

Sander 140 A

PROFESSIONAL INVERTER DC

SINGLE PHASE

Ref. TINV SANDER2

Ref. TINV SANDER2/G

Ref. TINV SANDER2/G/L



EN
60974-1

EN
60974-10

CE

RoHS

WEEE



Características técnicas / Technical characteristics

140 - 140/G
140/G/LIFT

Tensión de alimentación / Power supply	230 Vac $\pm$ 15%
Frecuencia / Frequency	50/60 Hz
Intensidad de alimentación / Input supply (60% - 100 %)	18 A – 12 A
Potencia máxima absorbida / Maximum input power	4,1 KVA
Tensión en vacío / No load voltage	85 V
Tensión en carga / Load voltage	25,6 V
Intensidad de soldadura 60% / Welding intensity 60%	140 A
Intensidad de soldadura 100% / Welding intensity 100 %	110 A
Nivel de protección / Level protection	IP 21 S
Clase de aislamiento / Insulation class	H
Dimensiones / Dimensions (mm.)	240 x 350 x 140
Peso / Weight	5,8 kg

The manufacturer reserves the right to perform any modification without short notice.

Equipo Inverter para la soldadura por arco eléctrico de todo tipo de electrodos revestidos, (rutiles, básicos, inox y especiales) y para **TIG** con encendido por contacto (tipo scratch) y por **Lift**. Conectable a grupo generador en la versión “G”. Incorpora los sistemas **Fly-Back**, por el cual puede trabajar sin pérdida de estabilidad del arco con alargos eléctricos muy largos y de secciones muy finas (L=50 m, Secc.=1,5 mm²).

Anti-Stick predeterminado interiormente.

Arc welding machine with Inverter technology used to weld with recovered electrodes (rutile, basic, stainless and special) and for **TIG** process, started with scratch and **Lift** system. Inverters with “G” are connectable to power generator. The machine is completed with **Fly-Back** electronic system, which gives an opportunity to weld with long input voltage cable with small section (L=50 m, Sec.=1,5 mm²).

Anti-Stick system is preinstalled.

Das Gerät mit Inverter-Technik zur Lichtbogenschweißung mit allen Arten von umhüllten Elektroden (Rutil, Basisch, Inox und Speziell) und **WIG**-Schweißen mit Kontakt-Zündung und mit **Lift-Arc**-Zündung. Die Geräte mit „G“ sind generatorkompatibel. Der Inverter ist mit dem elektronischen System **Fly-Back** ausgestattet, was erlaubt mit Verlängerungskabel mit einem kleinen Querschnitt (L=50 m, Querschnitt=1,5 mm²) gleichbleibende Schweißergebnisse zu erzeugen.

Serienmäßige Ausstattung mit **Anti-Stick** Funktion.

Aparatul de sudura cu arc electric, tehnologie Inverter folosit pentru sudarea cu electrozi inveliti (rutilici, bazici, inoxidabili si speciali) si pentru procesul **TIG**, porneste la amorsare prin atingere (prin sistemul **Liftarc**). Invertoarele cu “G” se pot conecta la generatorul de energie electrica. Aparatul este de tip inverter **Fly-Back**, care da posibilitatea de a folosi cabluri de alimentare lungi de sectiune mica. (L=50 m, Sec= 1.5 mm²).

Funcția **Anti-Stick** este preinstalată.

Аппарат технологии **Инвертор** предназначен для дуговой электросварки покрытыми электродами (основными, рутиловыми, специальными, электродами нержавеющей стали и т.д.), а также для сварки **TIG** с контактным поджигом и с системой поджига дуги **Lift**. Инверторы с модификацией “G” могут работать от генератора. Аппарат оснащен функцией **Fly-Back**, обеспечивающей высокую стабильность сварочного процесса при использовании кабеля-удлинителя с малым сечением (дл.= 50 м; сеч. =1,5 мм²). Модель оснащена функцией **Anti-Stick**.

Апарат за електродръгово заваряване с инверторна технология за заваряване с електроди (рутилови, базични, неръждаеми и специални) и за **TIG** заваряване (с **TigLift** система при моделите “GL”). Инверторите с “G” и “GL” могат да се свързват към генератор. Машината е комплектувана с електронна система **Fly-Back**, която дава възможност за работа с дълъг захранващ кабел с малко сечение (L=50 m, Sec.=1,5 mm²).

Вградена система **Anti-Stick**.