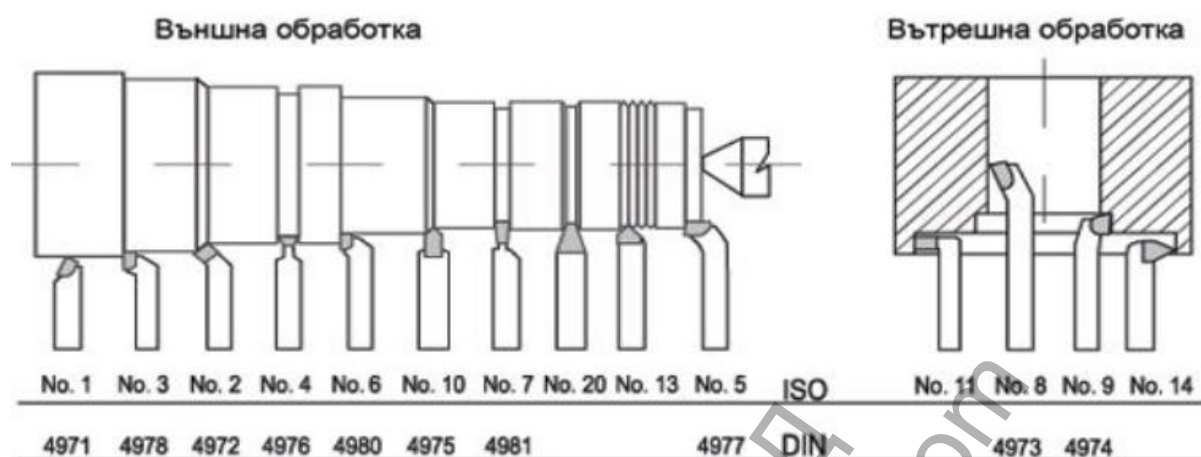


Стругарски ножове със запоени твърдосплавни пластини



Твърдосплавни пластини

Марки твърда сплав на пластината

Обработван материал

Предназначение

P10, P20, P30

Стомана

Нелегирана, легирана, високолегирана стомана
Неръждаема, феритна, мартензитна стомана

M10, M20, M30

Труднообработваема стомана

Аустенитна, феритно-аустенитна стомана

K10, K20, K30

Чугун

Темперован (ковък) чугун, сух чугун, чугун със сферичен графит

ISO1

Номер по ISO

2020

h=20mm; b=20mm

R

Десен (L-ляв)

P30

Марка на сплавта на режещата пластина

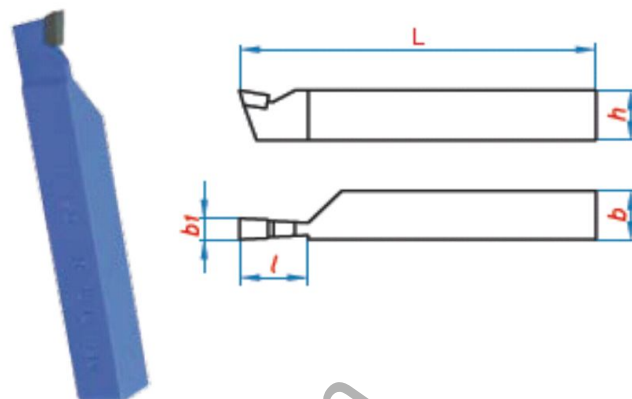
ISO No 7 (DIN4981) - Нож прорезен (външна обработка)

Размер	h, мм	b, мм	L, мм	b ₁ , мм	l, мм
0808 R/L	8	8	85	3	12
1010 R/L	10	10	90	3	12
1212 R/L	12	12	100	3	14
1616 R/L	16	16	110	4	18
2020 R/L	20	20	125	5	20
2525 R/L	25	25	140	6	25
3232 R/L	32	32	170	8	32
1208 R/L	12	8	100	3	12
1610 R/L	16	10	110	4	14
2012 R/L	20	12	125	5	16
2516 R/L	25	16	140	6	20
3220 R/L	32	20	170	8	25
4025 R/L	40	25	200	10	32
5032 R/L	50	32	240	12	40

За стомана (син цвят): P10; P20; P30; P40;

За чугун (червен цвят): K10; K20; K30;

За неръжд. и трудно обраб.стомани (жълт цвят): M10; M20;



Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com