

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

СТРУГ ЗА ТРЪБНА РЕЗБА – със стандартна глава

REMS Magnum. Резбонарязване, отрязване, отстраняване на стружки, нипелово рязане, Ролково изработване на жлебове с REMS съоръжение за изработване на жлебове. Тръбна резба ($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ –4", 16–63 мм, болтова резба (6) 20–60 мм, $\frac{1}{2}$ –2". Машината в комплект с резбонарезни плашки за тръбна резба R.



Германски
висококачествен
продукт



Поставка
(допълнително)

Лека конструкция тип L-T, голяма маслена вана и съд за стружките, подходяща за тезгях, поставка или подвижна поставка с подложка за материала.

4000 L-T Универсален мотор 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 $\frac{1}{\text{мин}}$.

Оборудване R $\frac{1}{2}$ –2" Арт. № 380447

Оборудване R $2\frac{1}{2}$ –4" Арт. № 380441

Оборудване R $\frac{1}{2}$ –4" Арт. № 380444

4010 L-T Кондензаторен мотор с превключвателни полюси 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 $\frac{1}{\text{мин}}$, и при пълно натоварване. Много тиха при работа.

Оборудване R $\frac{1}{2}$ –2" Арт. № 380448

Оборудване R $2\frac{1}{2}$ –4" Арт. № 380442

Оборудване R $\frac{1}{2}$ –4" Арт. № 380445

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com