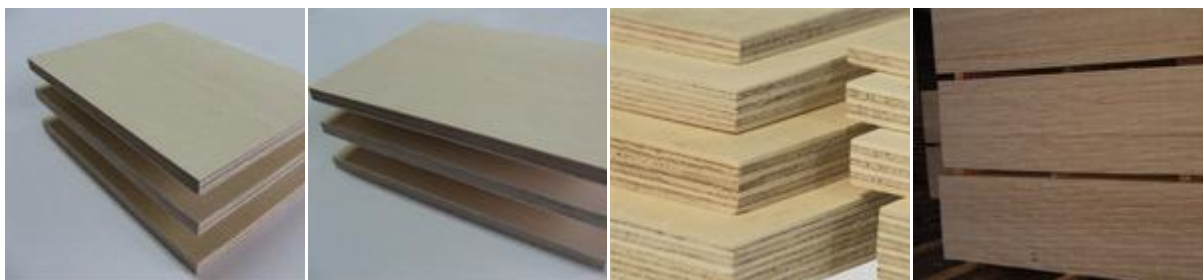
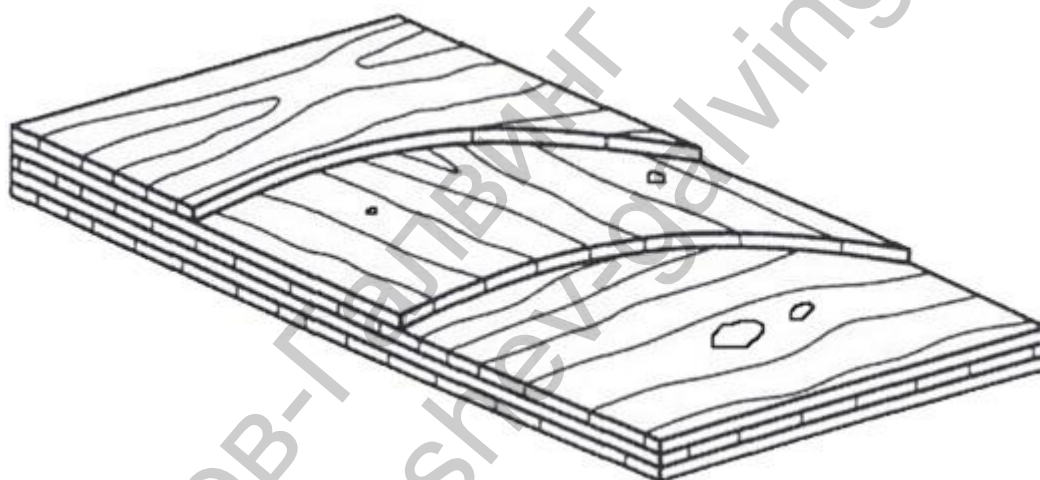


Обикновен Шперплат



Шперплатът е продукт, получен при слепване на 3 или повече листове развиван фурнир при взаимноперпендикулярно разположение на направленията на дървесните влакна. Използваната като лепилна връзка фенолформалдехидна смола прави слепването на фурнирните листи високоустойчиво на атмосферни влияния, микроорганизми, студена и гореща вода. Взаимноперпендикулярното разположение на влакната на отделните фурнирни листи гарантира изключително добрите механични качества на шперплатния панел като: здравина и стабилност, висока устойчивост на удари, вибрация и напрежение.



Шперплатът реагира на температурни влияния много по-добре от металите и пластмасите. Понася студа значително по-добре от топлината. Температурният диапазон, в който може да бъде използван без промени във външния му вид и механичните качества, е по-широк от 100°C.

Шперплатът е подходящ материал за шумоизолация. Ефективността на изолацията зависи от плътността на изолационния материал, а шперплатът има по-добро съотношение плътност–шумоизолация в сравнение с други материали (съгл. БДС EN 13986).



За производството на шперплат “Лесопласт” използва предимно тополя, сорт "Робуста", но е възможна и употребата на други видове дървесина: бук, бреза, иглолистен материал. При композирането на шперплатните панели могат да се получат и комбинации от различни дървесни видове.

Емисиите на формалдехид са ниски и отговарят на изискванията на стандарт БДС EN 717-2., т.е. на изискванията за клас E1 (най-безопасно).

