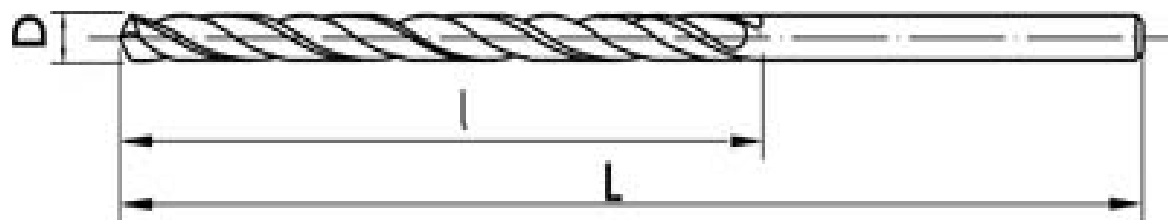


ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

СВРЕДЛА ЗА МЕТАЛ – DIN 338, тип N



Означение	L мм.	l мм.
0.3	20	3
0.4	21	4
0.5	21	5
0.6	22	6
0.7	28	9
0.8	30	10
0.9	32	12