

Артикулен номер	0 601 529 400
Баркод	3165140843072
Матрица 2 608 639 028	✓
Поансон 2 608 639 027	✓

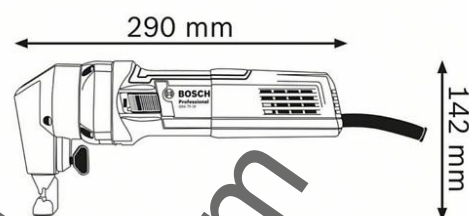


Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Технически данни

Технически данни

Обработваем материал	Стомана до 400 N/mm ² при 1,6 mm
Широчина на следата от рязането	5 mm
Предварително пробиване за вътрешни изрези	21 mm
Най-малък радиус	40 mm
Честота на ходовете, под товар	2.100 min-1
Честота на ходовете на празен ход	2.600 min-1
Тегло	1,8 kg
Размери на инструмента (дължина)	290 mm
Размери на инструмента (височина)	142 mm
Капацитет на рязане стомана (400 N/mm ²), макс.	1,6 mm
Капацитет на рязане стомана (600 N/mm ²), макс.	1,0 mm
Капацитет на рязане стомана (800 N/mm ²), макс.	0,7 mm
Капацитет на рязане алуминий (200 N/mm ²), макс.	2,0 mm
Ниво на шума	Определеното по крива А ниво на шума на електронинструмента типично възлиза на ниво на звука dB (A); върхова мощност на звука dB(A). Неопределеност K= dB.



Електрически параметри

Номинална консумирана мощност	750 W
Отдавана мощност	400 W

Информация за шум и вибрации

Ниво на шума	86 dB(A)
Ниво на звуковата мощност	97 dB(A)
Неустойчивост K	3 dB

Сегмент

Сегменти	Металообработка Високопроизводителна гама
Сегмент кореспонденция	Metal

Търговска информация

Позициониране

- Мощният и удобен инструмент за всички видове изрези

Потребителска полза

- Тясна, тънка конструкция за оптимална работа
- Мощният и удобен инструмент за всички видове изрези
- Възможна е лесна работа по очертание и шаблон

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com