

Раш пили

Тип Type Typ Тип	Форма Shape Form Форма	Дължина Length Länge Длина	Сечение Section Querschnitt Сечение	Тегло Weight Gewicht Вес	Опаковка Packing Verpackung Упаковка
		mm		kg	
Плоски HAND FLACHSTUMPF ПЛОСКИЙ	PRO	150	16 x 4	0,8	10
		200	20 x 5	1,5	10
		250	25 x 6	2,9	10
		300	30 x 7	4,9	5

Машинна насечка Strojní sek / Machine cut / Machinenhieb / МЕХАНИЧЕСКАЯ НАСЕЧКА			
1	2	3	4
Код / Code / Bestell - Nr. / Артикул			
	286 221 74 1525		
	286 221 74 2025		
	286 221 74 2525		
	286 221 74 3025		



Полуобли HALFROUND HALBRUND ПОЛУКРУГЛЫЙ	PRP	150	5,4 x 1,3	0,5	10
		200	5,4 x 1,3	1,1	10
		250	6,4 x 1,6	2,2	10
		300	7 x 1,7	3,7	5

286 221 75 1525
286 221 75 2025
286 221 75 2525
286 221 75 3025



Кръгли ROUND RUND КРУГЛЫЙ	PRK	150	6	0,3	10
		200	8	0,6	10
		250	10	1,3	10
		300	12	2,3	5

286 221 77 1525
286 221 77 2025
286 221 77 2525
286 221 77 3025



Дължина Length Länge Длина	Тегло Weight Gewicht Вес	Насечка Sek / Cut / Hieb / Насечка
mm	kg	2
150	0,31	286 221 93 1525
200	0,54	286 221 93 2025
250	0,84	286 221 93 2525



Тип Type Typ Тип	Форма Shape Form Форма	Дължина Length Länge Длина	Сечение Section Querschnitt Сечение	Тегло Weight Gewicht Вес	Опаковка Packing Verpackung Упаковка	Ръчна насечка Ruční sek / Hand cut / Handhieb / РУЧНАЯ НАСЕЧКА			
		mm		kg		1	2	3	4
						Код / Code / Bestell - Nr. / Артикул			
Плоски островърхи WARDING FLACHSPITZ ПЛОСКИЙ ОСТРОНОСЫЙ	PRA	100	10 x 3	0,22	10	286 221 27 1011	286 221 27 1021	286 221 27 1031	286 221 27 1041
Квадратни SQUARE VIERKANT КВАДРАТНЫЙ	PRC	100	4 x 4	0,1	10	286 221 45 1011	286 221 45 1021	286 221 45 1031	286 221 45 1041
		150	6 x 6	0,35	10	286 221 45 1511	286 221 45 1521	286 221 45 1531	286 221 45 1541
Триъгални THREESQUARE DREIKANT ТРЕХГРАННЫЙ	PRT	100	7 x 7	0,1	10	286 221 50 1011	286 221 50 1021	286 221 50 1031	286 221 50 1041
		150	10 x 10	0,43	10	286 221 50 1511	286 221 50 1521	286 221 50 1531	286 221 50 1541
Плоски HAND FLACHSTUMPF ПЛОСКИЙ	PRO	100	10 x 3	0,25	10	286 221 74 1011	286 221 74 1021	286 221 74 1031	286 221 74 1041
		150	16 x 4	0,8	10	286 221 74 1511	286 221 74 1521	286 221 74 1531	286 221 74 1541
		200	20 x 5	1,5	10	286 221 74 2011	286 221 74 2021	286 221 74 2031	286 221 74 2041
		250	25 x 6	2,9	10	286 221 74 2511	286 221 74 2521	286 221 74 2531	286 221 74 2541
		300	30 x 7	4,9	5	286 221 74 3011	286 221 74 3021	286 221 74 3031	286 221 74 3041
Полуобли HALFROUND HALBRUND ПОЛУКРУГЛЫЙ	PRP	100	10 x 3	0,14	10	286 221 75 1011	286 221 75 1021	286 221 75 1031	286 221 75 1041
		150	16 x 5	0,5	10	286 221 75 1511	286 221 75 1521	286 221 75 1531	286 221 75 1541
		200	20 x 6,5	1,05	10	286 221 75 2011	286 221 75 2021	286 221 75 2031	286 221 75 2041
		250	25 x 8	2,2	10	286 221 75 2511	286 221 75 2521	286 221 75 2531	286 221 75 2541
		300	28 x 9	7,7	5	286 221 75 3011	286 221 75 3021	286 221 75 3031	286 221 75 3041
Полуобли тънки CABINET RASP KABINETTRASPEL ПОЛУКРУГЛЫЙ СКАТЫЙ	PRPk	200	25 x 5	1,5	10	286 221 76 2011	286 221 76 2021	286 221 76 2031	286 221 76 2041
		250	28 x 6	1,8	10	286 221 76 2511	286 221 76 2521	286 221 76 2531	286 221 76 2541
Кръгли ROUND RUND КРУГЛЫЙ	PRK	100	4	0,08	10	286 221 77 1011	286 221 77 1021	286 221 77 1031	286 221 77 1041
		150	6	0,3	10	286 221 77 1511	286 221 77 1521	286 221 77 1531	286 221 77 1541
		200	8	0,65	10	286 221 77 2011	286 221 77 2021	286 221 77 2031	286 221 77 2041
		250	10	1,3	10	286 221 77 2511	286 221 77 2521	286 221 77 2531	286 221 77 2541
		300	12	2,3	5	286 221 77 3011	286 221 77 3021	286 221 77 3031	286 221 77 3041

