

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

СВРЕДЛА ЗА МЕТАЛ

Kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft,

geschliffen

HSS-TiN twist drill bit DIN 338 ground

HSS-G-TiN DIN 338 Typ N

29000



Ø mm	L	L2	€	Best-Nr. order no.
1	34	12		29 010
1,5	40	18		29 015
2	49	24		29 020
2,1	49	24		29 021
2,2	53	27		29 022
2,3	53	27		29 023
2,4	57	30		29 024
2,5	57	30		29 025
2,6	57	30		29 026
2,7	61	33		29 027
2,8	61	33		29 028
2,9	61	33		29 029
3	61	33		29 030
3,1	65	36		29 031
3,2	65	36		29 032
3,3	65	36		29 033
3,4	70	39		29 034
3,5	70	39		29 035
3,6	70	39		29 036
3,7	70	39		29 037
3,8	75	43		29 038
3,9	75	43		29 039
4	75	43		29 040
4,1	75	43		29 041
4,2	75	43		29 042
4,3	80	47		29 043
4,4	80	47		29 044
4,5	80	47		29 045
4,6	80	47		29 046
4,7	80	47		29 047
4,8	86	52		29 048
4,9	86	52		29 049
5	86	52		29 050
5,1	86	52		29 051
5,2	86	52		29 052
5,3	86	52		29 053
5,4	93	57		29 054
5,5	93	57		29 055
5,6	93	57		29 056

Ø mm	L	L2	€	Best-Nr. order no.
5,7	93	57		29 057
5,8	93	57		29 058
5,9	93	57		29 059
6	93	57		29 060
6,1	101	63		29 061
6,2	101	63		29 062
6,3	101	63		29 063
6,4	101	63		29 064
6,5	101	63		29 065
6,6	101	63		29 066
6,7	101	63		29 067
6,8	109	69		29 068
6,9	109	69		29 069
7	109	69		29 070
7,1	109	69		29 071
7,2	109	69		29 072
7,3	109	69		29 073
7,4	109	69		29 074
7,5	109	69		29 075
7,6	117	75		29 076
7,7	117	75		29 077
7,8	117	75		29 078
7,9	117	75		29 079
8	117	75		29 080
8,5	117	75		29 085
9	125	81		29 090
9,5	125	81		29 095
10	133	87		29 100
10,2	133	87		29 102
10,5	133	87		29 105
11	142	94		29 110
11,5	142	94		29 115
12	151	101		29 120
12,5	151	101		29 125
13	151	101		29 130

За натоварващи приложения в индустрията и занаятите, увеличение на пробивната скорост до 100%, високо ниво на премахване на метала и устойчивост при пробив, до 400% по-дълго време на използване в сравнение с HSS-G
Проектирани за пробиване на: стомана, стоманени сплави, лято желязо, обгорено/синтерно желязо, графит, бронз, месингово желязо, алуминий