

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

НОЖ РЕЗБОНАРЕЗЕН



Характеристики:

- Прецизна режеща геометрия
- За REMS Unimat 75
- Чист срез и отлично стартово срязване
- Направени от специална усилена стомана за инструменти за материал до 500 N/mm².
- HSS ножовете от този тип са за твърд - до – машинен материал над 500 N/mm².

Тип нарез Размер Арт.номер

Thread type	Size	Art.-No.	
Pipe threads tapered, right-hand ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501	
	R 1/4–3/8	751502	
	R 1/2–3/4	751503	
	R 1–2 1/2	751504	
Pipe threads parallel, right-hand EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505	
	G 1/4–3/8	751506	
	G 1/2–3/4 HSS	751507	
	G 1–2 1/2 HSS	751508	
Pipe threads tapered, right-hand Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544	
	NPT 1/4–3/8	751545	
	NPT 1/2–3/4 HSS	751546	
	NPT 1–2 HSS	751547	
	NPT 2 1/2 HSS	751548	
Pipe threads parallel, right-hand Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549	
	NPSM 1/4–3/8	751550	
	NPSM 1/2–3/4 HSS	751551	
	NPSM 1–2	751552	
	NPSM 2 1/2	751553	

1. Тръбен нарез, заострен, дясна ръка
2. Тръбен нарез паралелен, дясна ръка
3. Тръбен нарез, заострен, дясна ръка ASME B1.20.1
4. Тръбен нарез, паралелен, дясна ръка ASME B1.20.1

Conduit threads Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9–16	751510
	Pg 21–48	751511
Conduit threads DIN EN 60423	M 16–63×1,5 (M 10)	751518
Metric bolt threads M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16–63×1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14–16	751520
	M 18–22	751521
	M 24–27	751522
	M 30–33	751523
	M 36–39	751524
	M 42–45	751525
	M 48–52	751526
	M 56–60	751527
	M 64–72	751528
Bolt threads UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	751557
	UNC ⅝–18	751558
	UNC ¾–16	751559
	UNC 7/16–14	751560
	UNC ½–13	751561
	UNC ⅜–12	751562
	UNC ⅜–11	751563
	UNC ¾–10	751564
	UNC ⅜–9 HSS	751565
	UNC 1–8 HSS	751566
	UNC 1¼–1¼–7	751567
	UNC 1¼–1½–6	751568
	UNC 1¼–5	751569
	UNC 2–2¼–4,5	751570
	UNC 2½–2¾–4	751571

1. Тръбен нарез канал Pg
2. Тръбен нарез DIN EN 60423
3. Метричен нарез болт M
4. Нарез болт UNC - инчове