

Материал : масивна дървесина
Приложение : в мебелната промишленост
Машина : банцизи в мебелната промишленост

40-C 75

Характеристика :

- » лентите могат да се доставят назъбени, чапразени, заточени, закалени
- » лентите се доставят на руло по 25м или заварени на размер според типа на машината
- » материал въглеродна стомана C75-твърдост на материала 38-44 HRc

H x S x t [mm]	C 75 чапразени	C 75 чапразени заточени	C 75 чапразени заточени, закалени
6x0,5x4	●	●	●
8x0,5x5	●	●	●
10x0,6x6	●	●	●
12x0,6x7	●	●	●
15x0,6x7	●	●	●
20x0,6x8	●	●	●
25x0,6x8	●	●	●
25x0,7x8	●	●	●
30x0,7x10	●	●	●
35x0,7x10	●	●	●
40x0,7x10	●	●	●
45x0,9x12	●	●	●
50x0,9x12	●	●	●

40-UDD

Характеристика :

- » лентите могат да се доставят назъбени, чапразени, заточени, закалени
- » лентите се доставят на руло по 25м или заварени на размер според типа на машината
- » материал шведска стомана Uddeholm UHB15 - твърдост на материала 38-44 HRc

H x S x t [mm]	UDD чапразени	UDD чапразени заточени
10x0,6x6	●	●
16x0,6x7	●	●
20x0,6x8	●	●
25x0,7x8	●	●
30x0,7x10	●	●
35x0,8x10	●	●
40x0,8x10	●	●

Материал : масивна дървесина

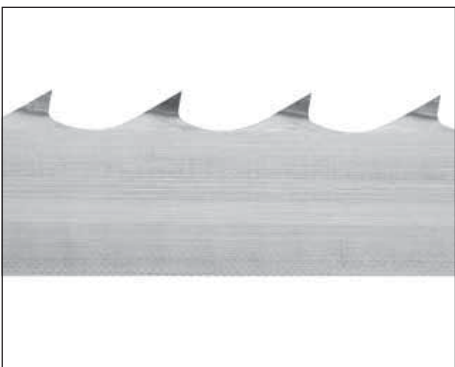
Приложение : бичене на масивна дървесина

Машина : банцизи за бичене

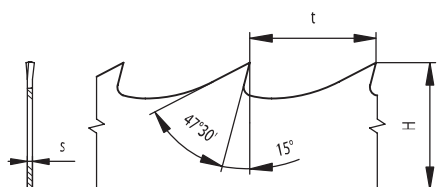
40 WM

Характеристика :

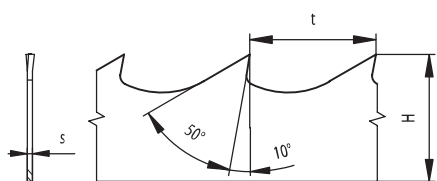
- » банциговите ленти се доставят заварени на размер (по поръчка и заточени), или на руло 25м
- » банцигова лента тип WM1-предназначена за рязане на мека дървесина
- » банцигова лента тип WM2-предназначена за рязане на твърда дървесина
- » банцигова лента тип WM3-предназначена за рязане на мека и твърда дървесина
- » банцигова лента тип WM4-предназначена за рязане на много твърда дървесина



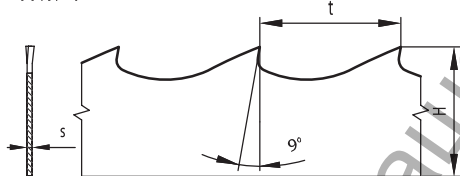
WM 1



WM 2



WM 4



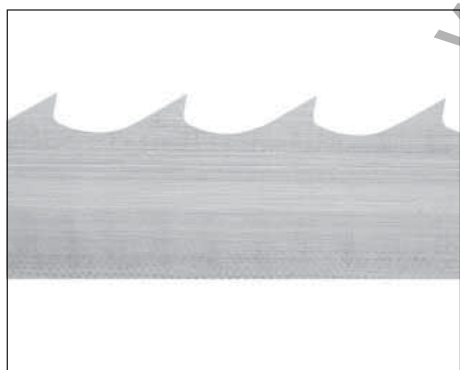
H x S	T	тип	назъбена	назъбена, чапразена	назъбена, чапразена, заточена	назъбена, чапразена, закалена	назъбена, чапразена, закалена, заточена
32 x 0,9	22	WM 1	•	•	•	•	•
32 x 1,0			•	•	•	•	•
32 x 1,1			•	•	•	•	•
35 x 0,9			•	•	•	•	•
35 x 1,0			•	•	•	•	•
35 x 1,1			•	•	•	•	•
40 x 0,9	22	WM 2	•	•	•	•	•
40 x 1,0			•	•	•	•	•
40 x 1,1			•	•	•	•	•
50 x 1,1			•	•	•	•	•
32 x 0,9		WM 4	•	•	•	•	•
32 x 1,0			•	•	•	•	•
32 x 1,1			•	•	•	•	•
35 x 0,9			•	•	•	•	•
35 x 1,0			•	•	•	•	•
35 x 1,1			•	•	•	•	•
40 x 0,9			•	•	•	•	•
40 x 1,0			•	•	•	•	•
40 x 1,1			•	•	•	•	•
50 x 1,1			•	•	•	•	•

