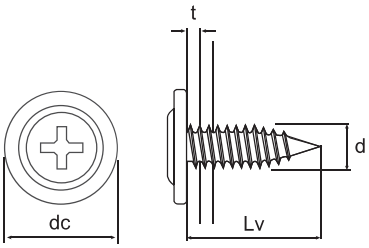
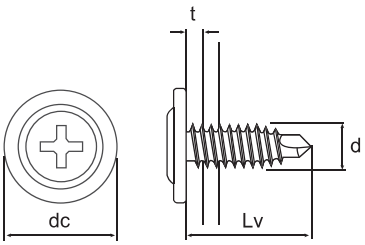
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ - *ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ*

Самонарезен винт
Αυτοπροωθουμενη βιδα



Самопробивен винт
Αυτοδιατρητη βιδα



t	=	дебелина на конзолата *παχος υποστηριξης του ελασματος*
d	=	диаметър на винта *διαμετρος βιδας*
dc	=	diametro collare *διαμετρος κολλαρυ*
Lv	=	дължина на винта *μηκος βιδας*

Самонарезен винт / *Αυτοπροωθουμενη βιδα*			
тип / *Τυπος* **dxLv**	**dc** **mm**	**Профилно съединяване** ***Αρθρωτο μεταλλικο ελασμα*** **t** **mm**	**Код / *Κωδικος***
Ø4,2x13	11	max 0,6 + 0,6	19415b42013

Самопробивен винт / *Αυτοδιατρητη βιδα*			
тип / *Τυπος* **dxLv**	**dc** **mm**	**Профилно съединяване** ***Αρθρωτο μεταλλικο ελασμα*** **t** **mm**	**Код / *Κωδικος***
Ø4,2x13	11	max 1,5 + 1,5	29660b42013
Ø4,2x19	11	max 1,5 + 1,5	29660b42019
Ø4,2x25	11	max 1,5 + 1,5	29660b42025

ОСНОВИ - *ΒΑΣΙΚΑ ΥΛΙΚΑ*

● добра/ *καταληλες εφαρμογες* ◒ частично добра / *περιοδικα καταληλες εφαρμογες*

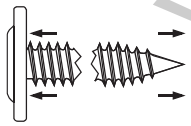
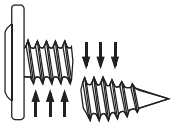
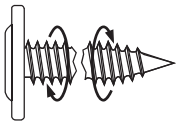
◒ **панели и плоскости / *πανελ και φυλλα***

● **метални профили / *μεταλλικα προφιλ***

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ВИНТА – *ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΙΟΝΤΩΝ*

Тип ***Τυπος***	**Материал** **Υλικο**	**Покритие** ***Επικαλυψη***
Винт-Филипс n°2 ***Βιδα- ph2***	цементована стомана *τσιμεντοποιημενος χαλυβας*	бяло никелиран ≥ 5μm ISO 4042 *Λευκο γαλβανισμα ≥ 5μm ISO 4042*

НАТОВАРВАНЕ НА СЧУПВАНЕ НА ВИНТА - *ΦΟΡΤΙΟ ΣΠΑΣΙΜΑΤΟΣ ΒΙΔΑΣ*

ОПЪН / *ΤΕΝΤΩΜΑ*	**ЧИСТО СРЯЗВАНЕ / *ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΟ ΒΑΡΟΣ***	**УСУКВАНЕ / *ΣΥΣΤΡΟΦΗ***
		
6,2 kN	3,7 kN	4,5 Nm

1kN = 100 kgf

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Ташев Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

ПРЕПОРЪЧАНИ НАТОВАРВАНИЯ НА ОПЪН - *ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ ΦΟΡΤΙΑ ΕΦΕΛΚΙΣΜΟΥ*[1]

Самонарезен винт / *Αυτοπροωθουμενη βιδα*				**Ø4,2**
Ламарина DC 01 ***Φυλλο μεταλου DC 01***	**Дебелина / *Παχος:* t mm**	0,5	kN	0,3
		0,6	kN	0,4
		0,8	kN	0,6
Макс.момент на въртене [2] **/ *μεγιστη δυναμη συσφιξης*** [2]		T_{max}	Nm	3

Самопробивен винт / *Αυτοδιατρητη βιδα*				**Ø4,2**
Ламарина DC 01 ***Φυλλο μεταλου DC 01***	**Дебелина / *Παχος:* t mm**	1,0	kN	0,55
		1,2	kN	0,8
		1,5	kN	0,9
Макс. момент на въртене [2] **/ *μεγιστη δυναμη συσφιξης*** [2]		T_{max}	Nm	3

1kN = 100 kgf

(1)) Препоръчаните натоварвания са производни на средните гранични стойности и са функция на коефициента на сигурност γ =2.
За характеристика на основния материал се консултирайте с „Ръководството за закрепвания на Фриулсидер".
Τα προτεινόμενα φορτία προκύπτουν από τα μέσα τελικά φορτία και συμπεριλαμβάνονται στο συνολικό συντελεστή ασφαλείας γ=2. *Για περιγραφη των βασικων υλικων συμβουλευτειτε τον "ΤΕΧΝΙΚΟ ΟΔΗΓΟ ΤΗΣ* FRIULSIDER".

(2) Моментът на въртене трябва да бъде регулиран в зависимост от типа монтаж и основата.
Η δυναμη συσφιξης θα πρεπει να ρυθμιζεται συμφωνα με τον τυπο της στερεωσης και το υλικο.

При отсъствие на маркировка CE препоръчаните натоварвания са резултат от изпитания, извършени в лабораторията на Фриулсидер в съответствие със стандартите. Стойностите на натоварванията са валидни единствено ако е спазен правилния монтаж. Инженер-проектантът е отговорен е отговорен за проекта и изчисленията на крепежа
Λογω της απουσιας σημανσεως CE, *τα προτεινωμενα φορτια απορρεουν από τα τεστ που εγιναν στο εργαστηριο της* Friulsider, *συμφωνα με τις απαραιτητες προυποθεσεις Οι ενδειξεις των φορτιων ισχυουν μονο εάν η τοποθετηση εγινε σωστα. Ο μηχανικος είναι υπευθυνος για τη σχεδιαση καο τον υπολογισμο της στερεωσης.*

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Ташев Галвинг ООД
www.tashev-galving.com