

REMS Sinus

Универсален, здрав ръчен инструмент за студено огъване на тръби до 180°. Може да се използва навсякъде. За цех, работна площадка, ремонт.

Твърди, полутвърди, меки медни тръби, също със тънки стени

Ø 10–22 mm
Ø 3/8–7/8"

Меки медни тръби с покритие, също със тънки стени

Ø 10–18 mm

Тръби от неръждаема стомана на системи за пресови сглобки

Ø 12–18 mm

Облицовани стоманени тръби от системата за пресовани фитинги

Ø 12–22 mm

Меки тръби от стомана с точен състав

Ø 10–20 mm

Тръби за електропроводи DIN EN 50086

Ø 16–20 mm

Многослойни съставни тръби

Ø 14–32 mm

REMS Sinus – огъване без гънки.

Универсален за много тръби. Лесно огъване чрез дълги лостови рамена. Избираемо позициониране на лоста осигурява оптимална позиция за огъване и предаване на енергия. Само един вид огъвачи и задни форми за REMS Sinus и REMS Curvo.

Универсална употреба

За санитарни, отоплителни, вентилационни, охладителни и хидравлични приложения. Особено подходящи за тръби на системи за пресови сглобки, за твърди и полутвърди медни тръби и за тънкостенни медни отоплителни тръби отговарящи на DIN EN 1057.

Системно предимство

Само един вид огъвачи и задни форми за REMS Sinus и REMS Curvo. Следователно лесно, евтино складиране. Не е възможно обръкване.

Ценово предимство

Огъвача се изплаща след малък брой огъвания. Няма разходи за фитинги, съхранение, доставка. Спестявания от споени съединения, пресовани съединения и работни часове. Подобрена безопасност благодарение на по-малко тръбни съединения.

Изпълнение

Компактен, удобен задвижващ уред на огъвача и огъвачи инструменти. Може да се използва навсякъде, с паралелно менгеме или със свободна ръка като огъвач за работа с две ръце. Лесно огъване чрез дълги лостови рамена. Избираемо позициониране на лоста осигурява оптимална позиция за огъване и предаване на енергия. Здрава конструкция, задвижващ уред от закалена стомана за условия на силно напрежение. Лесна и бърза смяна на огъвачите и задни форми. Възможно е кръгосано, S-образно и U-образно прегъване.

Огъвачи форми и задни форми

Устойчиви на огъване и напрежение, от полиамид с висока якост, плъзгащ се, усилен със съгнени нишки. Оптимално сдвояване на огъвачи форми и задни форми осигурява плъзгане подходящо за материала без пукнатини и гънки. Ъгъл от 0 до 180° показан на всяка огъвача форма и знак върху задната форма осигуряват точно огъване. Бърза смяна на огъвачи форми и задни форми. Огъвачи форми и задни форми за различни размери, материали и радиуси на огъване, виж таблицата на страница 75.

Смазка за огъване

REMS спрей за огъване осигурява постоянен смазващ слой за ограничаване разхода на енергия и за равномерно огъване. Устойчив на високо напрежение, без киселини. Без CFC, т.е. безвреден за озона.

Ръчен огъвач за тръби



Качествен Продукт от Германия

Формат на доставка

REMS Sinus Set. Ръчен огъвач за тръби Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", до 180°. Твърди, полутвърди, меки медни тръби, също с тънки стени Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8". Меки медни тръби с покритие, също със тънки стени Ø 10–18 mm. Тръби от неръждаема стомана на системи за пресови сглобки Ø 12–18 mm. Стоманени тръби с покритие на система за пресови сглобки C-STANL Ø 12–22 mm. Меки тръби от стомана с точен състав, Ø 10–20 mm. Тръби за електропроводи DIN EN 50086, Ø 16–20 mm, многослойни съставни тръби Ø 14–32 mm и други. Задвижване на огъвача, фиксиращ болт. Огъвачи форми и задни форми. REMS спрей за огъване. В здраво стоманено куфарче.

Описание Арт.-No.

Set 15-18-22 154001

Set 14-16-18 154002

Set 12-15-18-22 154003

Set 10-12-14-16-18-22 154004

REMS Sinus Set се доставя с огъвачи форми и задни форми с на-малкия радиус, виж таблицата на страница 75.



