

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

ОТРЕЗНИ КЛЕЩИ

REMS отрезни клещи М

■ Издържащи на високо натоварване отрезни клещи от изкована и особено закалена специална стомана за рязане на резбовани щанги М 6 – М 12

■ Обръщаеми устройства за отрязване за двойна издръжливост. Устройства за отрязване М с високопрецизно изработени и машинно точно закръглени резбовани контури за следене на резбованата щанга при процеса на рязане по метода на CNC-обработващите центрове. По този начин се постига рязане по мярка, без остатъци

■ След отрязването резбованата щанга просто се завинтва в резбованата свързка на скобата за закрепване на тръби или на гайката. Задвижване посредством всички REMS (освен REMS Mini-Press ACC) радиални преси и посредством подходящи радиални преси на други производители. Всички обозначени с * отрезни клещи М пасват и в задвижващото устройство REMS Eco-Press.



Германски
висококачествен продукт



Характеристики:

Обозначение	за резбовани щанги	Арт. №
REMS Отрезни клещи М 6*	М 6	571890
REMS Отрезни клещи М 8*	М 8	571895
REMS Отрезни клещи М 10	М 10	571865
REMS Отрезни клещи М 12	М 12	571870