Размери

Обикновено дължината на шперплатните листи е два пъти по-голяма от широчината. Основните размери са:

- Дължина, mm: 2500 +/- 2.0;
- Широчина, mm: 1250 +/- 2.0;
- Дебелина, mm: 4; 6; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 21; 24; 25; 27; 28; 30.

Производственото оборудване на “Лесопласт” дава възможност, по желание на клиента, шперплатните листи да претърпят допълнителна обработка: шлайфане, калиброване или разрязване.

Плътността на тополовия шперплат е 450 -500 кг/м³.

Дебелина, mm	Тегло, kg		Брой листи в пакет
	на лист	на пакет	
4	6	1320	220
6	9	1480	168
8	12	1480	126
10	15	1480	101
12	18	1500	84
14	20	1480	72
16	23	1480	64
18	26	1450-1500	56
21	30	1450-1500	48
24	35	1480	42
28	41	1480	36
30	43	1480	34

Забележка: Стойностите са за размер на шперплатните листи 1250 x 2500 mm.

Качества, класифицирани според външния вид на повърхността (съгл. БДС EN 635).

Класификацията на шперплата според външния вид на повърхността се извършва въз основа на два показателя – броят на дефектите като естествени характеристики на дървото и дефектите, причинени по време на производствения процес.

Качествата, съгл. БДС EN 635-3, в сила от 2004 год., са следните: E, I, II, III, IV. Те отговарят съответно на качествата A, AB, B, BB, C според стария стандарт БДС 384-76.

Категории характеристики	Класификация според външния вид на лицата				
	Е	I	II	III	IV
Точкови чепове *	Практически липсват	3/m2	Разрешени		
Здрави сраснали чепове		разрешени Позволени до индивидуален размер от: 15 mm, при условие че общият диаметър не надхвърля 30 mm/m2 Такива чепове могат да са разцепени, при условие че са: много малки	50 mm	60 mm	Позволени, но виж забележката.
Нездрави или несраснали чепове и дупки от чепове		Разрешени до индивидуален размер от: 6 mm, ако са запълнени и са до 2 бр./m2	5 mm, ако не са запълнени и 25 mm, ако са запълнени и са до 6 бр./m2	40 mm	Позволени, но виж забележката.
Фуги Отворени		Разрешени, ако са по-малко от: 1/16	1/3	1/2	Неограничена дължина от дължината на панела до индивидуална ширина от 3 mm и до брой от: 3/m
Затворени		Разрешени	Всички фуги по-големи от 2 mm ширина да са запълнени	15 mm	25 mm
Аномалии, причинени от инсекти, дървояди и паразитни растения	Не са позволени	Не са позволени	Белези от паразитни растения не се разрешават. Дупки от инсекти и насекоми, разрешени до: диаметър от 3 mm вертикално до 15 mm и на дължина от повърхността 60 mm до на панела до 3 бр./m2 10 бр./m2	широчина	Позволени, но виж забележката
Смолни джобове и враснала кора		Не се позволява	Разрешено с ширина от 6 mm, ако е запълнено добре	40 mm	Позволени, но виж забележката

Смолни ивици		Не са позволени	Позволени, ако са малки	Позволени
Дефекти в дървесната структура		Позволени много малки		Позволени
Обезцветяване, което не унищожавя дървесината	Практически липсва	Позволено контраст	при малък	Позволено
Гъбично загниване, унищожавашо дървесината	Не е позволено	Не е позволено		
Други характеристики	Практически липсват	Да се отнасят към категорията, на която най-много наподобяват		

*) **Точкови чепове:** здрави сраснали чепове с диаметър до 3мм

ЗАБЕЛЕЖКА: Характеристики, присъщи на дървесината, са позволени, при условие че не повлияват на здравината на панела.

Допустими недостатъци на дървесината за лицевите фурнирни листове съгл. БДС EN 635-3.