Формат на доставка

REMS Sinus основен пакет. Ръчен огъвач за тръби Ø 10–32 мм, Ø $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " до 180°. Твърди, полутвърди, меки медни тръби, също с тънки стени Ø 10–22 мм, Ø $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ". Меки медни тръби с покритие, също с тънки стени Ø 10–18 мм, Тръби от неръждаема стомана на системи за пресови сглобки Ø 12–18 мм, облицовани стоманени тръби от системата за пресовани фитинги mapress c-stahl Ø 12–22 мм, Меки тръби от стомана с точен състав, Ø 10–20 мм, Тръби за електропроводи DIN EN 60423, Ø 16–20 мм, многослойни съставни тръби Ø 14–32 мм и други. Задвижване на огъвача, фиксиращ болт. В здраво стоманено куфарче.

Арт.-No.
154010

Огъвачи форми и задни форми виж таблицата по-долу.

Акcesoари

Описание

Арт.-No.

Огъвачи и задни форми виж таблицата по-долу фиксиращ болт

582036

REMS Curvo задвижващ апарат

580000

REMS Sinus задвижване на огъвача

154000

REMS спрей за огъване, 400 ml

140120



Огъвачи форми и задни форми

Акcesoари за REMS Curvo и REMS Sinus

Устойчиви на огъване и напрежение, от полиамид с висока якост, плъзгащ се, усилен със стъклени нишки. Оптимално сдвояване на огъвачи форми и задни форми осигурява плъзгане подходящо за материала без пукнатини и гънки. Ъгъл от 0 до 180° посочен на всяка огъваща форма и знак върху задната форма осигуряват точно огъване. Бърза смяна на огъвачи форми и задни форми.

подходящи за

Огъваща форма и задна форма за тръби Ø мм/инч O.D.	Радиус на огъване мм	Cu						Арт.-No.
		St 2463	St 2394-U	St 2391-2394	St 2440	St 50086	V	
10	40	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581400
12	45	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581410
14, 10 U, $\frac{1}{4}$ (DN 6)	50	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581420
15, 12 U	55	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581430
16, 12 U	60	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581440
17, 15 U	56	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581110
18, 14 U, 15 U, $\frac{3}{8}$ (DN 10)	70	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581450
20, 16 U, 18 U	75	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581080
22, 18 U, $\frac{1}{2}$ (DN 15)	77	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581460
22, 18 U, $\frac{1}{2}$ (DN 15)	88	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581470
24, 22 U	75	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581130
25	98	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581180
26	98	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581270
28, $\frac{3}{4}$ (DN 20)	102 ¹⁾	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581070
28, $\frac{3}{4}$ (DN 20)	114	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581310
30, 28 U	98	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581150
32	98	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581280
32	114	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581320
35	140	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581350
40	140	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581330
$\frac{3}{8}$ " (9.5 мм)	43	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581200
$\frac{1}{2}$ " (12.7 мм)	52	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581210
$\frac{5}{8}$ " (15.9 мм)	63	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581220
$\frac{3}{4}$ " (19.1 мм)	75	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581230
$\frac{7}{8}$ " (22.2 мм)	98	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581240
1" (25.4 мм)	98	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581250
$1\frac{1}{8}$ " (28.6 мм)	102	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581260
$1\frac{1}{4}$ " (31.8 мм)	114	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581320
$1\frac{3}{8}$ " (34.9 мм)	140	☐	☐	☐	☐	☐	☐	581350

1) Съгласно DVGW работен лист GW 392 минимален радиус на огъване от 114 мм се изисква за медни тръби Ø 28 мм.
Cu: твърди, полутвърди, меки медни тръби, също с тънки стени
St 2463: Тръби от неръждаема стомана на системи за пресови сглобки DIN 2463
St 2394-U: облицовани стоманени тръби от системата за пресовани фитинги mapress c-stahl DIN 2394
St 2440: стоманени тръби (тръби с резба) DIN 2440
St 2391-2394: тръби от стомана с точен състав DIN 2391-2394
St 50086: Тръби за електропроводи DIN EN 50086
U: с покритие
V: многослойни съставни тръби на системи за пресови сглобки