

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

ДЮБЕЛ ЗА ПЛОСКОСТИ С БОЛТ МАШИНЕН -

Метален дюбел за плоскости НМ



Характеристики:

Размери – виж стр.2:

- Галв. поцинкован дюбел за плоскости с винт с метрична резба.
- Разширителните рамена се разтварят зад плоскостта и се притискат към широка повърхност.

Предимства/ползи

- Разширяващите се рамена и големия контактен радиус увеличават защитата и калацитета на физическо натоварване.
- Анти-ротационната блокировка (зъбците) не позволяват завъртане по време на монтаж.
- Крепежният елемент с постоянно разширение за монтаж на нивото на повърхността позволява неколкостепенно сваляне и повторен монтаж на елементите.
- Метричната резба разрешава лесно завинтване и стягане на винта до желаната степен на фиксиране.



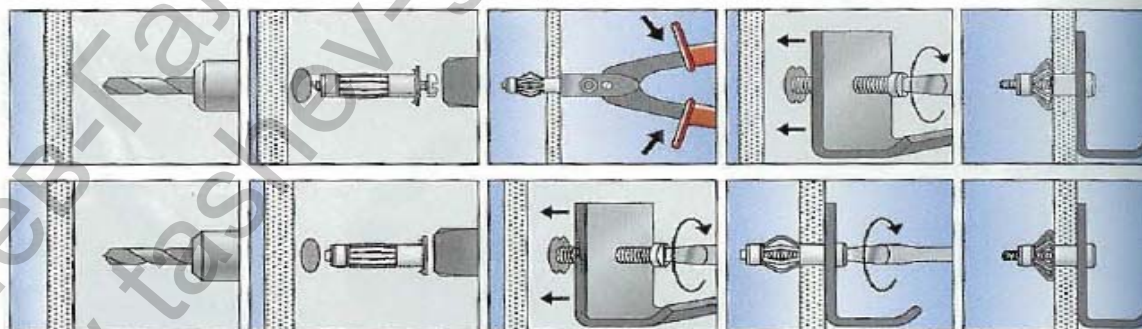
- Всеки от размерите на НМ обхваща широк кръг дебелини на плоскости.
- Крепежният елемент може да бъде инсталиран с помощта на монтажни клещи, отвертка или винтоверт.

Тип монтаж

- Монтаж с предварителна подготовка

Съвети за монтаж

- Спазвайте точно дадения диаметър на пробиване.
- При използване на електрическа отвертка с батерия или обикновена отвертка е особено важно да използвате крепежния елемент с допълнителен елемент от максимум 6mm, който да блокира въртенето.
- НМ 8x55 SS трябва да бъде монтиран с помощта на професионалния монтажен инструмент НМ Z1.





HM-S
с метричен винт



HM-SS
с винт с шестоъгълна глава

Тип	Арт.-№	ИД	средно-Ø	минимална дълбочина на пробиване	дължина на дюбела	винт	максимална дебелина на плоскостта	максимална дебелина на монтирания елемент	кол-во в кутия
			d_0 [mm]	l [mm]	l [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]	d_p [mm]	l_{fix} [mm]	бр.
HM 4 x 32 S	62306	0	8	42	32	M 4 x 40	3 - 13	16	50
HM 4 x 46 S	62307	7	8	56	46	M 4 x 52	5 - 18	23	50
HM 4 x 59 S	62308	4	8	69	59	M 4 x 66	35 - 42	16	50
HM 5 x 37 S	62310	7	10	47	37	M 5 x 45	6 - 15	19	50
HM 5 x 52 S	62311	4	10	62	52	M 5 x 60	7 - 21	24	50
HM 5 x 65 S	62312	1	10	75	65	M 5 x 73	20 - 34	24	50
HM 6 x 37 S	62314	5	12	47	37	M 6 x 45	6 - 15	14	50
HM 6 x 52 S	62315	2	12	62	52	M 6 x 60	10 - 21	24	50
HM 6 x 65 S	62328	2	12	75	65	M 6 x 70	20 - 34	24	50
HM 6 x 80 S	62316	9	12	90	80	M 6 x 88	38 - 50	24	50
HM 8 x 55 SS	1) 62329	9	12	65	55	M 8 x 60	10 - 21	24	50

1) за крепването на винтове с шестоъгълни глави да се използва само професионалният монтажен инструмент HM Z 1



HM-H
с ъглова кука

Тип	Арт.-№	ИД	средно-Ø	минимална дълбочина на пробиване	дължина на дюбела	ъглова кука	максимална дебелина на плоскостта	кол-во в кутия
			d_0 [mm]	l [mm]	l [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]	d_p [mm]	бр.
HM 4 x 32 H	62318	3	8	42	32	4 x 40	3 - 13	50
HM 5 x 65 H	62326	8	10	75	65	5 x 70	20 - 34	50



HM Z 1 -
професионален монтажен
инструмент



HM Z 2 -
професионален монтажен
инструмент DIY

Тип	Арт.-№	ИД	кол-во в кутия
			бр.
HM Z 1	62320	6	1
HM Z 2	62321	3	1