E качество

I качество

II качество



III качество

IV качество

Категории дефекти	Класификация според външния вид на лицата				
	E	I	II	III	IV
Отворени шевове		Не са позволени и до:	Позволени до ширина от: 3 mm	10 mm	25 mm
		от широчината на панела с шева, запълнени, ако са по-широки от 1 mm	1 бр./m	2 бр./m	неограничено
Припокривания /застъпвания/		Не са позволени	Позволени до 1/m ² и до 100 mm дължина	Позволени до 2 бр./m ²	Позволени, но виж забележката
Шупли	Не са позволени	Не са позволени	Позволени, ако са малки	Позволени	
Вдлъбнатини, отпечатъци, подутини		Не се позволява	Позволена е, ако е незначителна	Позволена	
Необработеност				Позволено до: 1 %	5 %
Прешлайфане		Не се позволява		от повърхността на панела	но виж забележката
Пенетрация на		Не е	Позволена		Позволена, но

лепило		позволена	ако е малко	В размер до 5	виж
			или случайно	% от	забележката
				повърхността	
				на панела	
Чужди частици /тела/		Не са	Не се позволяват	метални частици	
Поправки	Практически	Позволени	ако са добре направени	и здраво запълнени	
а) Кръпки	без дефекти	до			
б) Вложки		5 бр./m2	неограничено		
с) Синтетични пълнежи	Не са	Не са	Позволени в рамките на	Неограничено	
	Позволени	Позволени	категорията, която най-точно наподобяват		
Дефекти по краищата на панела от ишлайфане или разрязване	Практически без дефекти	Позволени до 2 mm	5 mm	5 mm	Позволени, но виж забележката
Други дефекти		Да се разглеждат като категорията, на която най-точно наподобяват			

Забележка: Производствени дефекти се позволяват, при условие че не влошават здравината на панела.

Допустими недостатъци, получени при производството на шперплат съгл. БДС EN 635-3.

Физико-механични показатели

1. Влажност на шперплата (съгл. БДС EN 322): 10 ± 2 %.
2. Отклонение от правия ъгъл след обрязването: до 1 mm/m.
3. Отклонение от номиналните дължина и ширина (съгл. БДС EN 315): ± 3.5 mm.
4. Отклонение от номиналната дебелина (съгл. БДС EN 315):

НЕИШЛАЙФАНИ ПАНЕЛИ				ИШЛАЙФАНИ ПАНЕЛИ			
Отклонение от номиналната дебелина в един панел,		Отклонение от номиналната дебелина,		Отклонение от дебелината в един панел,		Отклонение от номиналната дебелина,	
mm		mm		mm		mm	
БДС "Лесопласт" EN 315 АД		БДС "Лесопласт" EN 315 АД		БДС "Лесопласт" EN 315 АД		БДС "Лесопласт" EN 315 АД	
≥ 3	1.0 0.8	+	+ 0.5	0.6	0.3	+	+ 0.2
≤ 12		(0.8 -0.4				(0.2 -0.4	
		+				+	
		0.03				0.03	
		t)				t)	
		-				-	
		(0.4				(0.4	
		+				+	
		0.03				0.03	
		t)				t)	

> 12	1.5	1.0	+	+ 0.8	0.6	0.3	+	+ 0.4
≤ 25			(0.8	- 0.5			(0.2	- 0.6
			+				+	
			0.03				0.03	
			t)				t)	
			-				-	
			(0.4				(0.4	
			+				+	
			0.03				0.03	
			t)				t)	
> 25	1.5	1.0	+	+ 1.0	0.8	0.3	+	+ 0.5
≤ 30			(0.8	- 0.8			(0.2	- 0.8
			+				+	
			0.03				0.03	
			t)				t)	
			-				-	
			(0.4				(0.4	
			+				+	
			0.03				0.03	
			t)				t)	
> 30	1.5	1.2	+	+ 1.3	0.8	0.3	+	+ 0.5
			(0.8	-1.0			(0.2	- 1.0
			+				+	
			0.03				0.03	
			t)				t)	
			-				-	
			(0.4				(0.4	
			+				+	
			0.03				0.03	
			t)				t)	

5.

6. Якост на слепване:

- в сухо състояние: над 2.0 MN/m²;
- третиран в гореща вода в продължение на 1 час: над 1.0 MN/m².

7. Клас на формалдехидна емисия: E1.

8. Водоустойчивост на използваната смола: WBP mark (водоустойчиво).

Приложение

- В строителството.
- Мебелното производство.
- Корабостроенето.
- Вагоностроенето.
- Автомобилостроенето.
- Амбалажното производство.
- Спортна екипировка (ски, сноубордове и др.).