

**Електроди Esab заваръчни 3.2x350 мм, 1.7 кг, 130 А,
неръждаеми, ОК 63.85**



OK 63.80

Рутилов електрод с изключително ниско съдържание на въглерод (ELC), за заваряване на стабилизирани с ниобий или титан неръждаеми стомани 18Cr12Ni3Mo. Обмазката е от типа LMA (Low Moisture Absorption), т.е. с повишена устойчивост срещу овлажняване. Темпера

AWS
EN (DIN)

E318-17
E 19 12 3 Nb R 3 2

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

тест състояние	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
ISO TZ0	507	614	38
AWS TZ0	>350	>500	(>30)

Класификация, Сертификация
CE EN 13479
TÜV 00639

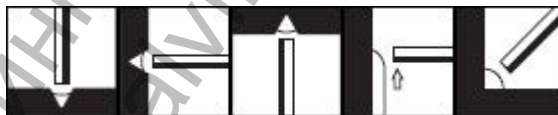
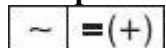
Типичен химичен състав на метала на заваръчния шев (%)

C >0,03 FN 6 - 12
Si 0,7
Mn 0,85
Cr 18,0
Ni 12,0
Mo 2,75
Nb min. 8x %C

Параметри на заваряването:

Ø d x l (mm)	Ток (A)	N (kg)	B (бp)	H (kg/h)	T (s)	U (V)
2.0 x 300	45 - 65					
2.5 x 300	60 - 90	0.56	155	0.8	29	29
3.2 x 350	80 - 120	0.61	97	1.1	35	30
4.0 x 350	120 - 170	0.61	48	1.4	54	32
			32	2.1	55	33

Заваръчен ток



Напрежение на празен ход > 50 V

Изсушаване 350 °C/2h

Продукт: [Електроди Esab заваръчни 3.2x350 мм, 1.7 кг, 130 A, неръждаеми, OK 63.85](#)

Категория: [Електродъгово заваряване](#)

Бранд: [Esab](#)

Категория бранд: [Електроди Esab](#)