

Разредител Lackprom за алкидна боя 0.97 л, Кабе



ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен е за:

- основно покритие, осигуряващо антикорозионна защита на стоманени елементи, конструкции и съоръжения в период на лагериране, дострояване, монтаж или транспортиране;
- покритие, осигуряващо високоефективна и дълготрайна корозионна защита на повърхности от черни метали (листова и профилирана стомана) на: строителни метални конструкции (стоманени греди, колони, ферми); пътни и жп съоръжения (виадукти, стълбове, мостове); транспортни средства, машини, оборудване, цистерни, резервоари за петролни продукти, силози, тръбопроводи и др.;
- защита на нови и поддържане на стари конструкции и съоръжения. Върху грундираните повърхности могат да се нанасят алкидни, епоксидни, винилови, хлоркаучукови, полиуретанови, полиестерни, нитроцелулозни и др. защитни покрития. Така получените системи от грунд и завършващо покритие многократно повишават експлоатационната трайност на катодната защита.

Оптималната концентрация на цинков прах в покритието обезпечава съчетание на добри физико-механични и защитни свойства на грундовото покритие.

Покритието от цинково-епоксиден грунд ЕП-076 притежава: ☐ Висока адхезия към стомана ☐ Устойчивост към механични и термични въздействия ☐ Висока атмосферо- и водоустойчивост ☐ Устойчивост на въздействие на нефт и нефтопродукти.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Металните повърхности трябва да са сухи и добре почистени от прах, ръжда, окалина, соли, маслени петна, механични замърсявания, останали по повърхността стари лаковобояджийски покрития и др.

Методите и способите за почистване на повърхността зависят от габаритите на изделието, характера на материала, условията на експлоатация, вида и степента на замърсеност. Почистването и нагряването на стоманените повърхности е най-добре да се извършва дробеструйно или пясъкоструйно до метален блясък /степен Sa-2,5 по ISO 8501-1:1988/. При поправка на боядисани повърхности с покрития, съдържащи цинков прах, последните трябва да се почистят до здрава основа с шлайфмашина, метална четка или други подходящи инструменти.

НАЧИН НА НАНАСЯНЕ

Грундирането се извършва непосредствено след почистване на повърхностите с четка, валик или шприцване /конвенционално, безвъздушно/, при температура не по-ниска от 12°C. Грундът е двукомпонентен. Употребява се в комбинация с полиаминоамиден втвърдител "ЛАМИД 25/40" в тегловно съотношение: 100 тегл. части ГРУНД ЕП076 : 5,6 тегл. части "ЛАМИД 25/40" (обемно съотношение = 11:2). Получената смес се разбърква добре, разрежда се с разредител КАБЕ (в количество 3-4% по маса) и отново се хомогенизира. По време на нанасянето е необходимо периодично разбъркване на сместа. Повърхностите, грундирани с цинково-епоксиден грунд са сиви, матови и при драскане с метален предмет оставят следа с метален блясък. Върху грундирани с цинково-епоксиден грунд ЕП-076 повърхности, трябва да се нанасят бои, съвместими с цинковия прах и свързващото вещество на боите. При неизвестен състав на боята се извършва задължително тестване за съвместимост и адхезия.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

1. Външен вид на грунда - гъста, хомогенна маса. Допуска се леко разслояване и образуване на мека, лесно разбъркваща се утайка.
2. Съхнене - 2 часа при 200 C Полагане на втори слой грунд се извършва след не по-малко от 2 /два/ часа. Интервал на препокриване с други, съвместими лаковобояджийски покрития - 24 часа 3. Живот на сместа: ГРУНД:ВТВЪРДИТЕЛ:РАЗРЕДИТЕЛ – 72 часа при температура 200 C 4. Разход: 130 г/кв.м - за дебелина на сухия филм 25 микрометра 210 г/кв.м - за дебелина на сухия филм 40 микрометра Разходът не отчита загубите при нанасяне.

Продукт: [Разредител Lackprom за алкидна боя 0.97 л. Кабе](#)

Категория: [Препарати химически](#)

Бранд: [Lackprom](#)

Категория бранд: [Разредител Lackprom](#)