40 Bimetal

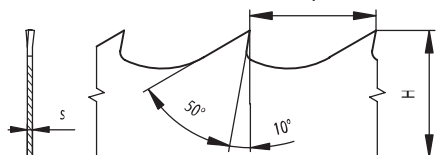
Характеристика :

- » банцигова лента тип bimetal предназначена за рязане на твърда дървесина

H x S	T	тип	чапразена,калена,заточена
35 x 0,9	22,2	Bimetal	•



Bimetal

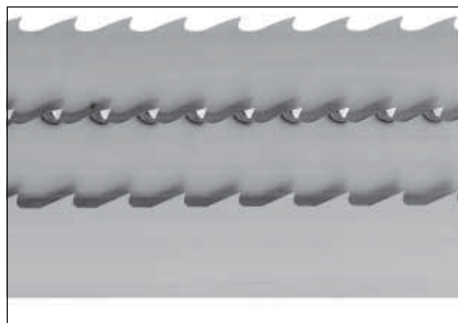


H -ширина на лентата \[mm], S -дебелина на лентата \[mm], t -стъпка на зъбите \[mm],

Материал : масивна дървесина

Приложение : бичене на масивна дървесина

Машина : банцизи за бичене



5343 (NV) - вълчи зъби

5344 (KV) - триъгълни зъби

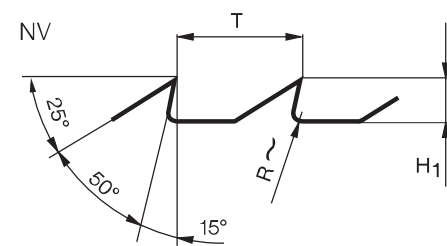
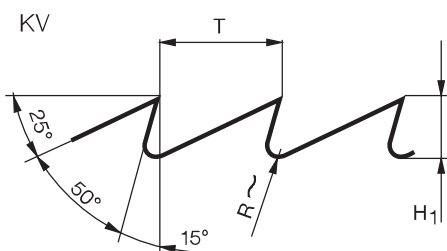
5345 (PV) - закръглени зъби

Приложение :

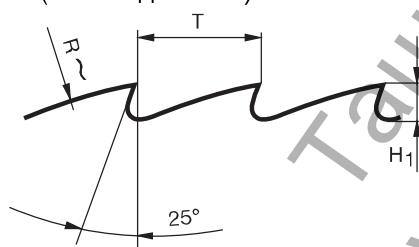
За обработване на мека и твърда дървесина. За твърда дървесина трябва да се избере по-малка стъпка на зъбите, за мека дървесина по-голяма стъпка на зъбите.

Изработка :

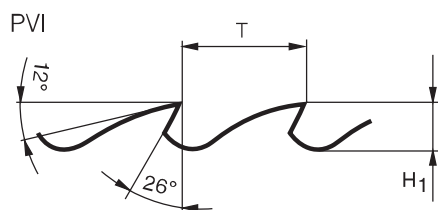
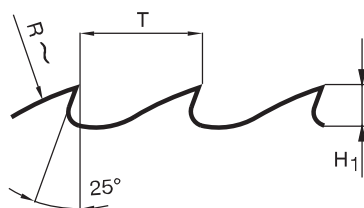
Блок-банциговата лента се изработва от стомана 80MnCr11 с твърдост 43-1 HRC. Доставя се на рула назъбена (т.е. нечапрана, неплъсната, незаточена, невалцована).



PV (стъпка до 30мм)



PV2 (стъпка над 30мм)



Размери на блок банциговите ленти

Широчина (mm)	Дебелина (mm)	Тегло (kg / 1m)
80	1,0	0,65
90	1,0	0,70
100	1,1	0,80
120	1,1	1,04
140	1,2	1,23
160	1,4	1,66
180	1,4	2,00
200	1,4	2,20
210	1,4	2,35
235	1,6	3,00
265	1,6	3,39

Височина на зъбите за дадена стъпка

Стъпка	Височина на зъба (мм)		
	225343 - NV	225344 - KV	225345 - PV
20	9	-	7,5
25	11,5	-	9,0
30	13,5	10	10,5
35	16	11	12,0
40	18	12	11
45	21	13	12,0
50	23,5	14	13

При напастяване на зъбите със стелит трябва да се посочи начина на последващо заточване (мека/твърда дървесина). При поръчване на заварена лента на размер, общата дължина на лентата трябва да е кратна на избраната стъпка. За валцоване на лентата трябва да се посочи начина на валцоване или типа на машината, за която ще се използва лентата.