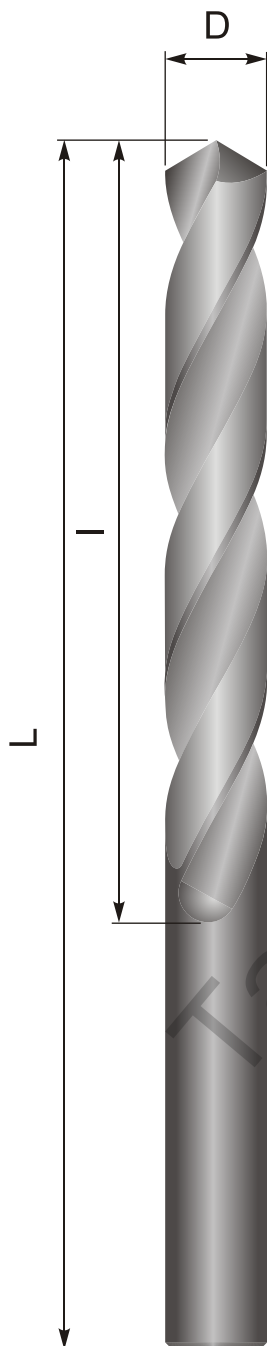


СВРЕДЕЛИ СПИРАЛНИ С ЦИЛИНДРИЧНА ОПАШКА, ТИП N, DIN 338, HSS

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Свредловане и разсвредловане на отвори в стомана и стоманени отливки- легирани и нелегирани, чугун - сив и ковък, леки и цветни метали, изкуствени материали и др.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ



Материал												HSS (1.3343)					
Ъгъл при върха												118 °					
Заточване при върха												нормално					
Допуск на диаметъра												h8					
Клас на точност												нормална					
Изпълнение												дяснорежещи					
Геометрични параметри												DIN 1412					
Технически изисквания												DIN 1414					
Габаритни размери, mm																	
D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I
1,00	34	12	2,70			5,80			9,20			12,60					
1,05			2,75			5,90			93			57					
1,10	36	14	2,80			6,00			9,40			12,80					
1,15			2,85			61			33			6,10					
1,20			2,90			6,20			9,60			13,00					
1,25			2,95			6,30			9,70			13,10					
1,30	38	16	3,00			6,40			9,80			13,20					
1,35			3,10			6,50			9,90			13,30					
1,40	40	18	3,20			6,60			10,00			13,40					
1,45			3,30			6,70			10,10			13,50					
1,50			3,40			6,80			10,20			13,60					
1,55			3,50			6,90			10,30			13,70					
1,60	43	20	3,60			7,00			10,40			13,80					
1,65			3,70			7,10			10,50			13,90					
1,70			3,80			7,20			10,60			14,00					
1,75			3,90			7,30			10,70			14,25					
1,80	46	22	4,00			7,40			10,80			14,50					
1,85			4,10			7,50			10,90			14,75					
1,90			4,20			7,60			11,00			15,00					
1,95			4,30			7,70			11,10			15,25					
2,00	49	24	4,40			7,80			11,20			15,50					
2,05			4,50			80			47			7,90					
2,10			4,60			8,00			11,40			16,00					
2,15			4,70			8,10			11,50			16,50					
2,20			4,80			8,20			11,60			17,00					
2,25			4,90			8,30			11,70			17,50					
2,30	53	27	5,00			8,40			11,80			18,00					
2,35			5,10			8,50			11,90			18,50					
2,40			5,20			8,60			12,00			19,00					
2,45			5,30			8,70			12,10			19,50					
2,50	57	30	5,40			8,80			12,20			20,00					
2,55			5,50			8,90			12,30			151					
2,60			5,60			9,00			12,40								
2,65			5,70			9,10			12,50								