

Clode HF 140

PROFESSIONAL INVERTER HF

SINGLE PHASE

Ref. TINVCLODEHF/2



EN
60974-1

EN
60974-10

CE

RoHS

WEEE



Equipo Inverter para la soldadura por arco eléctrico de todo tipo de electrodos revestidos, (rutilos, básicos, inox y especiales), especialmente diseñado para su uso como **TIG** con encendido por **HF (Alta Frecuencia)**. Conectable a grupo generador. Los sistemas **Fly-Back**, por el cual puede trabajar sin pérdida de estabilidad del arco con alargos eléctricos muy largos y de secciones muy finas (L=50 m, Secc.=1,5 mm²), **Anti-Stick**, **rampa de bajada** y **post gas** son parámetros predeterminados. En **TIG**, las funciones 2 tiempos y 4 tiempos son seleccionables desde el panel frontal.

Arc welding machine with Inverter technology used to weld with recovered electrodes (rutile, basic, stainless and special), specially designed to be used in **TIG** process, with **HF (High Frequency)** start system. Equipment connectable to power generator. The machine is completed with **Fly-Back** electronic system, which gives an opportunity to weld with long input voltage cable with small section (L=50 m, Sec.=2,5 mm²), also **Post-Gas**, **Anti-Stick**, and **Slope-Down** functions are preinstalled. In **TIG** process, 2 Time and 4 Time functions can be selected from the frontal panel.

Das Gerät mit Inverter-Technik zur Lichtbogenschweißung mit allen Arten von umhüllten Elektroden (Rutil, Basisch, Inox und Speziell), besonders geeignet für **WIG**-Schweißen, mit integrierte **HF-Zündung**. Das Gerät ist generatorkompatibel. Der Inverter ist mit dem elektronischen System **Fly-Back** ausgestattet, was erlaubt mit Verlängerungskabel mit einem kleinen Querschnitt (L=50 m, Querschnitt =2,5 mm²) gleichbleibende Schweißergebnisse zu erzeugen. Serienmäßige Ausstattung mit **Post-Gas**, **Anti-Stick**, **Hot-Start** und **Slope-Down**-Funktionen. In **WIG**-Schweißen Steuerung zwischen 2-Takt und 4-Takt auf der Frontalplatte.

Aparatul de sudura cu tehnologia Inverter folosit pentru sudare cu electrozi inveliti (rutilici, bazici, inoxidabili si speciali) creat special pentru a fi folosi in procesul **TIG**, cu sistem de pornire **HF (Frecventa Inalta)**. Echipamentul poate fi conectat la generator. Aparatul este de tip inverter **Fly-Back**, care da posibilitatea de a folosi cabluri de alimentare lungi de sectiune mica. (L=50 m, Sec= 2,5 mm²). de asemenea functiile **Post-Gas**, **Anti-Stick**, **Hot-Start**, si **Slope-Down** sunt preinstalate. In procesul **TIG** functiile doi timpi si patru timpi pot fi selectate de la panoul frontal.

Аппарат технологии **Инвертор** предназначен для дуговой электросварки покрытыми электродами (основными, рутиловыми, специальными, электродами нержавеющей стали и т.д.). Аппарат предназначен для сварки методом **TIG** с системой поджига дуги **HF** (высокочастотный поджиг). Инвертор может работать от генератора. Аппарат оснащен функцией **Fly-Back**, обеспечивающей высокую стабильность сварочного процесса при использовании кабеля-удлинителя с малым сечением (дл.=50 м; сеч. =2,5 мм²). Модель оснащена функциями **Post-Gas**, **Anti-Stick**, **Hot-Start**, и **Slope-Down**. При сварке **TIG** регулировка функций 2 такта и 4 такта на фронтальной плате.

Апарат за електродръгово заваряване с инверторна технология за заваряване с електроди (рутилови, базични/basic, неръждаеми и специални), създадена специално за **TIG** процес, с **HF (High Frequency)** стартова система. Оборудването може да се свързва с генератор. Машината разполага с електронна система **Fly-Back**, която дава възможност да се работи с дълъг ذخарващ кабел с малко сечение (L=50 m, сеч. =2,5 mm²), както и с вградени **Post-Gas**, **Anti-Stick**, **Hot-Start**, и **Slope-Down**. При **TIG** заваряване, 2 Time and 4 Time функции могат да се изберат от панела в предната част.

Características técnicas / Technical characteristics

140 A HF

Tensión de alimentación / Power supply	230 Vac ± 15%
Frecuencia / Frequency	50/60 Hz
Intensidad de alimentación / Input supply (60% - 100 %)	18 A – 12 A
Potencia máxima absorbida / Maximum input power	4,1 KVA
Tensión en vacío / No load voltage	70 V
Tensión en carga / Load voltage	25,6 V
Intensidad de soldadura 60% / Welding intensity 60%	140 A
Intensidad de soldadura 100% / Welding intensity 100 %	110 A
Nivel de protección / Level protection	IP 21 S
Clase de aislamiento / Insulation class	H
Dimensiones / Dimensions (mm.)	290 x 350 x 145
Peso / Weight	6,5 kg

The manufacturer reserves the right to perform any modification without short notice.