

TKK

TEKAFLEX

PU 40

За използване в строителството



TEKAFLEX PU 40 е еднокомпонентен полиуретанов уплътнител, който се използва за уплътняване на натоварени fugи в строителството и за залепване на конструкции и метални материали.

Свойства

- Отлично прилепва към повечето строителни материали – бетон, тухли, дърво, алуминий, желязо, неръждаема стомана, мед и различни пластмаси.
- Добри характеристики
- Бързо изсъхване
- Не се стича при полагането му във вертикални fugи.
- Може да се боядисва.
- Отлична здравина.
- Не причинява корозия.
- Устойчив на климатични промени.
- UV устойчив
- Цветове: сив, бял, други при поръчка.

Употреба

- Особено подходящ за дилатационни fugи подложени на големи натоварвания.
- Уплътняване и залепване на метални и строителни материали.
- За уплътнение на прозрачни рамки, леки конструкции, леки строителни материали, керемиди, fugи между панели. За уплътняване на fugи във вакумни системи, в инсталации с въздух под налягане, контейнери, силоси, алуминиеви конструкции, канализационни системи.

Технически характеристики

На неутвърдения уплътнител

Свойства

Химическа база	Полиуретан
Състояние	Гелообразно
Втвърдяване	От влагата във въздуха
Специфично тегло	1320 ± 20 кг/м³
Време за образуване на корица	50 минути
Време на втвърдяване	2 - 3 мм/ден
Температура на полагане	+5°C до +35°C

На втвърдения уплътнител

Твърдост по Shore A	ISO 868	40 ± 5
Загуба на обем	SIST ISO 10563	< 10%
Якост на опън	ISO 8339	0,40 ± 0,60 MPa
Модул на еластичност 100%	ISO 8339	> 0,40 MPa
Якост на опън в съответствие с	ISO 8339	300 - 400%
Еластичност до скъсване	ISO 37 част 1	1,05 - 1,25 MPa
Еластичност	ISO 37 част 1	300 - 350%
Температурна устойчивост		-40°C до +80°C

Полагане

Подготовка на повърхностите:

Повърхността на фугата трябва да е твърда, чиста, обезмаслена и обезпрашена. Отстранете всички нездравозалепени части.

Подготовка на фугата и опаковката:

- За добра адхезия към порьозни материали препоръчваме употребата на грунд **PU-10**.
- За да е добре очертана фугата, без зацапване на страничните повърхности, облепете с предпазно фолио, лента.
- Срежете върха на флакона и навийте на резбата дозирационнакрайник, който трябва да е подрязан съобразно ширината на фугата. Поставете флакона в пистолета и уплътнете.
- Уплътнителят трябва да се полага възможно най-равномерно.
- Накрая заравнете уплътнителят с подходящи инструменти или насапунисан пръст.
- Отстранете предпазната лента/фолио, преди уплътнителят да е започнал да се втвърдява.
- Замърсявания от неутвърден уплътнител могат да се почистят с алкохол.
- Размер на попълваните фуги
За да има уплътнителят добри характеристики е важно да се спазва съотношението ширина / дълбочина на фугата 2:1, максимално отношение - 1:1. Уплътнителят не трябва да опира в дъното, а само в страните на фугата. Това може да се постигне, чрез поставянето на подложни материали, върху които уплътнителят няма адхезия (полиуретанова пяна, полиуретан). Минималната ширина на фугата е 6 мм, а максималната 20 мм.

Дълбочина на фугата	Ширина на фугата					
	6	8	10	12	15	20
6	8,6	6,4	5,1	4,3		
8		4,8	3,8	3,2	2,6	
10			3,1	2,6	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,3
15					1,3	1,0
20						0,76

На горната таблица е посочено колко линейни метра може да се попълнят с една опаковка от 310 мл, в зависимост от дълбочината и ширината на фугата

Опаковка

- 310 мл флакон (20 опаковки в един кашон)
- 600 мл мека опаковка.

Съхранение

9 месеца в сухо и прохладно помещение, при температура между 5 и 25°C, в оригиналната опаковка.

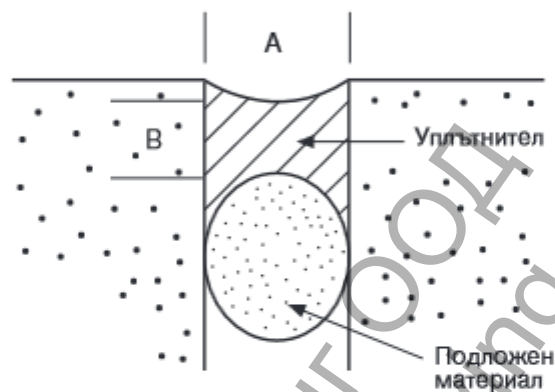
Мерки за безопасност

S37 Да се носят подходящи ръкавици. S26 При контакт с очите веднага да се изплакнат обилно с вода и да се потърси медицинска помощ. S51 Да се използва само на проветриви места.

Внимание!

Тази информация се основава на нашия опит, познания за продукта и практически тестове. За да сте сигурни в постигането на най-добрия краен резултат е необходимо да направите собствени тестове, в зависимост от условията на работа и вашите изисквания!

Правилно оразмеряване на фугата
 $A:B = 2:1$
Минимален размер на А и В 6 мм



Правилен ъгъл на изпълване на фугата
Минимален размер на А и В 6 мм

