, керамика, боядисани повърхности и анодизиран алуминий
- ▶ не съдържа разтворител

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Ceresit CS 25 Express е еднокомпонентен, готов за употреба, втвърдяващ се от влага силиконов уплътнител, подходящ за санитарни или други строителни уплътнителни приложения, където се изисква бърз контакт с вода и устойчивост на плесен. За уплътняване на санитарни фуги или дилатационни фуги в керамични покрития на закрито, на открито и в постоянно мокри помещения. За всякакви свързващи и дилатационни фуги в бани, кухни, постоянно мокри помещения и др., подходящ за вътрешна и външна употреба. Залепва без грундиране върху пластмаси, емайлирани и остъклени повърхности, напр. плочки, стъкло, порцелан и акрил. Подходящ за уплътняване на врати и прозорци.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Всички повърхности трябва да бъдат чисти и сухи, почистени от прах и мазнини и всичко, което може да попречи на правилната адхезия на уплътнителя (включително скреж). Остатъците от стар уплътнител или други материали върху основата трябва да се отстранят напълно (ако е необходимо, използвайте средство за отстраняване на силикон). Непорести повърхности (алуминий, стъкло) могат да бъдат обезмаслени с помощта на тампон, напоен с разтворител (алкохол или



CERESITC_CS25

спирт), последвано от избърсване с чиста кърпа. Прахът трябва да се отстранява със сгъстен въздух. За да получите най-добри резултати при запечатване, се препоръчва да маскирате ръбовете на фугите с лента преди нанасяне на уплътнител.

По принцип ширината на фугата трябва да бъде $> 6 \text{ mm}$ и $< 35 \text{ mm}$ и ширината на фугата трябва да бъде два пъти по-голяма от дълбочината. При правоъгълни санитарни фуги е необходимо да се поддържа минимална дълбочина от 5 mm . В случай на триъгълни фуги двете контактни зони трябва да са широки минимум 5 mm . Въпреки че Ceresit CS 25 Express ще се залепи добре към повечето повърхности, се препоръчва използването на подходящ грунд върху определени основи, за да се осигури здрава и равномерна връзка

АПЛИКАЦИЯ

Отрежете върха на патрона и завийте дюзата върху патрона. Върхът на дюзата трябва да бъде отрязан на около 45° градуса, според ширината на фугата. Поставете патрона в силиконовия апликатор и инжектирайте уплътнителя във фугата, като се уверите, че уплътнителят е в пълен контакт със страните на фугата и избягвайте улавяне на въздух. Трябва да се обърне специално внимание на залепването на ръбовете. Изглаждането на уплътнението гарантира добър

контакт между уплътнителя и свързващите повърхности. Веднага след нанасяне напръскайте фугата с мек почистващ разтвор (сапунена вода) и загладете с подходящ инструмент.

Отстранете всяка лента непосредствено преди образуването на повърхностна кожа. Участъците, замърсени с пресен уплътнител, могат да бъдат почистени с тампон, напоен с разтворител. Всеки втвърден уплътнител може да бъде отстранен чрез изстъргване (напр. с помощта на бръснарско ножче) или чрез използване на специален продукт за отстраняване на силикон.

Фугата трябва да се почиства и поддържа редовно. Погрижете се за добрата и редовна циркулация на въздуха в помещението, където се прилага уплътнителят. Скоростта на втвърдяване зависи от температурата, влажността на въздуха и от размерите на фугата. Ниските температури, ниската влажност на въздуха или големите размери на фугите изискват по-високи скорости на втвърдяване.

За всякакви приложения върху чувствителни повърхности извършете предварителен тест, за да проверите съвместимостта с уплътнителя

Преди да използвате продукта, вижте съответния информационен лист за безопасност на материала, който се предлага при поискване. Използвайте общо защитно облекло, докато работите с уплътнителя. По време на полагането на силикона се отделя оцетна киселина. Тези пари не трябва да се вдишват за дълги периоди или във висока концентрация. Следователно е необходима добра вентилация на работното място. Втвърдената силиконова гума обаче може да се обработва без риск за здравето.

СЪХРАНЕНИЕ

Приблизително 18 месеца от датата на производството, на сухо и влажно място. Използвайте отвореният картуш възможно

Освен информацията, дадена тук, също така е важно да се спазват съответните насоки и разпоредби на различни организации и търговски асоциации, както и съответните стандарти на Германския институт по стандартизация (DIN). Горепосочените характеристики се основават на практически опит и приложени тестове. Гарантираните свойства и възможните употреби, които надхвърлят гарантираните в този информационен лист, изискват нашето писмено потвърждение. Всички дадени данни са получени при температура на околната среда и материала от +20 °C и 65% относителна влажност на въздуха, освен ако не е посочено друго. Моля, имайте предвид, че при други климатични условия втвърдяването може да се ускори или забави. Информацията, съдържаща се тук, особено препоръките за боравене и използване на нашите продукти, се основава на нашия професионален опит.

ОПАКОВКА

280 ml картуш

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Вид силикон:	Ацетокси
Външен вид:	Паста
Плътност (ISO 2811-1):	~ 1,02 g/ml
Температура за нанасяне:	+5°C to + 40°C (основа и средат)
Образуване на кора (+23 °C / 50% RH):	~ 14 мин.
Скорост на втвърдяване (+23°C, 50% RH, напречно сечение на фугата 20x10 mm):	~ 3 mm / ден
Shore A твърдост (ISO 868):	~ 22
Промяна в обема (ISO 10563):	< 10%
Температурна устойчивост:	- 30°C до + 120°C
Удължаване при скъсване (ISO 8339-A):	~ 160%
Якост на опън:	0,55 MPa
Модул при 100% удължение (ISO 8339-A):	~ 0,45 N/mm ²
Цветове:	Прозрачен и бял

CERESITC_CS25

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2026-01-22T13:50:08.548Z