Описание Description of the File



BG

EN

DE

RU

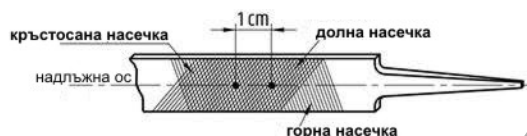
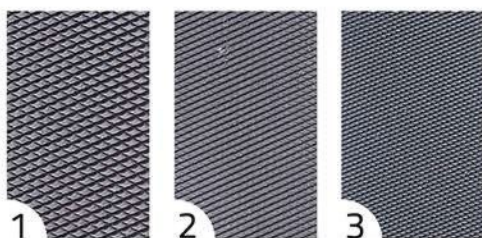
Сеченията, посочени в таблицата, са измерени на разрез и може да се различават в зависимост от насечката. Коничните сечения са измерени в най-високата и най-широката част.

Sections mentioned in tables are measured over cut and can differ in dependence on the cut. At conical files is section measured at the highest and the widest spot.

Der in Tabelle angegebene Durchschnitt ist über Hieb gemessen und kann in der Abhängigkeit von Grobheitshieb unterschiedlich sein. Bei den konischen Feilen wird der Durchschnitt in dem höchsten und breitesten Punkt gemessen.

Сечения, приведённые в таблицах, измерены с учётом насечки и могут изменяться в зависимости от класса (размера) насечки. Сечения конических напильников измеряются в самом высоком и самом широком месте.

Насечки на шлосерски и ключарски пили File Cut - Engineer's and Key Files



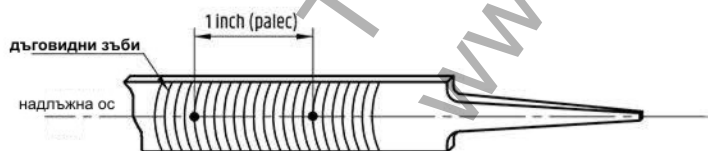
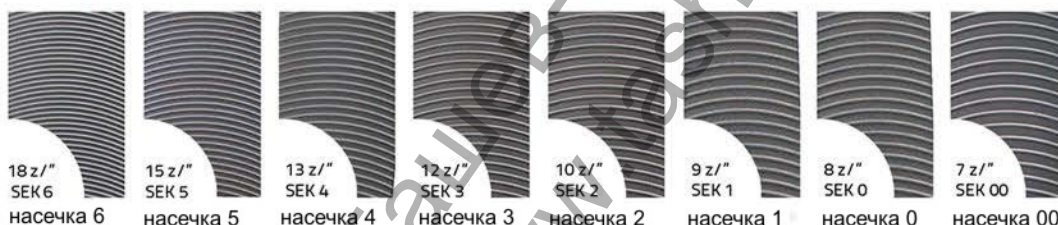
Дължина File length, rasp length Feilenlänge, Raspellänge Длина напильников и рашпелей	Шлосерски пили / Engineer's files Werkstattfeilen/ Мастерские напильники		
	Насечка спецификация Cut specification / Hiebzeichnung / Обозначение насечки		
	1	2	3
mm	Брой насечки в 1 см. Number of teeth per cm, Hiebzahl pro cm, Число насечек на 1 см		
100	17	22	28
150	13	18	22
200	10	14	18
250	9	12	16
300	8	11	14
350	7	10	13
400	7	9	12
450	5	8	11

