

СВРЕДЕЛИ СПИРАЛНИ С ЦИЛИНДРИЧНА ОПАШКА, ТИП N, DIN 338, HSS

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Свредловане и разсвредловане на отвори в стомана и стоманени отливки- легирани и нелегирани, чугун - сив и ковък, леки и цветни метали, изкуствени материали и др.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Материал															HSS (1.3343)					
Ъгъл при върха															118 °					
Заточване при върха															нормално					
Допуск на диаметъра															h8					
Клас на точност															нормална					
Изпълнение															дяснорежещи					
Геометрични параметри															DIN 1412					
Технически изисквания															DIN 1414					
Габаритни размери, mm																				
D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I
1,00	34	12	2,70			5,80	93	57	9,20	125	81	12,60			21,50	231	147			
1,05			2,75			5,90			9,30			12,70			22,00					
1,10	36	14	2,80	61	33	6,00			9,40			12,80	151	101	22,50					
1,15			2,85			6,10			9,50			12,90			23,00					
1,20	38	16	2,90			6,20			9,60			13,00			23,50					
1,25			2,95			6,30			9,70			13,10			24,00					
1,30	40	18	3,00	65	36	6,40	101	63	9,80	133	87	13,20			24,50					
1,35			3,10			6,50			9,90			13,30			25,00					
1,40	43	20	3,20	70	39	6,60			10,00			13,40	160	108	26,00					
1,45			3,30			6,70			10,10			13,50			27,00					
1,50	46	22	3,40	75	43	6,80			10,20			13,60			28,00					
1,55			3,50			6,90			10,30			13,70			29,50					
1,60	49	24	3,60	80	47	7,00			10,40			13,80			30,00					
1,65			3,70			7,10			10,50			13,90								
1,70	53	27	3,80			7,20	109	69	10,60			14,00								
1,75			3,90			7,30			10,70			14,25								
1,80	57	30	4,00	86	52	7,40			10,80			14,50	169	114						
1,85			4,10			7,50			10,90			14,75								
1,90	59	32	4,20			7,60			11,00			15,00								
1,95			4,30			7,70			11,10			15,25								
2,00	63	36	4,40	93	57	7,80			11,20			15,50								
2,05			4,50			7,90			11,30			15,75								
2,10	67	40	4,60			8,00	117	75	11,40			16,00								
2,15			4,70			8,10			11,50			16,20								
2,20	71	44	4,80			8,20			11,60			16,50								
2,25			4,90			8,30			11,70			17,00								
2,30	75	48	5,00	96	56	8,40			11,80			17,50								
2,35			5,10			8,50			11,90			18,00								
2,40	79	52	5,20			8,60			12,00			18,50								
2,45			5,30			8,70			12,10			19,00								
2,50	83	56	5,40			8,80			12,20			19,50								
2,55			5,50			8,90			12,30			20,00								
2,60	87	60	5,60			9,00			12,40			20,50								
2,65			5,70			9,10			12,50			21,00								