

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

Машина за оформяне на фаски 30°/45°, изглаждане на грапавини и обработка на ръбове – 495000

Chamfering and Beveling Maschine 30°/45°

Настройка на скорост



Триъгълна карбидна гарнитура

ротор

държач

скала за височината на фаската/откоса



пръстен за настройване,
поддържаща платка



пластмасова кутия за
пренасяне

Характеристики:

- бързо и удобно решение за оформяне на фаски и обработка на ръбове и грапавини
- карбидни накрайници за оформяне под 30°/45°
- идеална при работа с неправилни/ извити/дъговидни форми
- възможност за избор на различни скорости и с разнообразие на материали
- използва стандартни триъгълни карбидни гарнитури/накрайници
- бързо и лесно настройване на дълбочината на фаската

Напрежение/ волтаж	115V / 60Hz or 230V / 50Hz
Скорост на празен ход	3.000 – 6.000 m / min
Номинална мощност захранване	1.200 W
Нетно тегло	4,7 kg
Ъгъл на фаската	45 ° (по избор - 30 °)
Максимална височина на фаската 45 °	6 mm
Минимален диаметър за вътрешни фаски	22 mm