1 едра
coarse
grob
грубый

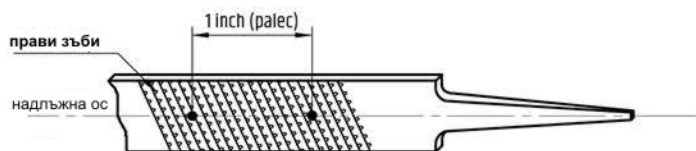
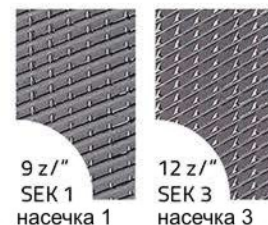
2 средна
medium
mittel
средний

3 ситна
fine
fein
мелкий

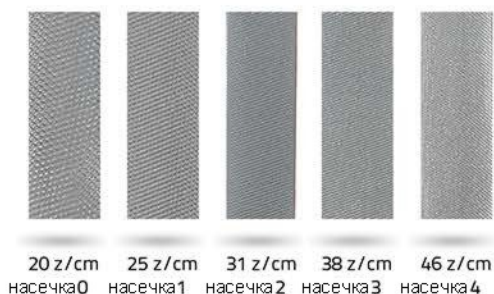
Фрезовани пили с извити зъби Milled Files - Curved Tooth



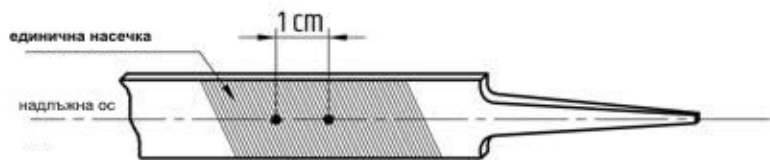
Фрезовани пили с прави зъби Milled Files - Straight Tooth



Часовникарски пили Needle files

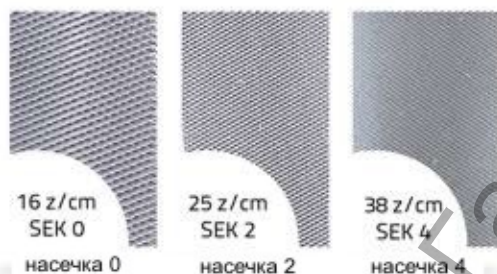


Пили за триони Saw files



Дължина File length, rasp length Feilenlänge, Raspellänge Длина напильников и рашпилей	Заточващи пили / Sharpening files Schärfleisten / Напильники для пил		
	Насечка Cut specification / Metabestimmung / Обозначение насечки		
	2		
	Брой насечки в 1 см. Number of teeth per cm Hiebzahl pro cm / Число насечек на 1 см		
	normální	úzký	plochý
mm	PIV, PIZ	PIN	
125	-	22	-
150	17	20	24
175	16	-	-
200	15	17	20
250	14	16	18
300	-	-	16

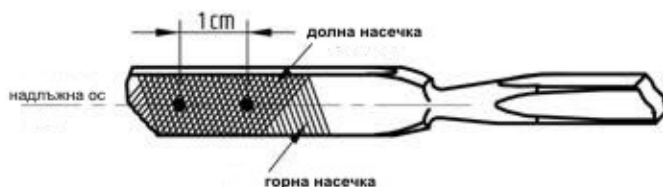
Шлайф пили Precision File Cut



Матричарски пили Die sinkers' rifflers

усилена Die makers' rifflers

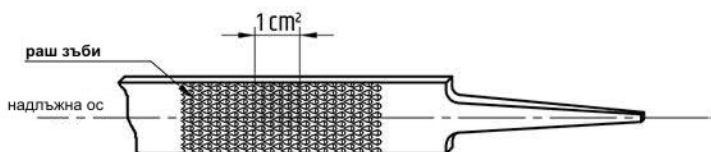
финна Die sinkers' rifflers



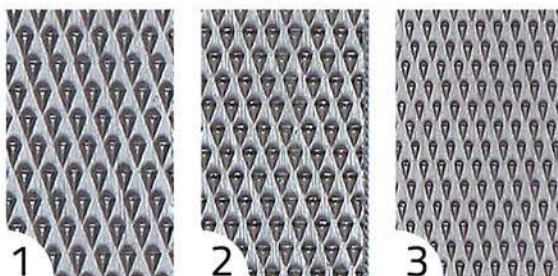
Technické termíny - technical terms - Fachbegriffe - технические условия

- Délka pilníku - Length of file - Feilenlänge - Длина напильника
- Stopka - Tang-Angel - Хвостовик
- Délka jehlového pilníku - Length of Needle File - Nadelfeilenlänge - Длина надфиля
- Rukojeť - Handle - Handgriff - Рукоятка
- Podélná osa - Linear Axis - Längsachse - Продольная ось
- Spodní sek - Bottom Cut - Unterhieb - Нижняя насечка
- Vrchní sek - Upper Cut - Oberhieb - Верхняя насечка
- Jednoduchý sek - Single Cut - Einfachzähne - Одинарная насечка
- Křížový sek - Cross Cut - Kreuzzähne - Перекрестная (двойная) насечка
- Rašplový sek - Rasp Cut - Raspelzähne - Рашпильная насечка
- Kruhové zuby - Curved Teeth - Radial verzahnt - Зубья дуговой насечки
- Přímé zuby - Straight Teeth - Direkt verzahnt - Зубья точечной насечки

Раш пили Rasp Cut

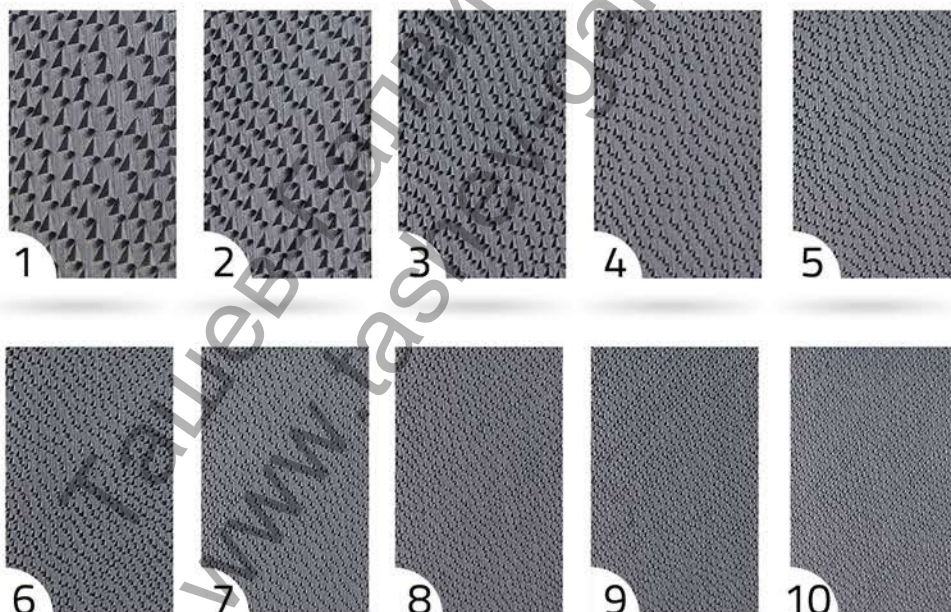


Раш пили - машинна насечка Rasp Cut - Machine



Дължина File length, rasp length Feilenlänge, Raspellänge Длина напильников и рашпелей	Rašple / Rasps / Raspeln / Рашпили		
	Насечка Cut specification / Hiebzeichnung / Обозначение насечки		
	1	2	3
mm	Брой насечки в 1 см ² Number of teeth per cm ² , Hiebzahl pro cm ² , Число насечек на 1 см ²		
100		30	38
150	14	20	28
200	10	16	22
250	8	12	18
300	6	10	14

Раш пили - ръчна насечка Rasp Cut - Hand



Брой насечки в 1 см² / Number of teeth per cm² / Hiebzahl pro cm² / Число насечек на см²

Насечка / Cut No. / Hieb Nr. число насечки (mm)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
100	-	-	-	40	50	60	70	80	90	100
150	-	-	30	40	50	60	70	80	90	100
200	-	20	30	40	50	60	70	80	90	100
250	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
300	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100